

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

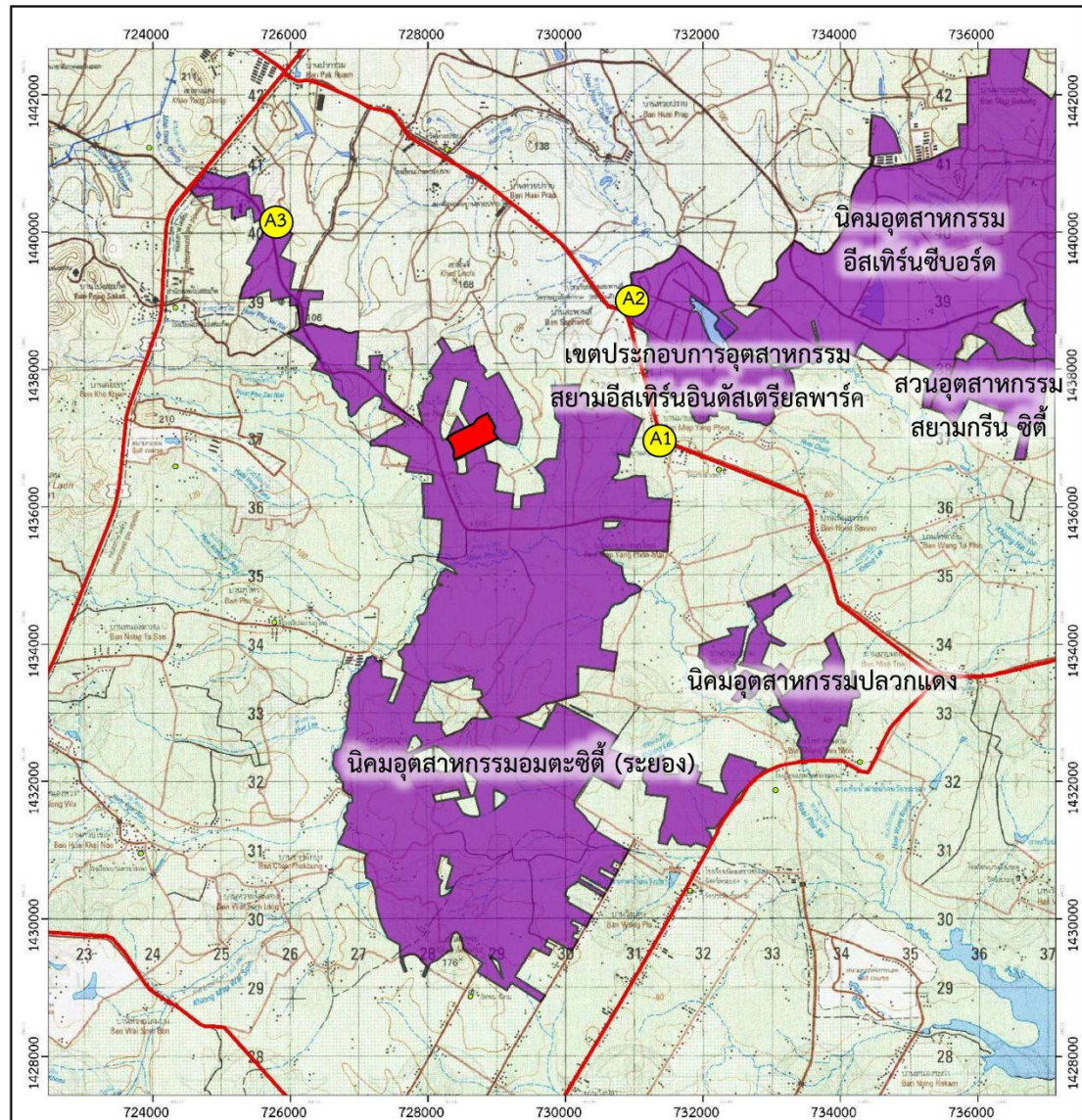
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 โดยรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยในช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง

4.1-2



สัญลักษณ์



พื้นที่โครงการ



พื้นที่อุตสาหกรรม



เส้นทางคมนาคม



ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร



วัดราษฎร์อัสคาราม



โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ
ตำบลมาบยางพร



บริเวณวัดราษฎร์อาราม



บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

(2) บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 2-3 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

(3) บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศตะวันออก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร: 0731407 E, 1437030 N

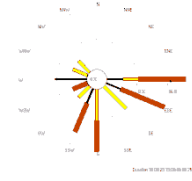
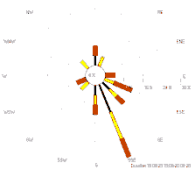
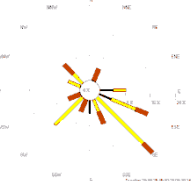
เวลา (น.)	14-15 ส.ค. 68		15-16 ส.ค. 68		16-17 ส.ค. 68		17-18 ส.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	2.00	WNW	2.30	W	0.60	SSE	1.00	WSW
16:00 - 17:00	1.90	W	1.40	SW	2.50	SSW	1.40	WSW
17:00 - 18:00	0.70	SSE	0.70	ESE	1.00	SSE	2.50	WNW
18:00 - 19:00	1.80	SSE	1.30	ESE	1.70	S	1.60	WSW
19:00 - 20:00	2.70	SSE	1.70	ESE	1.40	S	1.70	WSW
20:00 - 21:00	2.80	ESE	2.70	WSW	2.60	SSW	2.90	WSW
21:00 - 22:00	2.60	SSE	2.40	SSW	1.30	S	1.30	WSW
22:00 - 23:00	1.10	SSW	0.60	WSW	0.60	SSE	1.00	S
23:00 - 24:00	0.90	WSW	0.80	W	1.30	SSE	1.80	SW
00:00 - 01:00	0.80	SSW	0.60	SSW	1.30	WSW	1.00	SW
01:00 - 02:00	1.20	WSW	1.50	SW	1.10	N	2.50	SW
02:00 - 03:00	0.60	SW	1.00	S	0.80	N	1.40	SW
03:00 - 04:00	1.10	WSW	1.70	SSE	0.60	N	2.60	SW
04:00 - 05:00	1.80	SW	2.90	WSW	2.70	NNW	1.20	SW
05:00 - 06:00	2.50	N	2.40	SW	0.70	N	2.00	SW
06:00 - 07:00	0.60	WSW	1.10	SW	1.80	ESE	1.90	SSE
07:00 - 08:00	0.90	WSW	0.80	S	2.00	S	1.00	SSE
08:00 - 09:00	2.90	WSW	2.30	SW	0.80	WSW	1.00	SSW
09:00 - 10:00	2.50	SW	1.70	SSE	1.30	W	1.20	SW
10:00 - 11:00	2.70	WSW	2.00	SW	0.60	WNW	1.60	W
11:00 - 12:00	0.80	WNW	1.10	SE	2.10	SSE	1.40	W
12:00 - 13:00	1.90	NE	0.80	W	1.80	S	0.90	WNW
13:00 - 14:00	2.30	WSW	0.90	WNW	2.80	WSW	1.80	ENE
14:00 - 15:00	1.80	SW	2.90	WSW	1.00	SW	1.80	SW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม

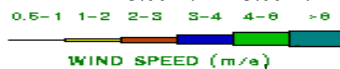


ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	18-19 ส.ค. 68		19-20 ส.ค. 68		20-21 ส.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	1.60	S	1.60	ESE	1.90	E
16:00 - 17:00	2.30	SSW	1.60	SW	0.90	E
17:00 - 18:00	1.90	NW	2.90	S	1.60	ESE
18:00 - 19:00	0.80	W	2.70	WSW	0.80	S
19:00 - 20:00	0.90	SSW	0.60	SSE	2.30	SSW
20:00 - 21:00	2.70	WSW	2.30	ESE	1.50	SE
21:00 - 22:00	1.00	S	2.10	ESE	1.40	SE
22:00 - 23:00	2.00	E	2.20	SE	1.80	ESE
23:00 - 24:00	2.60	ESE	0.70	SSE	1.40	SE
00:00 - 01:00	1.00	SW	2.60	SSE	1.50	SW
01:00 - 02:00	2.90	E	0.60	S	1.40	SSE
02:00 - 03:00	1.00	E	1.50	SSE	2.60	SSE
03:00 - 04:00	2.20	ESE	1.70	SSE	2.90	SE
04:00 - 05:00	2.30	E	0.60	SSE	1.50	SE
05:00 - 06:00	0.70	E	2.00	SSE	2.00	ESE
06:00 - 07:00	2.40	ESE	2.00	E	2.80	NNE
07:00 - 08:00	1.80	SE	1.30	S	0.70	ESE
08:00 - 09:00	1.00	SE	1.10	NNE	1.40	SW
09:00 - 10:00	2.70	S	1.90	SSE	1.90	WNW
10:00 - 11:00	0.80	ESE	2.50	N	2.70	WSW
11:00 - 12:00	2.70	S	0.80	N	2.30	NW
12:00 - 13:00	0.70	W	1.30	NW	1.10	SE
13:00 - 14:00	1.10	WNW	1.50	SE	1.10	NW
14:00 - 15:00	2.80	SSW	0.80	SE	1.00	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด วัดราษฎร์อัสตาราม : 0730809 E, 1438954 N

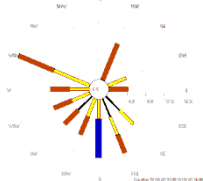
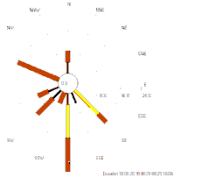
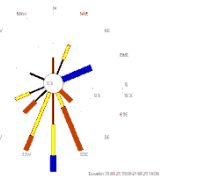
เวลา (น.)	14-15 ส.ค. 68		15-16 ส.ค. 68		16-17 ส.ค. 68		17-18 ส.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	2.70	WSW	2.50	W	0.80	W	2.40	WNW
16:00 - 17:00	1.00	NW	1.10	WNW	2.30	WSW	1.40	WNW
17:00 - 18:00	1.80	SW	2.50	W	2.70	S	3.10	WNW
18:00 - 19:00	1.00	SW	0.90	SW	2.80	S	2.90	WNW
19:00 - 20:00	1.60	SW	2.70	SSE	2.40	W	2.00	WNW
20:00 - 21:00	1.10	SSW	1.80	SSW	1.50	S	2.10	WNW
21:00 - 22:00	0.60	SW	2.90	S	0.50	SSE	1.30	WNW
22:00 - 23:00	2.80	W	3.10	WSW	1.50	SW	2.30	SW
23:00 - 24:00	0.80	WNW	2.90	WNW	1.00	SSW	2.20	SSW
00:00 - 01:00	1.90	WNW	0.60	WSW	2.60	W	1.90	SSW
01:00 - 02:00	0.70	WNW	0.80	SSW	2.80	NW	0.60	SSW
02:00 - 03:00	0.50	WNW	1.40	W	2.50	NNE	2.30	SW
03:00 - 04:00	2.90	WNW	3.00	W	0.80	N	2.20	NNE
04:00 - 05:00	2.00	WNW	1.40	W	1.00	NNE	1.70	NNE
05:00 - 06:00	0.70	NNE	2.10	W	2.80	NE	3.00	NE
06:00 - 07:00	2.20	NNE	0.80	W	1.50	E	1.00	S
07:00 - 08:00	1.70	WNW	1.70	SSW	2.40	S	1.90	SSW
08:00 - 09:00	1.10	WNW	2.20	SW	0.90	SSE	2.80	NNW
09:00 - 10:00	3.10	WNW	2.90	SW	1.20	WSW	1.60	SW
10:00 - 11:00	0.90	W	2.20	W	2.00	W	1.60	SSW
11:00 - 12:00	2.50	WNW	0.50	SSW	1.10	SW	2.90	WSW
12:00 - 13:00	2.80	WSW	0.90	W	2.00	WSW	2.30	S
13:00 - 14:00	2.50	NW	0.80	WNW	3.10	W	1.40	WNW
14:00 - 15:00	2.50	NNW	2.40	WSW	2.00	WSW	2.30	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	18-19 ส.ค. 68		19-20 ส.ค. 68		20-21 ส.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
15:00 - 16:00	2.50	SW	0.50	WSW	2.30	SSW
16:00 - 17:00	2.40	SSW	0.90	S	2.10	SE
17:00 - 18:00	1.50	WNW	0.60	SW	1.10	SSE
18:00 - 19:00	2.40	WNW	2.30	SW	0.50	S
19:00 - 20:00	1.80	W	2.30	SW	3.00	S
20:00 - 21:00	3.00	S	1.30	SE	1.50	S
21:00 - 22:00	1.60	SSW	1.20	SE	2.50	SSE
22:00 - 23:00	1.00	S	2.80	SE	1.40	WSW
23:00 - 24:00	0.70	SE	1.20	SE	2.40	SW
00:00 - 01:00	0.90	SSE	2.70	SSW	3.10	ENE
01:00 - 02:00	1.40	SSE	2.70	S	3.10	ENE
02:00 - 03:00	1.40	ENE	1.80	S	1.90	SSW
03:00 - 04:00	2.70	E	1.80	S	2.50	SSE
04:00 - 05:00	2.60	NNE	2.30	S	0.90	WSW
05:00 - 06:00	2.90	NNE	1.80	S	0.90	N
06:00 - 07:00	1.10	SE	2.70	S	1.30	NNE
07:00 - 08:00	2.30	SSE	2.50	WNW	0.60	NNE
08:00 - 09:00	3.00	S	2.30	WNW	0.80	WNW
09:00 - 10:00	1.90	WSW	2.60	WNW	2.90	SSE
10:00 - 11:00	2.70	W	0.80	N	0.70	S
11:00 - 12:00	2.50	WSW	2.90	N	1.10	SSW
12:00 - 13:00	1.50	WNW	2.10	WSW	0.90	SW
13:00 - 14:00	0.80	SW	2.70	WNW	1.60	S
14:00 - 15:00	2.00	WNW	0.50	SSE	1.20	SSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 15.00 น. ถึง 15.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางทิศตะวันตก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย : 0725689 E, 1440157 N

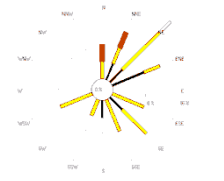
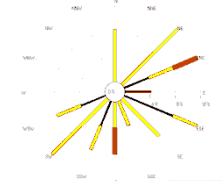
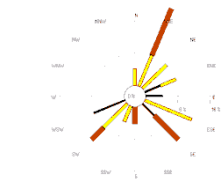
เวลา (น.)	14-15 ส.ค. 68		15-16 ส.ค. 68		16-17 ส.ค. 68		17-18 ส.ค. 68	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
14:00 - 15:00	0.80	SSE	0.90	ESE	0.50	SSE	1.50	SSW
15:00 - 16:00	1.10	N	1.00	SE	0.90	NE	1.10	SE
16:00 - 17:00	0.70	ESE	1.40	N	1.90	E	1.70	NE
17:00 - 18:00	1.70	ENE	1.90	SSW	1.40	S	1.20	NE
18:00 - 19:00	0.70	ENE	1.40	ESE	1.30	S	1.70	SW
19:00 - 20:00	0.60	SSE	1.40	S	0.70	E	1.30	NNE
20:00 - 21:00	1.50	S	1.80	S	0.80	SSW	0.50	SSE
21:00 - 22:00	1.20	SW	1.10	SW	1.30	S	1.80	SW
22:00 - 23:00	0.90	NNE	1.20	ESE	1.80	NNE	1.30	E
23:00 - 24:00	2.00	ESE	0.80	SE	2.00	S	0.80	SSE
00:00 - 01:00	1.90	ESE	1.70	SE	1.20	WSW	1.70	NE
01:00 - 02:00	0.50	ENE	2.10	SSW	0.80	SSW	1.20	ESE
02:00 - 03:00	1.50	SSE	1.00	SE	1.20	ENE	1.50	SW
03:00 - 04:00	1.80	S	1.40	SSW	2.00	S	1.40	ENE
04:00 - 05:00	2.00	SW	1.70	NE	1.20	NE	1.90	SSW
05:00 - 06:00	1.00	SSE	1.10	ESE	0.80	WSW	0.90	N
06:00 - 07:00	1.30	ESE	1.50	ESE	1.40	ESE	1.20	NE
07:00 - 08:00	1.10	WSW	1.20	ESE	1.90	N	1.90	SE
08:00 - 09:00	0.90	ESE	1.80	S	1.80	E	1.00	S
09:00 - 10:00	0.70	SE	1.80	SW	1.80	SSE	1.70	E
10:00 - 11:00	1.90	E	0.70	SSE	1.80	SE	1.00	NNE
11:00 - 12:00	1.00	WSW	2.00	SE	0.50	S	2.10	NNE
12:00 - 13:00	1.60	SSE	2.00	E	0.90	ESE	1.50	SE
13:00 - 14:00	1.10	ESE	0.80	SW	1.40	S	0.90	SSE
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 14.00 น. ถึง 14.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	21-22 มกราคม 2568		22-23 มกราคม 2568		23-24 มกราคม 2568	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
14:00 - 15:00	1.60	NE	2.10	S	1.10	NNE
15:00 - 16:00	2.10	NNE	1.20	N	0.80	WSW
16:00 - 17:00	1.60	SSE	1.00	ESE	0.80	SE
17:00 - 18:00	0.90	SE	1.30	SSE	1.00	NNE
18:00 - 19:00	1.10	ENE	1.10	SW	0.60	E
19:00 - 20:00	1.80	NE	1.40	SW	2.00	SW
20:00 - 21:00	1.00	SE	1.40	NE	2.10	NNE
21:00 - 22:00	1.20	SSE	1.80	SW	1.10	ENE
22:00 - 23:00	0.60	ENE	0.70	SSW	2.10	NNE
23:00 - 24:00	1.20	NE	0.50	E	1.00	ESE
00:00 - 01:00	1.90	NNE	1.30	NE	2.00	SE
01:00 - 02:00	0.50	S	1.40	SE	1.10	SSW
02:00 - 03:00	0.90	ENE	1.80	WSW	1.90	ESE
03:00 - 04:00	0.70	NNE	0.90	ENE	0.70	ENE
04:00 - 05:00	1.40	ESE	1.80	SSW	1.90	ESE
05:00 - 06:00	1.40	SE	0.50	ESE	1.80	NE
06:00 - 07:00	1.10	WSW	0.60	WSW	1.20	NE
07:00 - 08:00	1.80	NE	1.00	N	1.40	N
08:00 - 09:00	2.00	N	1.50	ENE	2.10	SE
09:00 - 10:00	1.70	WSW	2.00	ENE	2.10	NNE
10:00 - 11:00	1.40	N	1.70	S	2.10	S
11:00 - 12:00	1.10	ESE	0.70	ESE	1.60	SW
12:00 - 13:00	0.50	NE	1.00	NE	0.70	WSW
13:00 - 14:00	1.00	SSW	1.40	SE	1.10	SW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 14.00 น. ถึง 14.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้บันทึก : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรรณชวิทยา

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศตะวันออก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP-24 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

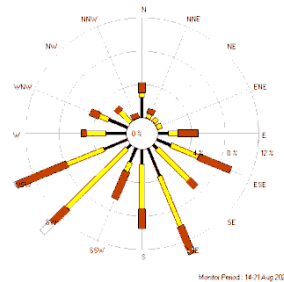
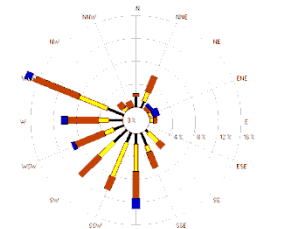
- | | | | |
|--------------------------------------|-------------------|-------------|--------------------------|
| - รพ.สต.มายางพร | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.024-0.062 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - วัดราษฎร์อัสตาราม | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.041-0.086 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |
| - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.026-0.044 | มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร |

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 และรูปที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

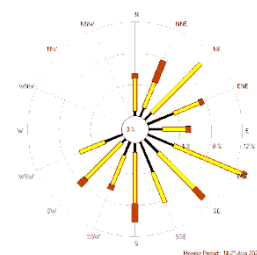
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบขางพร	0731407E, 1437030N	2.4	14-15 ส.ค. 68	0.024	0.0021-0.0053	0.0036	0.0075-0.0138	แดดแรง ลมเบา มีเมฆมาก จุดเก็บตัวอย่างติดถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			15-16 ส.ค. 68	0.026	0.0021-0.0057	0.0041	0.0078-0.0137		
			16-17 ส.ค. 68	0.028	0.0021-0.0057	0.0038	0.0065-0.0140		
			17-18 ส.ค. 68	0.044	0.0023-0.0054	0.0038	0.0062-0.0132		
			18-19 ส.ค. 68	0.039	0.0022-0.0056	0.0039	0.0065-0.0141		
			19-20 ส.ค. 68	0.033	0.0024-0.0056	0.0039	0.0085-0.0141		
			20-21 ส.ค. 68	0.062	0.0021-0.0055	0.0038	0.0069-0.0143		
บริเวณวัดราษฎร์-อัสคาราม	0730809E, 1438954N	2.5	14-15 ส.ค. 68	0.041	0.0026-0.0061	0.0046	0.0032-0.0185	แดดแรง ลมเบา มีเมฆมาก จุดเก็บตัวอย่างติดโรงเรียน ถนนหน้าวัด	
			15-16 ส.ค. 68	0.044	0.0025-0.0058	0.0040	0.0046-0.0173		
			16-17 ส.ค. 68	0.042	0.0025-0.0061	0.0043	0.0059-0.0188		
			17-18 ส.ค. 68	0.056	0.0030-0.0060	0.0046	0.0070-0.0215		
			18-19 ส.ค. 68	0.048	0.0025-0.0060	0.0040	0.0048-0.0221		
			19-20 ส.ค. 68	0.062	0.0025-0.0057	0.0042	0.0037-0.0124		
			20-21 ส.ค. 68	0.086	0.0026-0.0061	0.0041	0.0056-0.0215		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}	-	-

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Windrose
				TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	0725689E, 1440157N	4.1	14-15 ส.ค. 68	0.037	0.0035-0.0068	0.0052	0.0070-0.0146	แดดแรง ลมเบา มีเมฆมาก จุดเก็บตัวอย่างติดถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			15-16 ส.ค. 68	0.044	0.0036-0.0068	0.0053	0.0067-0.0144		
			16-17 ส.ค. 68	0.026	0.0034-0.0068	0.0052	0.0066-0.0141		
			17-18 ส.ค. 68	0.035	0.0035-0.0067	0.0054	0.0062-0.0141		
			18-19 ส.ค. 68	0.033	0.0038-0.0068	0.0052	0.0060-0.0172		
			19-20 ส.ค. 68	0.030	0.0034-0.0068	0.0051	0.0059-0.0168		
			20-21 ส.ค. 68	0.031	0.0037-0.0065	0.0052	0.0060-0.0134		
ค่ามาตรฐาน				0.330 ^{1/}	0.30 ^{2/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{3/}		

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผู้ตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย ผู้บันทึก : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 บริเวณ

(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0021-0.0057	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0025-0.0061	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0034-0.0068	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0036-0.0041	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อิสคาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0040-0.0046	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0051-0.0054	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-5 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-3

(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (NO_2 -1 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0062-0.0143	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อัสดาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0032-0.0221	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0059-0.0172	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-10 และรูปที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-019

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 186

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0023	0.0034	0.0031	0.0047	0.0024	0.0034	0.0021
16:00 - 17:00	0.0028	0.0049	0.0021	0.0035	0.0054	0.0041	0.0032
17:00 - 18:00	0.0021	0.0039	0.0025	0.0037	0.0031	0.0048	0.0035
18:00 - 19:00	0.0043	0.0050	0.0039	0.0043	0.0051	0.0044	0.0042
19:00 - 20:00	0.0039	0.0032	0.0033	0.0034	0.0043	0.0054	0.0046
20:00 - 21:00	0.0028	0.0053	0.0050	0.0029	0.0044	0.0024	0.0044
21:00 - 22:00	0.0043	0.0037	0.0043	0.0037	0.0051	0.0044	0.0043
22:00 - 23:00	0.0040	0.0050	0.0023	0.0029	0.0033	0.0048	0.0029
23:00 - 00:00	0.0040	0.0023	0.0045	0.0032	0.0042	0.0048	0.0038
00:00 - 01:00	0.0040	0.0049	0.0037	0.0049	0.0039	0.0031	0.0024
01:00 - 02:00	0.0025	0.0054	0.0046	0.0050	0.0052	0.0028	0.0053
02:00 - 03:00	0.0052	0.0041	0.0045	0.0032	0.0047	0.0043	0.0034
03:00 - 04:00	0.0045	0.0027	0.0031	0.0026	0.0025	0.0033	0.0043
04:00 - 05:00	0.0032	0.0031	0.0055	0.0027	0.0056	0.0027	0.0036
05:00 - 06:00	0.0043	0.0043	0.0037	0.0040	0.0035	0.0026	0.0047
06:00 - 07:00	0.0022	0.0032	0.0037	0.0039	0.0024	0.0056	0.0055
07:00 - 08:00	0.0028	0.0045	0.0022	0.0054	0.0025	0.0054	0.0055
08:00 - 09:00	0.0053	0.0033	0.0041	0.0032	0.0042	0.0034	0.0028
09:00 - 10:00	0.0029	0.0043	0.0057	0.0041	0.0022	0.0024	0.0033
10:00 - 11:00	0.0049	0.0021	0.0041	0.0043	0.0035	0.0048	0.0051
11:00 - 12:00	0.0029	0.0026	0.0050	0.0053	0.0035	0.0040	0.0045
12:00 - 13:00	0.0046	0.0052	0.0033	0.0051	0.0048	0.0028	0.0025
13:00 - 14:00	0.0025	0.0057	0.0047	0.0023	0.0026	0.0028	0.0022
14:00 - 15:00	0.0050	0.0056	0.0032	0.0039	0.0052	0.0042	0.0022
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0036	0.0041	0.0038	0.0038	0.0039	0.0039	0.0038
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0053	0.0057	0.0057	0.0054	0.0056	0.0056	0.0055
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0021	0.0021	0.0021	0.0023	0.0022	0.0024	0.0021
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสดาราม

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730809E, 1438954N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T100/ 120

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0039	0.0037	0.0030	0.0043	0.0044	0.0032	0.0053
16:00 - 17:00	0.0051	0.0047	0.0058	0.0039	0.0055	0.0055	0.0052
17:00 - 18:00	0.0043	0.0028	0.0045	0.0033	0.0034	0.0052	0.0029
18:00 - 19:00	0.0026	0.0053	0.0061	0.0049	0.0030	0.0034	0.0028
19:00 - 20:00	0.0051	0.0034	0.0043	0.0055	0.0041	0.0056	0.0044
20:00 - 21:00	0.0050	0.0032	0.0060	0.0032	0.0025	0.0026	0.0034
21:00 - 22:00	0.0058	0.0056	0.0060	0.0055	0.0046	0.0049	0.0047
22:00 - 23:00	0.0060	0.0044	0.0056	0.0030	0.0027	0.0035	0.0031
23:00 - 00:00	0.0053	0.0030	0.0031	0.0044	0.0038	0.0041	0.0059
00:00 - 01:00	0.0058	0.0049	0.0054	0.0043	0.0041	0.0046	0.0032
01:00 - 02:00	0.0048	0.0033	0.0046	0.0060	0.0039	0.0026	0.0039
02:00 - 03:00	0.0042	0.0030	0.0038	0.0042	0.0053	0.0056	0.0045
03:00 - 04:00	0.0034	0.0028	0.0053	0.0058	0.0035	0.0051	0.0026
04:00 - 05:00	0.0059	0.0034	0.0029	0.0059	0.0035	0.0049	0.0026
05:00 - 06:00	0.0038	0.0038	0.0027	0.0033	0.0060	0.0052	0.0027
06:00 - 07:00	0.0041	0.0048	0.0032	0.0048	0.0040	0.0049	0.0052
07:00 - 08:00	0.0060	0.0051	0.0058	0.0045	0.0032	0.0039	0.0058
08:00 - 09:00	0.0061	0.0058	0.0026	0.0040	0.0033	0.0025	0.0034
09:00 - 10:00	0.0035	0.0030	0.0036	0.0060	0.0029	0.0057	0.0043
10:00 - 11:00	0.0045	0.0042	0.0052	0.0052	0.0051	0.0025	0.0030
11:00 - 12:00	0.0029	0.0046	0.0025	0.0051	0.0043	0.0054	0.0053
12:00 - 13:00	0.0043	0.0025	0.0053	0.0046	0.0046	0.0043	0.0048
13:00 - 14:00	0.0032	0.0058	0.0026	0.0053	0.0036	0.0028	0.0061
14:00 - 15:00	0.0059	0.0038	0.0036	0.0043	0.0046	0.0030	0.0036
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0046	0.0040	0.0043	0.0046	0.0040	0.0042	0.0041
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0061	0.0058	0.0061	0.0060	0.0060	0.0057	0.0061
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0026	0.0025	0.0025	0.0030	0.0025	0.0025	0.0026
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725689E, 1440157N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A/906

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 10 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 9 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0052	0.0055	0.0059	0.0046	0.0064	0.0052	0.0043
16:00 - 17:00	0.0050	0.0047	0.0044	0.0056	0.0051	0.0053	0.0043
17:00 - 18:00	0.0043	0.0036	0.0049	0.0067	0.0043	0.0055	0.0061
18:00 - 19:00	0.0044	0.0061	0.0047	0.0042	0.0066	0.0062	0.0061
19:00 - 20:00	0.0048	0.0063	0.0068	0.0041	0.0067	0.0068	0.0053
20:00 - 21:00	0.0060	0.0053	0.0036	0.0063	0.0048	0.0042	0.0049
21:00 - 22:00	0.0035	0.0067	0.0053	0.0056	0.0055	0.0053	0.0065
22:00 - 23:00	0.0058	0.0036	0.0048	0.0043	0.0044	0.0066	0.0044
23:00 - 00:00	0.0048	0.0050	0.0058	0.0055	0.0039	0.0045	0.0044
00:00 - 01:00	0.0048	0.0048	0.0047	0.0065	0.0050	0.0058	0.0037
01:00 - 02:00	0.0040	0.0068	0.0061	0.0041	0.0049	0.0054	0.0064
02:00 - 03:00	0.0061	0.0059	0.0045	0.0057	0.0050	0.0044	0.0037
03:00 - 04:00	0.0049	0.0052	0.0034	0.0065	0.0053	0.0062	0.0053
04:00 - 05:00	0.0065	0.0063	0.0065	0.0062	0.0063	0.0034	0.0055
05:00 - 06:00	0.0041	0.0046	0.0052	0.0057	0.0039	0.0063	0.0051
06:00 - 07:00	0.0066	0.0046	0.0045	0.0058	0.0068	0.0052	0.0061
07:00 - 08:00	0.0048	0.0043	0.0067	0.0060	0.0065	0.0041	0.0049
08:00 - 09:00	0.0046	0.0040	0.0063	0.0041	0.0038	0.0038	0.0058
09:00 - 10:00	0.0056	0.0063	0.0058	0.0041	0.0050	0.0035	0.0044
10:00 - 11:00	0.0044	0.0060	0.0038	0.0055	0.0050	0.0038	0.0064
11:00 - 12:00	0.0062	0.0042	0.0068	0.0066	0.0041	0.0062	0.0039
12:00 - 13:00	0.0054	0.0056	0.0054	0.0054	0.0057	0.0034	0.0061
13:00 - 14:00	0.0068	0.0047	0.0043	0.0063	0.0049	0.0046	0.0065
14:00 - 15:00	0.0056	0.0060	0.0037	0.0035	0.0040	0.0066	0.0040
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0052	0.0053	0.0052	0.0054	0.0052	0.0051	0.0052
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0068	0.0068	0.0068	0.0067	0.0068	0.0068	0.0065
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0035	0.0036	0.0034	0.0035	0.0038	0.0034	0.0037
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง ^{2/}	0.12						

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

ตารางที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SECOT-019

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0094	0.0116	0.0104	0.0106	0.0125	0.0132	0.0116
16:00 - 17:00	0.0129	0.0127	0.0130	0.0119	0.0123	0.0132	0.0111
17:00 - 18:00	0.0138	0.0114	0.0113	0.0114	0.0138	0.0132	0.0115
18:00 - 19:00	0.0111	0.0105	0.0140	0.0116	0.0114	0.0130	0.0132
19:00 - 20:00	0.0103	0.0137	0.0103	0.0119	0.0122	0.0105	0.0112
20:00 - 21:00	0.0121	0.0100	0.0101	0.0118	0.0102	0.0104	0.0119
21:00 - 22:00	0.0112	0.0136	0.0106	0.0111	0.0104	0.0109	0.0139
22:00 - 23:00	0.0098	0.0108	0.0132	0.0109	0.0122	0.0141	0.0114
23:00 - 00:00	0.0131	0.0121	0.0138	0.0111	0.0141	0.0123	0.0134
00:00 - 01:00	0.0124	0.0135	0.0133	0.0117	0.0135	0.0128	0.0109
01:00 - 02:00	0.0131	0.0121	0.0135	0.0111	0.0137	0.0136	0.0112
02:00 - 03:00	0.0104	0.0131	0.0125	0.0126	0.0128	0.0130	0.0143
03:00 - 04:00	0.0133	0.0132	0.0128	0.0122	0.0133	0.0116	0.0109
04:00 - 05:00	0.0133	0.0130	0.0122	0.0114	0.0141	0.0119	0.0115
05:00 - 06:00	0.0110	0.0118	0.0117	0.0132	0.0106	0.0140	0.0116
06:00 - 07:00	0.0136	0.0078	0.0128	0.0063	0.0130	0.0121	0.0111
07:00 - 08:00	0.0101	0.0088	0.0065	0.0079	0.0093	0.0102	0.0135
08:00 - 09:00	0.0075	0.0118	0.0098	0.0098	0.0098	0.0085	0.0069
09:00 - 10:00	0.0134	0.0102	0.0101	0.0062	0.0065	0.0103	0.0077
10:00 - 11:00	0.0107	0.0113	0.0092	0.0094	0.0081	0.0132	0.0105
11:00 - 12:00	0.0133	0.0124	0.0119	0.0123	0.0131	0.0136	0.0110
12:00 - 13:00	0.0131	0.0123	0.0121	0.0106	0.0140	0.0136	0.0116
13:00 - 14:00	0.0127	0.0107	0.0127	0.0125	0.0141	0.0106	0.0113
14:00 - 15:00	0.0119	0.0134	0.0111	0.0125	0.0127	0.0114	0.0129
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0118	0.0117	0.0116	0.0109	0.0120	0.0121	0.0115
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0138	0.0137	0.0140	0.0132	0.0141	0.0141	0.0143
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0075	0.0078	0.0065	0.0062	0.0065	0.0085	0.0069
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-15

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730809E, 1438954N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/2386

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0116	0.0047	0.0063	0.0081	0.0089	0.0048	0.0121
16:00 - 17:00	0.0038	0.0151	0.0059	0.0077	0.0082	0.0049	0.0114
17:00 - 18:00	0.0046	0.0098	0.0062	0.0075	0.0065	0.0043	0.0091
18:00 - 19:00	0.0037	0.0085	0.0068	0.0070	0.0071	0.0050	0.0116
19:00 - 20:00	0.0056	0.0098	0.0074	0.0080	0.0076	0.0060	0.0174
20:00 - 21:00	0.0032	0.0110	0.0098	0.0084	0.0097	0.0068	0.0181
21:00 - 22:00	0.0061	0.0146	0.0097	0.0099	0.0089	0.0061	0.0215
22:00 - 23:00	0.0083	0.0173	0.0098	0.0111	0.0075	0.0056	0.0177
23:00 - 00:00	0.0104	0.0150	0.0085	0.0170	0.0066	0.0058	0.0115
00:00 - 01:00	0.0185	0.0118	0.0079	0.0111	0.0067	0.0046	0.0077
01:00 - 02:00	0.0152	0.0062	0.0070	0.0098	0.0052	0.0048	0.0112
02:00 - 03:00	0.0135	0.0113	0.0069	0.0099	0.0056	0.0037	0.0085
03:00 - 04:00	0.0132	0.0091	0.0059	0.0095	0.0061	0.0048	0.0060
04:00 - 05:00	0.0120	0.0149	0.0066	0.0075	0.0055	0.0046	0.0056
05:00 - 06:00	0.0110	0.0109	0.0074	0.0077	0.0048	0.0050	0.0056
06:00 - 07:00	0.0112	0.0076	0.0079	0.0077	0.0049	0.0057	0.0062
07:00 - 08:00	0.0112	0.0077	0.0106	0.0095	0.0064	0.0065	0.0073
08:00 - 09:00	0.0128	0.0161	0.0161	0.0148	0.0119	0.0092	0.0107
09:00 - 10:00	0.0157	0.0046	0.0188	0.0183	0.0221	0.0124	0.0115
10:00 - 11:00	0.0144	0.0069	0.0115	0.0187	0.0178	0.0096	0.0097
11:00 - 12:00	0.0143	0.0164	0.0085	0.0215	0.0099	0.0083	0.0082
12:00 - 13:00	0.0148	0.0097	0.0090	0.0213	0.0100	0.0086	0.0069
13:00 - 14:00	0.0151	0.0090	0.0148	0.0128	0.0057	0.0097	0.0073
14:00 - 15:00	0.0061	0.0081	0.0146	0.0115	0.0052	0.0089	0.0077
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0107	0.0107	0.0093	0.0115	0.0083	0.0065	0.0104
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0185	0.0173	0.0188	0.0215	0.0221	0.0124	0.0215
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0032	0.0046	0.0059	0.0070	0.0048	0.0037	0.0056
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ตารางที่ 4.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725689E, 1440157N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิทธิชัย สว่างวงศ์ไชย

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2385

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0102326

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 8 มกราคม พ.ศ. 2568 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

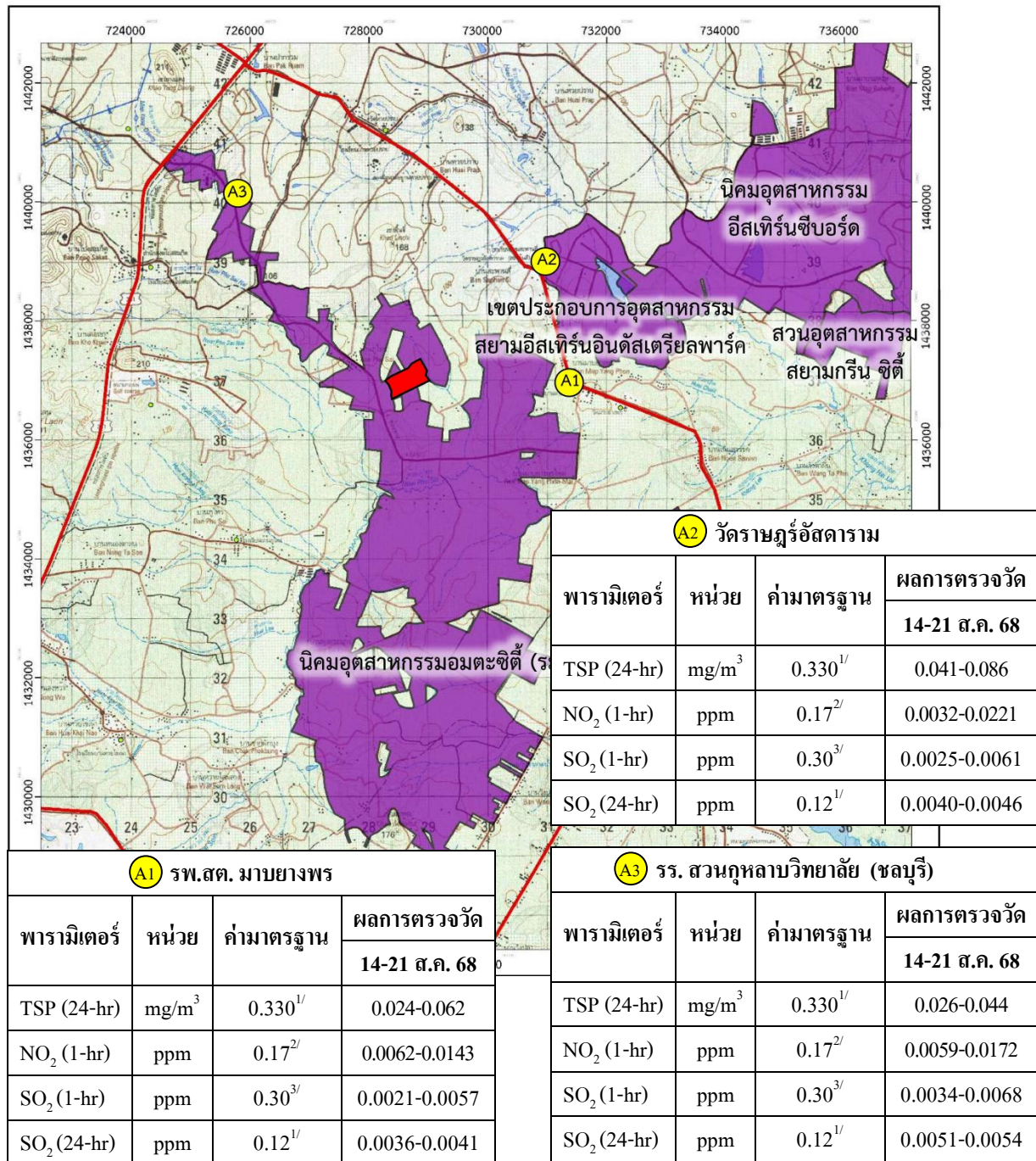
วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 7 มกราคม พ.ศ. 2569

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
15:00 - 16:00	0.0131	0.0144	0.0116	0.0126	0.0104	0.0139	0.0127
16:00 - 17:00	0.0125	0.0112	0.0139	0.0070	0.0136	0.0139	0.0126
17:00 - 18:00	0.0135	0.0110	0.0126	0.0091	0.0109	0.0141	0.0099
18:00 - 19:00	0.0085	0.0109	0.0113	0.0079	0.0138	0.0168	0.0126
19:00 - 20:00	0.0079	0.0096	0.0129	0.0097	0.0110	0.0113	0.0132
20:00 - 21:00	0.0101	0.0096	0.0131	0.0117	0.0110	0.0108	0.0099
21:00 - 22:00	0.0077	0.0076	0.0121	0.0131	0.0111	0.0115	0.0128
22:00 - 23:00	0.0116	0.0068	0.0131	0.0141	0.0137	0.0138	0.0129
23:00 - 00:00	0.0105	0.0073	0.0131	0.0117	0.0105	0.0099	0.0101
00:00 - 01:00	0.0103	0.0070	0.0105	0.0065	0.0122	0.0111	0.0064
01:00 - 02:00	0.0070	0.0070	0.0093	0.0067	0.0114	0.0070	0.0097
02:00 - 03:00	0.0090	0.0071	0.0096	0.0099	0.0094	0.0081	0.0060
03:00 - 04:00	0.0085	0.0105	0.0066	0.0062	0.0078	0.0098	0.0086
04:00 - 05:00	0.0108	0.0067	0.0066	0.0075	0.0086	0.0059	0.0072
05:00 - 06:00	0.0103	0.0098	0.0098	0.0071	0.0061	0.0096	0.0063
06:00 - 07:00	0.0084	0.0104	0.0097	0.0062	0.0060	0.0069	0.0086
07:00 - 08:00	0.0074	0.0070	0.0094	0.0092	0.0060	0.0088	0.0064
08:00 - 09:00	0.0094	0.0090	0.0092	0.0069	0.0076	0.0090	0.0067
09:00 - 10:00	0.0107	0.0069	0.0098	0.0076	0.0094	0.0059	0.0067
10:00 - 11:00	0.0109	0.0118	0.0119	0.0112	0.0104	0.0110	0.0127
11:00 - 12:00	0.0145	0.0135	0.0116	0.0112	0.0127	0.0120	0.0129
12:00 - 13:00	0.0136	0.0137	0.0141	0.0117	0.0168	0.0137	0.0098
13:00 - 14:00	0.0131	0.0142	0.0140	0.0116	0.0164	0.0130	0.0134
14:00 - 15:00	0.0146	0.0124	0.0130	0.0139	0.0172	0.0120	0.0100
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0106	0.0098	0.0112	0.0096	0.0110	0.0108	0.0099
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0146	0.0144	0.0141	0.0141	0.0172	0.0168	0.0134
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0070	0.0067	0.0066	0.0062	0.0060	0.0059	0.0060
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ^{1/}	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

รูปที่ 4.1-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

4.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-11 และรูปที่ 4.1-4

ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

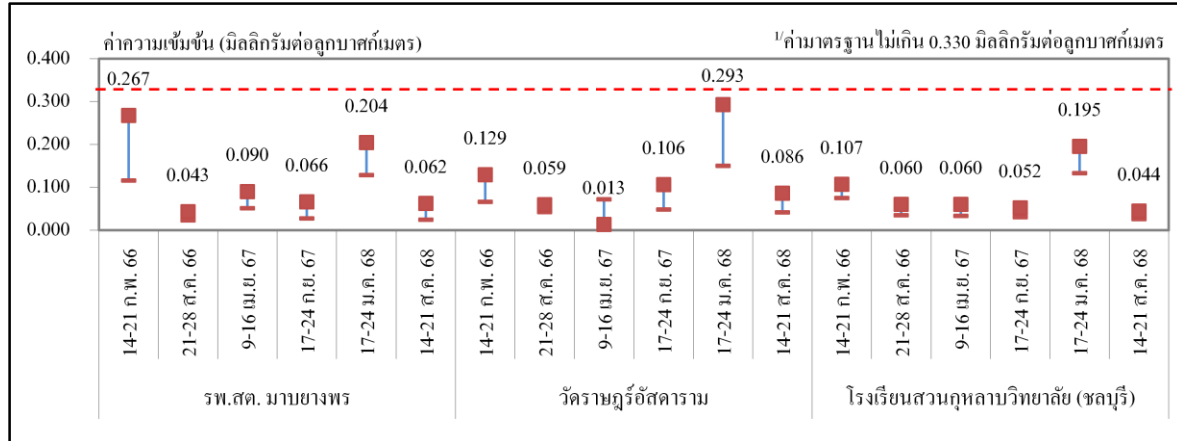
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น			
		TSP 24 hr (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)		NO ₂ 1 hr (ppm)
			1 hr	24 hr	
รพ.สต. มาบยางพร	14-21 ก.พ. 66	0.116-0.267	0.0008-0.0073	0.0017-0.0032	0.0042-0.0267
	21-28 ส.ค. 66	0.023-0.043	0.0001-0.0037	0.0010-0.0016	0.0020-0.0264
	9-16 เม.ย. 67	0.051-0.090	0.0018-0.0052	0.0027-0.0040	0.0061-0.0122
	17-24 ก.ย. 67	0.027-0.06	0.0016-0.0034	0.0026-0.0029	0.0095-0.0153
	17-24 ม.ค. 68	0.128-0.204	0.0018-0.0261	0.0044-0.0070	0.0021-0.0263
	14-21 ส.ค. 68	0.024-0.062	0.0021-0.0057	0.0036-0.0041	0.0062-0.0143
วัดราษฎร์อิสาราม	14-21 ก.พ. 66	0.066-0.129	0.0002-0.0075	0.0011-0.0024	0.0030-0.0326
	21-28 ส.ค. 66	0.042-0.059	0.0011-0.0032	0.0013-0.0020	0.0005-0.0207
	9-16 เม.ย. 67	0.072-0.0130	0.0018-0.0054	0.0032-0.0042	0.0059-0.0124
	17-24 ก.ย. 67	0.048-0.106	0.0017-0.0034	0.0024-0.0030	0.0113-0.0181
	17-24 ม.ค. 68	0.150-0.293	0.0023-0.0233	0.0045-0.0077	0.0012-0.0264
	14-21 ส.ค. 68	0.041-0.086	0.0025-0.0061	0.0040-0.0046	0.0032-0.0221
โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	14-21 ก.พ. 66	0.075-0.107	0.0016-0.0070	0.0023-0.0038	0.0011-0.0318
	21-28 ส.ค. 66	0.035-0.060	0.0001-0.0057	0.0017-0.0026	0.0044-0.0237
	9-16 เม.ย. 67	0.033-0.060	0.0016-0.0054	0.0029-0.0040	0.0058-0.0119
	17-24 ก.ย. 67	0.030-0.052	0.0018-0.0038	0.0024-0.0031	0.0085-0.0162
	17-24 ม.ค. 68	0.133-0.195	0.0017-0.0258	0.0049-0.0073	0.0016-0.0256
	14-21 ส.ค. 68	0.026-0.044	0.0034-0.0068	0.0051-0.0054	0.0059-0.0172
ค่ามาตรฐาน		0.330 ^{1/}	0.30 ^{3/}	0.12 ^{1/}	0.17 ^{2/}

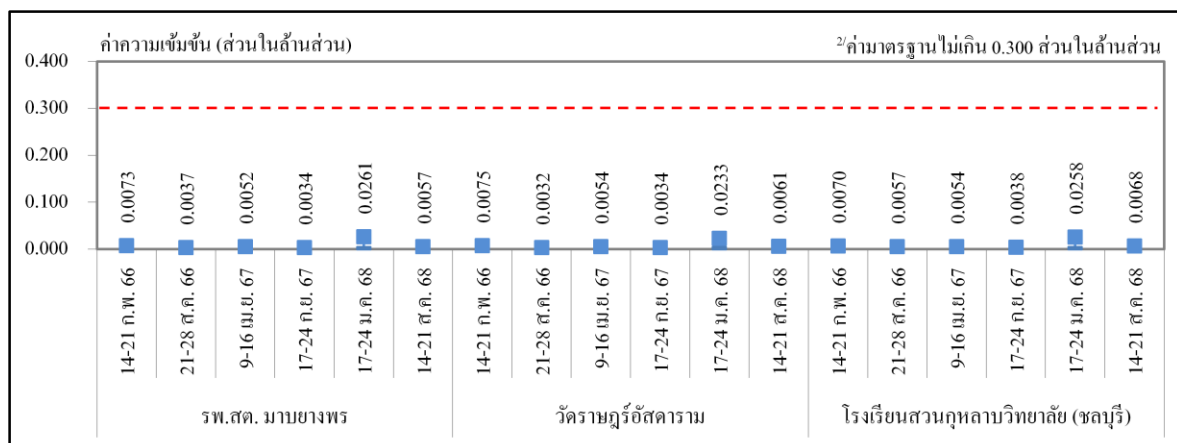
- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ท แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.1-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

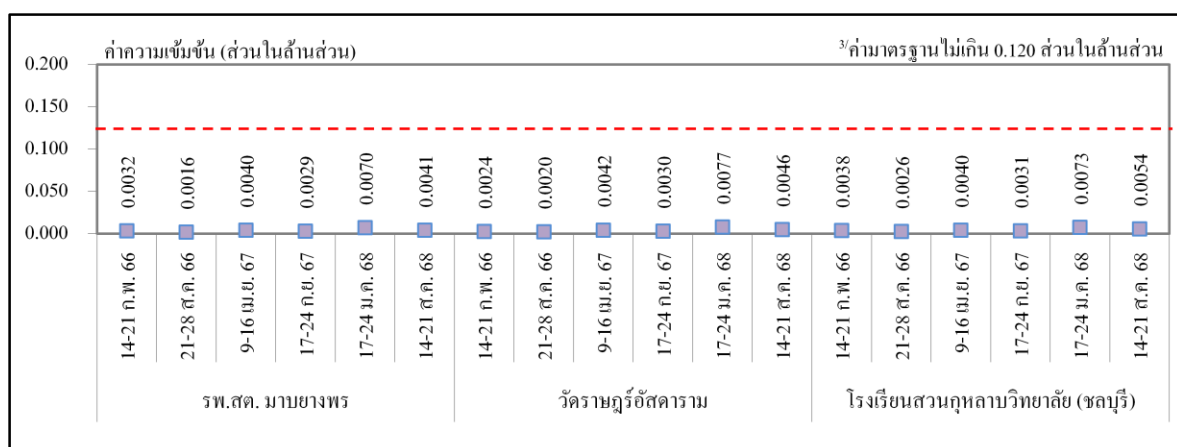
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



ฝุ่นละอองรวม

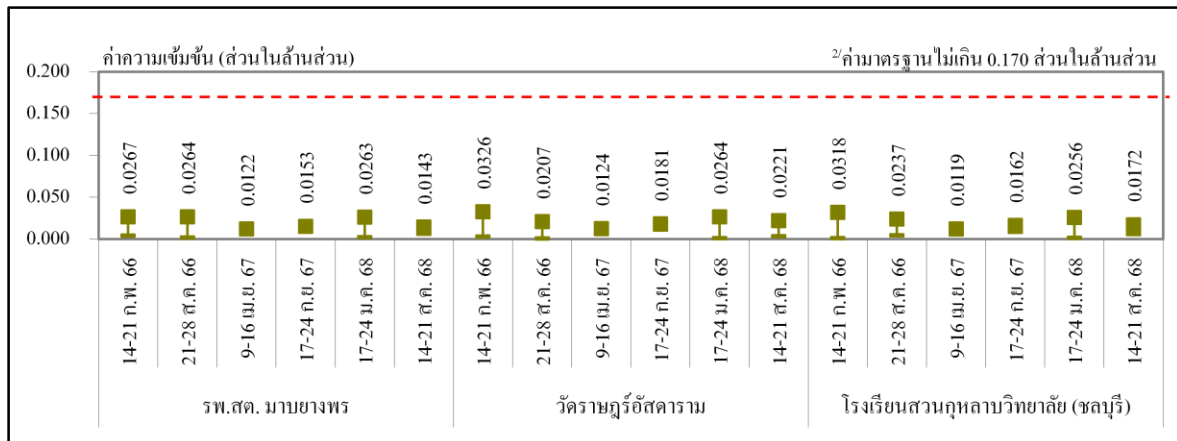


ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

รูปที่ 4.1-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)



ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

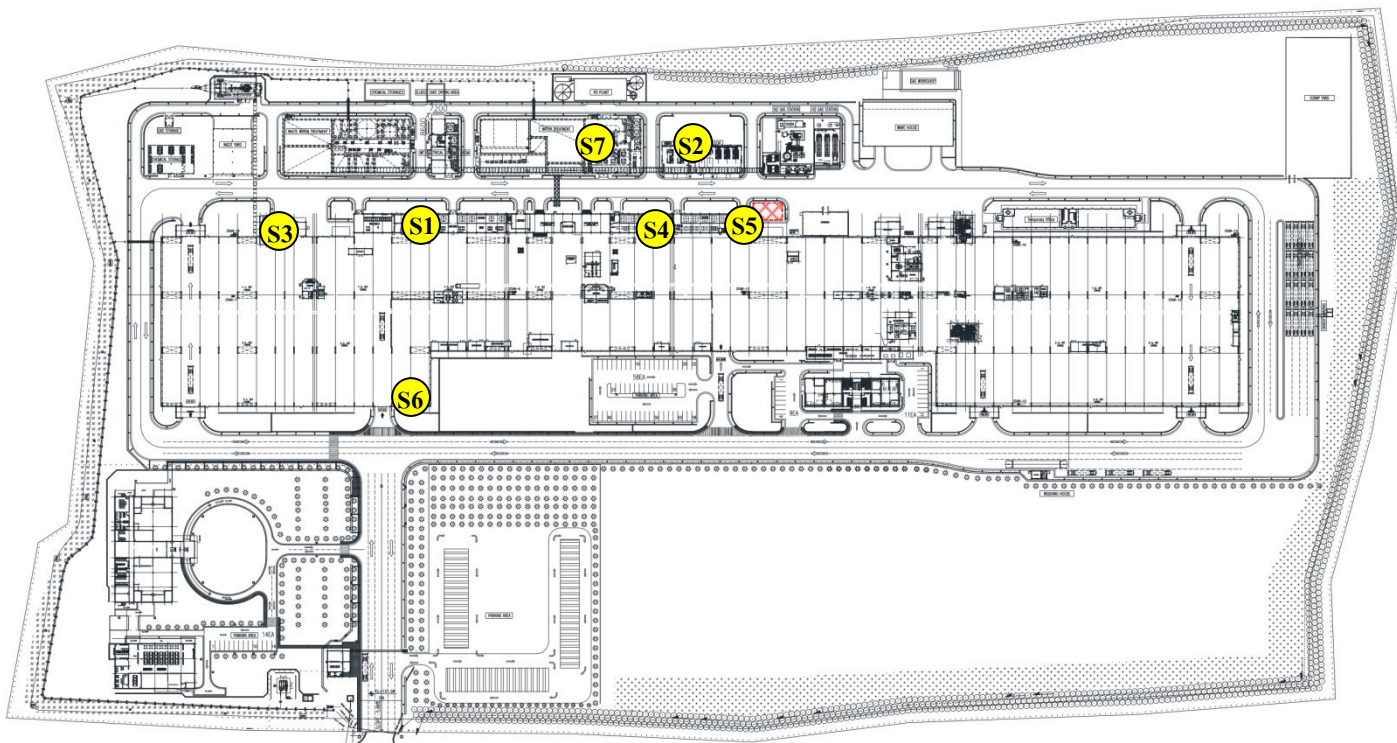
- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

ปล่อยระบาย	พารามิเตอร์
ปล่อยจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ปล่อยจากหม้อไอน้ำ (Boiler)	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์
ปล่อยจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)	ฝุ่นละออง และโซเดียมไฮดรอกไซด์
ปล่อยจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)	ฝุ่นละออง
ปล่อยจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)	ฝุ่นละออง และโครเมียม
ปล่อยจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบ ลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และโครเมียม
ปล่อยจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)	โซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก และกรดไฮโดรคลอริก

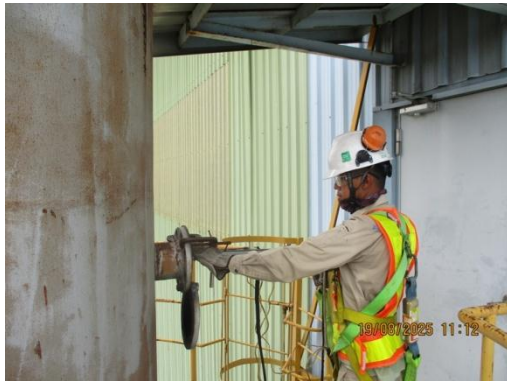
สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2



- S** ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
S1 ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) **S4** ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) **S7** ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)
S2 ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) **S5** ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)
S3 ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) **S6** ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โลโก้ สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)



ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)



ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)



ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)



ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบ
ลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





ปล่อยจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 19-20 สิงหาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 ถึง 4.2-7 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.9	mg/Nm^3 ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.014	g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND	(<7.5 mg/Nm^3 ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.036	g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	62.9	mg/Nm^3 ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.299	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.40-12.00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,062 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 746.63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 43.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.6 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 188.7 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.3 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 429 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 11.7
- ร้อยละของความชื้น : 12.8

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน ^{4/} / ค่ามาตรฐาน ^{5/,6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.9	2.9	10/120/320	0.014	0.049
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<7.5)	30/2,094/157	<0.036	0.146
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	41.8	62.9	300/339/376	0.299	1.473

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
 - ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
 - ^{4/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส. 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(2) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	3.4 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.011 g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<5.5 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂)
	หรือ	<0.018 g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	33.3 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂
	หรือเท่ากับ	0.106 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.40-12.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,110 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 108.63 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 78.7 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 4.9 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 214 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 8.5
- ร้อยละของความชื้น : 10.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน ^{4/} / ค่ามาตรฐาน ^{5/,6/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{4/}
		% Actual O ₂ ^{2/}	% O ₂ ที่ มาตรฐาน ^{3/}			
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	3.1	3.4	10/120/320	0.011	0.022
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm ³	ND (<5.0)	ND (<5.5)	30/2,094/157	<0.018	0.064
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm ³	29.7	33.3	300/339/376	0106	0.645

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
3. ^{3/} ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
4. ^{4/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
5. ^{5/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
6. ^{6/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(3) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.3	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.007	g/s
- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.005	mg/Nm ³)
	หรือเท่ากับ	<0.00003	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-3

(4) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.0	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.031	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการล้างทำความสะอาด Cleaning
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.10-11.10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,062 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.8 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 44.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.9 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 301 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7 ร้อยละของความชื้น : 4.2

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	1.3	30/400	0.007	0.23
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	ND (<0.005)	8.66/-	<0.00003	0.06

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณภา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.30-15.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,062 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 43.6 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 17.0 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 930 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8 ร้อยละของความชื้น : 6.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	2.0	30/400	0.031	0.23

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรนภา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(5) ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven)

- ฟุ้งละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	0.6	mg/Nm ³
	หรือเท่ากับ	0.006	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)	
	หรือเท่ากับ	<0.0001	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดฟุ้งละอองมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3

(6) ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

- แก๊สซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<1.90 ppm)	
	หรือ	<0.015	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm ³)	
	หรือ	<0.00002	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 19 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.10-16.10 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,062 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 50.0 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 43.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 23.1 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 641 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.6 ร้อยละของความชื้น : 4.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ฝุ่นละออง	mg/Nm ³	0.6	30/400	0.006	0.31
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.5/-	<0.0001	0.00513

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5)
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณภา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

ตารางที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจาก Wet Scrubber
ของหน่วยชุบเคลือบโครเมียมเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.40-15.40 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,110 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 8.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.8 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.6 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 178 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7 ร้อยละของความชื้น : 5.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	ND (<1.90)	9.2/500	<0.015	0.241
	mg/Nm ³	ND (<5.0)	24.08/1,309		
โครเมียม	mg/Nm ³	ND (<0.008)	0.084/-	<0.00002	0.00084

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูธรทรัพย์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

(7) ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND ($<0.005 \text{ mg/Nm}^3$)
	หรือเท่ากับ	$<0.00001 \text{ g/s}$
- กรดฟอสฟอริก	พบค่าเท่ากับ	ND ($<0.04 \text{ mg/Nm}^3$)
	หรือเท่ากับ	$<0.0001 \text{ g/s}$
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	พบค่าเท่ากับ	0.04 mg/Nm^3
	หรือเท่ากับ	0.0001 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-3

ตารางที่ 4.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง

(Pot Roll Cleaning)

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 20 สิงหาคม พ.ศ. 2568

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.30-11.30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,110 ตันต่อวัน

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 5.3 เมตรต่อวินาที
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

อุณหภูมิภายในปล่อง : 35.0 องศาเซลเซียส

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที^{1/}

ร้อยละของความชื้น : 6.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ^{1/}	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/} / ค่ามาตรฐาน ^{3/}	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน ^{2/}
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm ³	ND (<0.005)	0.03	<0.00001	0.0001
กรดฟอสฟอริก	mg/Nm ³	ND (<0.04)	0.16	<0.0001	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	mg/Nm ³	0.04	0.16/200	0.0001	0.0005

- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. ^{2/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้บันทึก : นายพิษณุ สีนามเพ็ง

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูธรทรัพย์ชัย

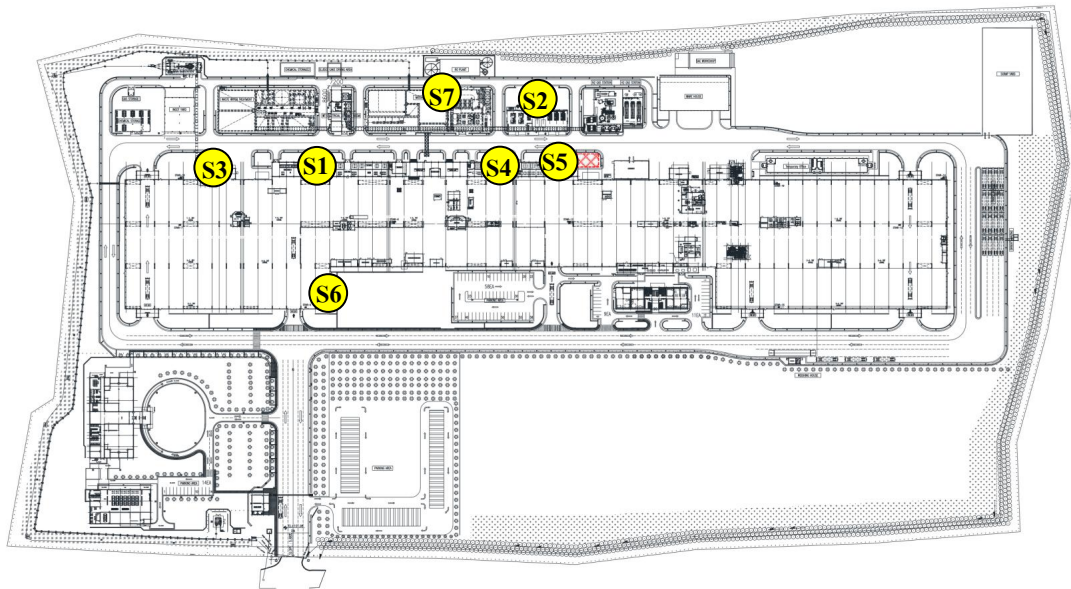
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอป จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพรณา บุตรธรรม เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-0018

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



S1 ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) (19 ต.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	2.9
	g/s	0.049	0.014
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<7.5)
	g/s	0.146	<0.036
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	62.9
	g/s	1.473	0.299

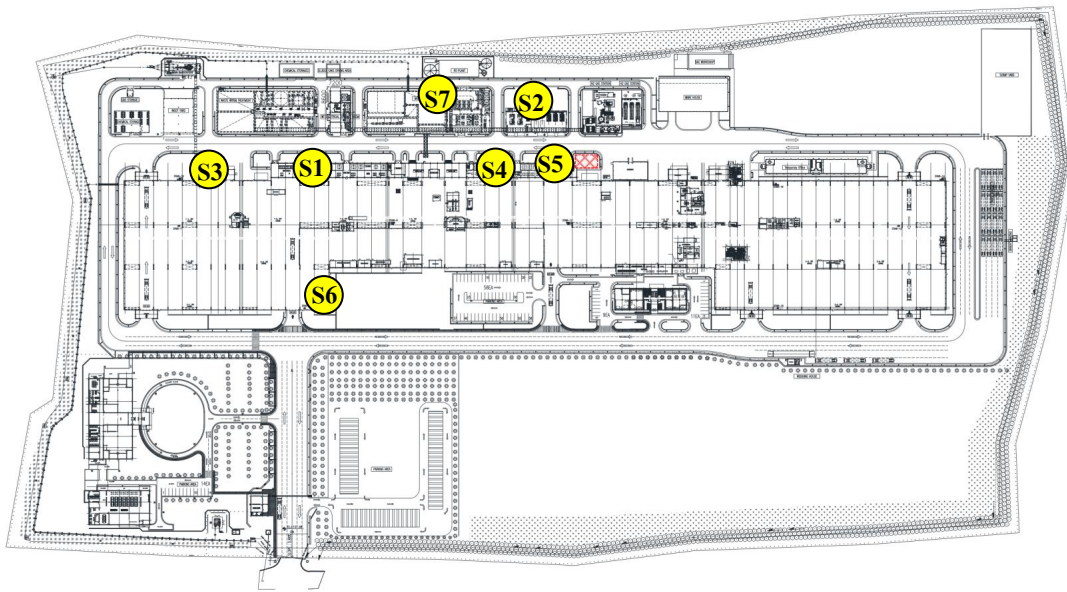
S2 ปล่องจากหม้อไอน้ำ Boiler (22 ม.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2,3/}	Results
TSP	mg/Nm ³	10/120/320	3.4
	g/s	0.022	0.011
SO ₂	mg/Nm ³	30/2,094/157	ND (<5.5)
	g/s	0.064	<0.018
NO _x	mg/Nm ³	300/339/376	33.3
	g/s	0.645	0.106

S4 ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) (19 ต.ค. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	2.0
	g/s	0.23	0.031

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

- ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
- ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



S3 ปล่องจากการทำความสะอาด (Cleaning) (19 ส.ก. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/40	1.3
	g/s	0.23	0.007
NaOH	mg/Nm ³	8.44/-	ND (<0.005)
	g/s	0.06	<0.00003

S5 ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater&Oven) (19 ส.ก. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
TSP	mg/Nm ³	30/400	0.6
	g/s	0.31	0.006
Cr ^{1/}	mg/Nm ³	0.5	ND (<0.008)
	g/s	0.00513	<0.00001

S7 ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อซ่อมบำรุง (Chromium Plating) (20 ส.ก. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
SO ₂	mg/Nm ³	24.08/1,309	ND (<5.0)
	ppm	9.2/500	ND (<1.90)
	g/s	0.241	<0.015
Cr	mg/Nm ³	0.084/-	ND (<0.008)
	g/s	0.00084	<0.00002

S6 ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning) (20 ส.ก. 68)			
Parameter	Unit	EIA Value ^{1/} /Std. ^{2/}	Results
NaOH	mg/Nm ³	0.03/-	ND (<0.005)
	g/s	0.0001	<0.00001
HCl	mg/Nm ³	0.16/200	0.04
	g/s	0.0005	0.0001
H ₃ PO ₄	mg/Nm ³	0.16/-	ND (<0.04)
	g/s	0.0005	<0.0001

- หมายเหตุ :
1. ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 2. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 3. ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัด ดังนี้

(1) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) และปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler)

(2) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

(3) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven) และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

(4) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก กรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากส่วนล้างลูกกลิ้ง (Pot Roll Cleaning)

(5) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning)

(6) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจากเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) ปล่องจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ปล่องจากการล้างทำความสะอาด (Cleaning) ปล่องจากการปรับสภาพผิว (Skin Pass) และปล่องจากการเคลือบผิว (Coater & Oven)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-8 และรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-10

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ที่ 7 %O ₂					
	TSP		SO ₂		NO _x	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
Annealing Furnace						
20 ก.พ. 66	3.6	0.023	ND (<5.5)	<0.035	75.0	0.484
19 ต.ค. 66	6.0	0.044	ND (<7.0)	<0.051	56.7	0.416
11 เม.ย. 67	2.8	0.022	<3.40	<0.024	81.8	0.631
18 ก.ย. 67	2.9	0.022	<3.40	<0.025	50.8	0.384
21 ม.ค. 68	4.2	0.033	ND (<6.3)	<0.050	42.4	0.333
19 ส.ค. 68	2.9	0.014	ND (<7.5)	<0.036	62.9	0.299
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.049	30	0.146	300	1.473
ค่ามาตรฐาน ^(2,3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-
Boiler						
16 ก.พ. 66	3.5	0.007	ND (<4.5)	<0.009	46.4	0.095
25 ส.ค. 66	2.0	0.005	ND (<4.7)	<0.012	32.0	0.085
11 เม.ย. 67	0.6	0.001	<3.40	<0.006	34.3	0.072
17 ก.ย. 67	2.3	0.005	<3.40	<0.007	27.8	0.063
22 ม.ค. 68	2.3	0.006	ND (<6.2)	<0.015	47.3	0.116
20 ส.ค. 68	3.4	0.011	ND (<5.5)	<0.018	33.3	0.106
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	10	0.022	30	0.064	300	0.645
ค่ามาตรฐาน ^(2,3)	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-

- หมายเหตุ: 1. ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
3. ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
5. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
Cleaning												
20 ก.พ. 66	2.5	0.006	0.03	0.00008	-	-	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.001	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.9	0.003	<0.50	<0.002	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ก.ย. 67	1.9	0.006	<0.50	<0.002	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ม.ค. 68	1.7	0.009	ND (<0.005)	<0.00002	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ส.ค. 68	1.3	0.007	ND (<0.005)	<0.00003	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	8.44	0.06	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Skin Pass												
16 ก.พ. 66	2.5	0.026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ต.ค. 66	1.9	0.043	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.8	0.015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ก.ย. 67	4.5	0.076	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21 ม.ค. 68	1.8	0.027	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ส.ค. 68	2.0	0.031	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
Coater & Oven												
20 ก.พ. 66	0.6	0.003	-	-	ND (<0.008)	<0.00004	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 66	0.3	0.002	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	0.8	0.002	-	-	0.001	0.00000289	-	-	-	-	-	-
19 ก.ย. 67	1.6	0.004	-	-	0.004	0.00001	-	-	-	-	-	-
21 ม.ค. 68	0.8	0.004	-	-	ND (<0.008)	<0.00004	-	-	-	-	-	-
19 ส.ค. 68	0.6	0.006	-	-	ND (<0.008)	<0.0001	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	30	0.31	-	-	0.5	0.00513	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Chromium Plating												
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<5.0)	<0.006
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	ND (<5.0)	<0.014
11 เม.ย. 67	-	-	-	-	<0.001	<0.000003	-	-	-	-	<3.40	<0.0101
17 ก.ย. 67	-	-	-	-	0.003	0.00001	-	-	-	-	<3.40	<0.0101
22 ม.ค. 68	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00003	-	-	-	-	ND (<5.0)	<0.017
20 ส.ค. 68	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	ND (<5.0)	<0.015
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	-	-	0.084	0.00084	-	-	-	-	24.08	0.241
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,309	-

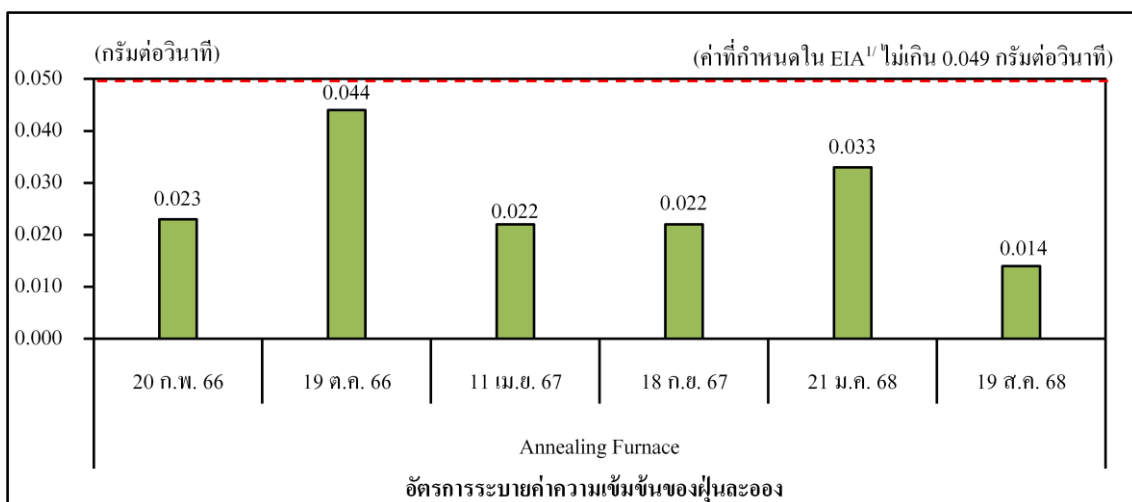
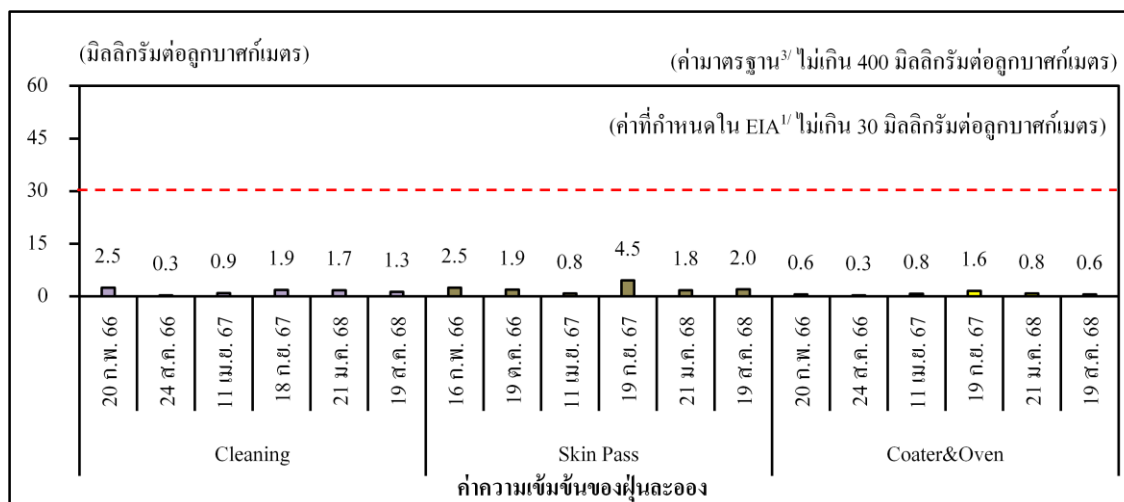
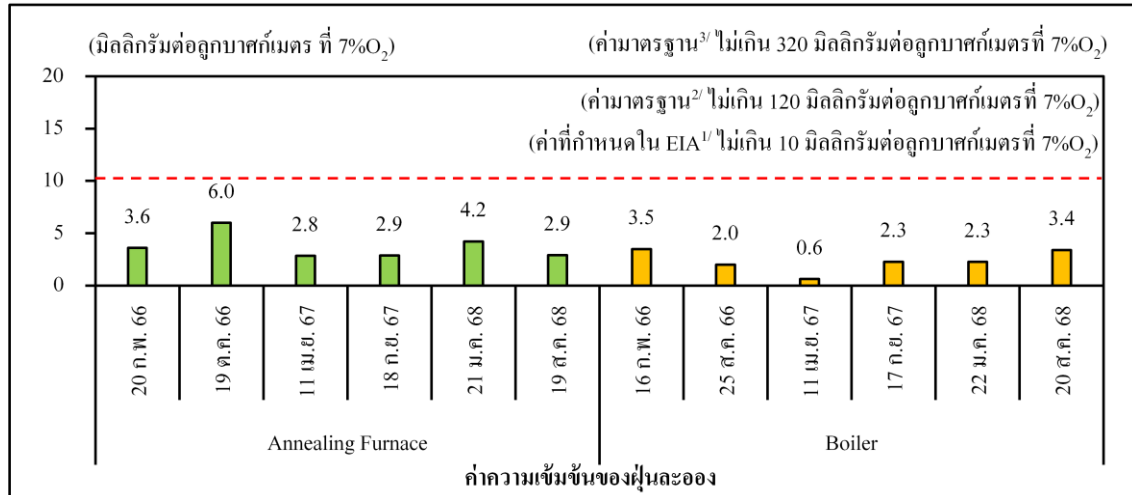
ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H ₃ PO ₄		HCl		SO ₂	
	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s	mg/Nm ³	g/s
Pot Roll Cleaning												
16 ก.พ. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00009	-	-	-	-
7 มี.ย. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<0.04)	0.00004	-	-
25 ส.ค. 66	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	0.05	0.00004	-	-
19 ต.ค. 66	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
11 เม.ย. 67	-	-	<0.50	<0.001	-	-	<0.001	<0.000002	<0.001	<0.000002	-	-
17 ก.ย. 67	-	-	<0.50	<0.001	-	-	0.013	0.00003	0.019	0.00004	-	-
22 ม.ค. 68	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.05	0.0001	-	-
20 ส.ค. 68	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.04	0.0001	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-

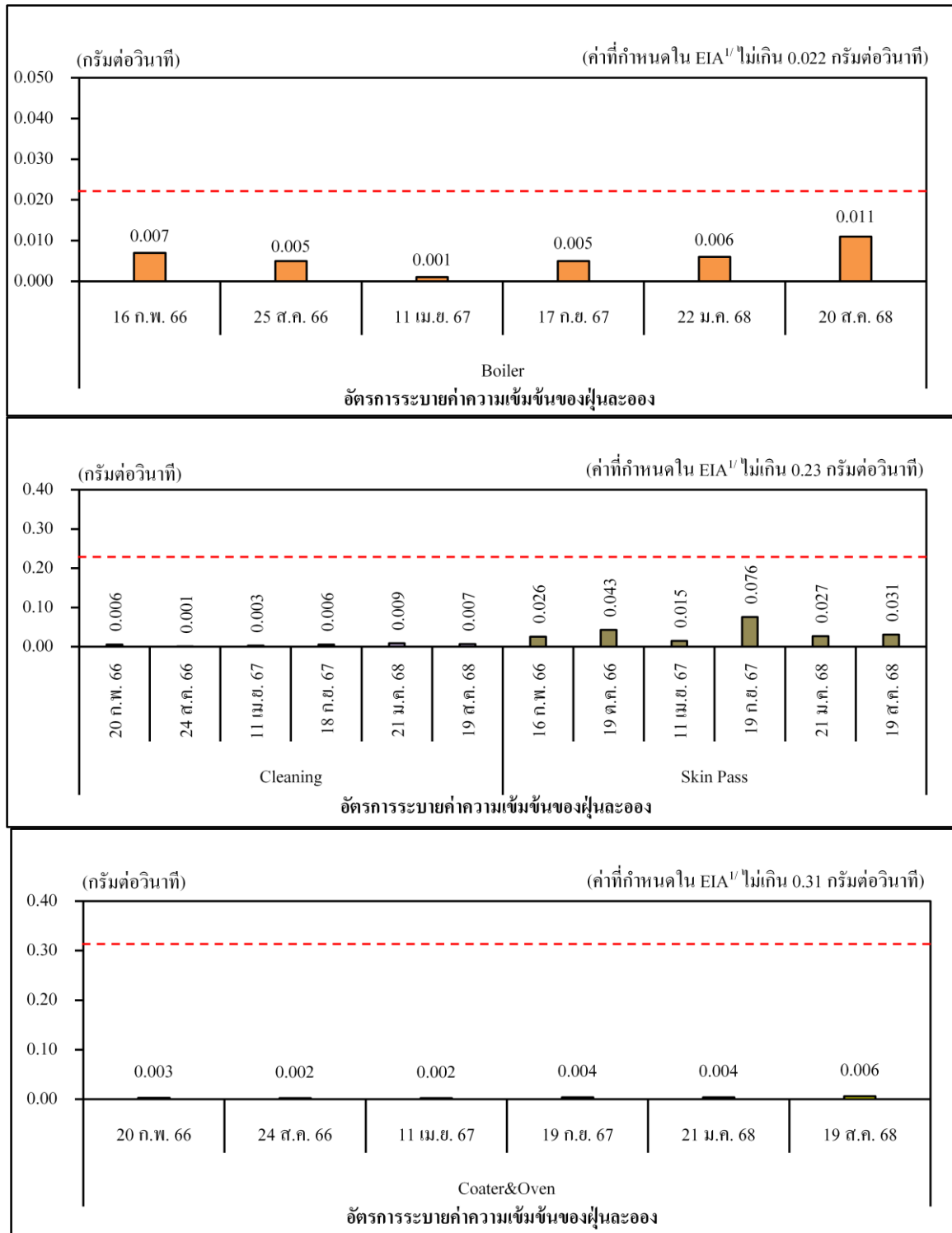
- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ⁽³⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดยบริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

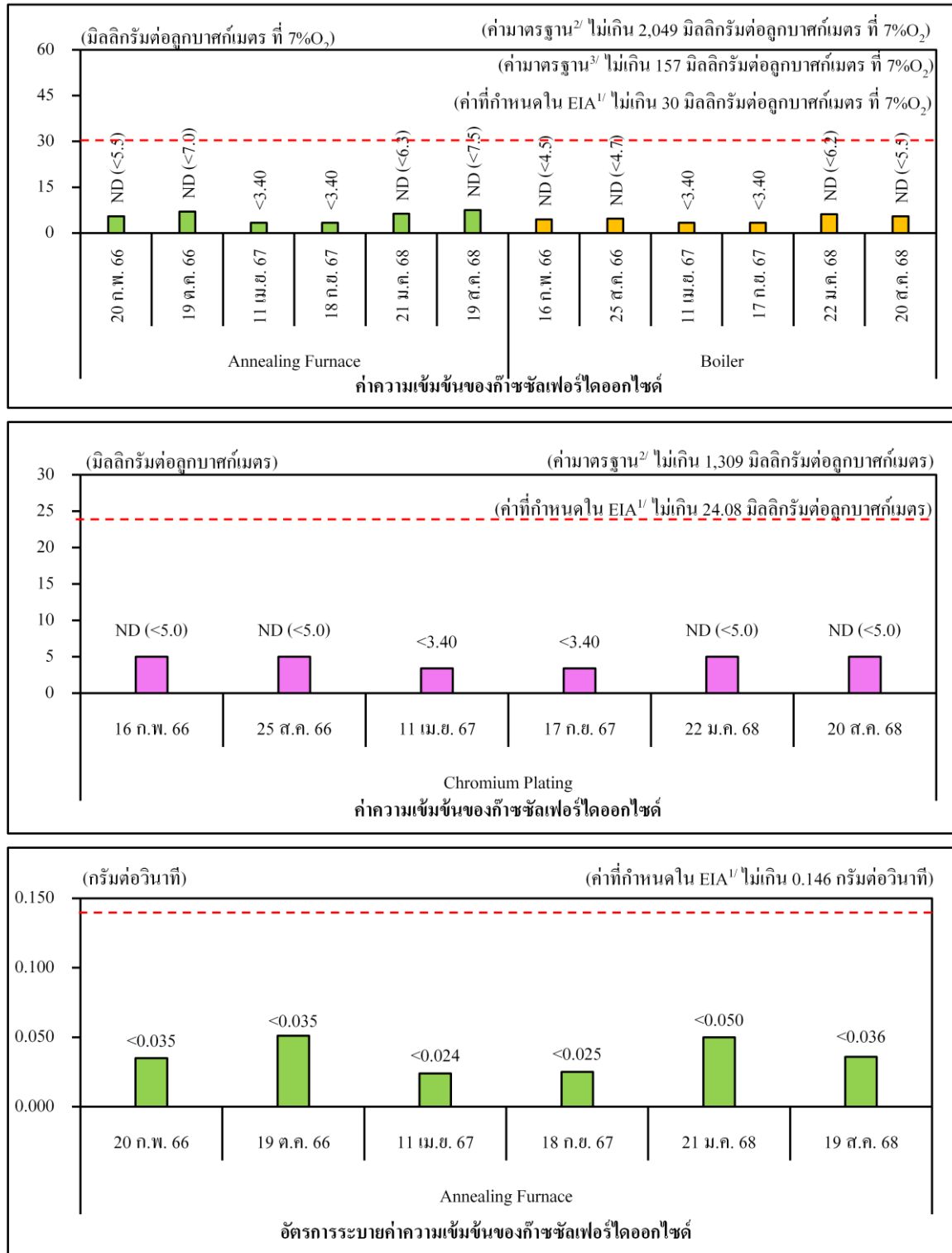


รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

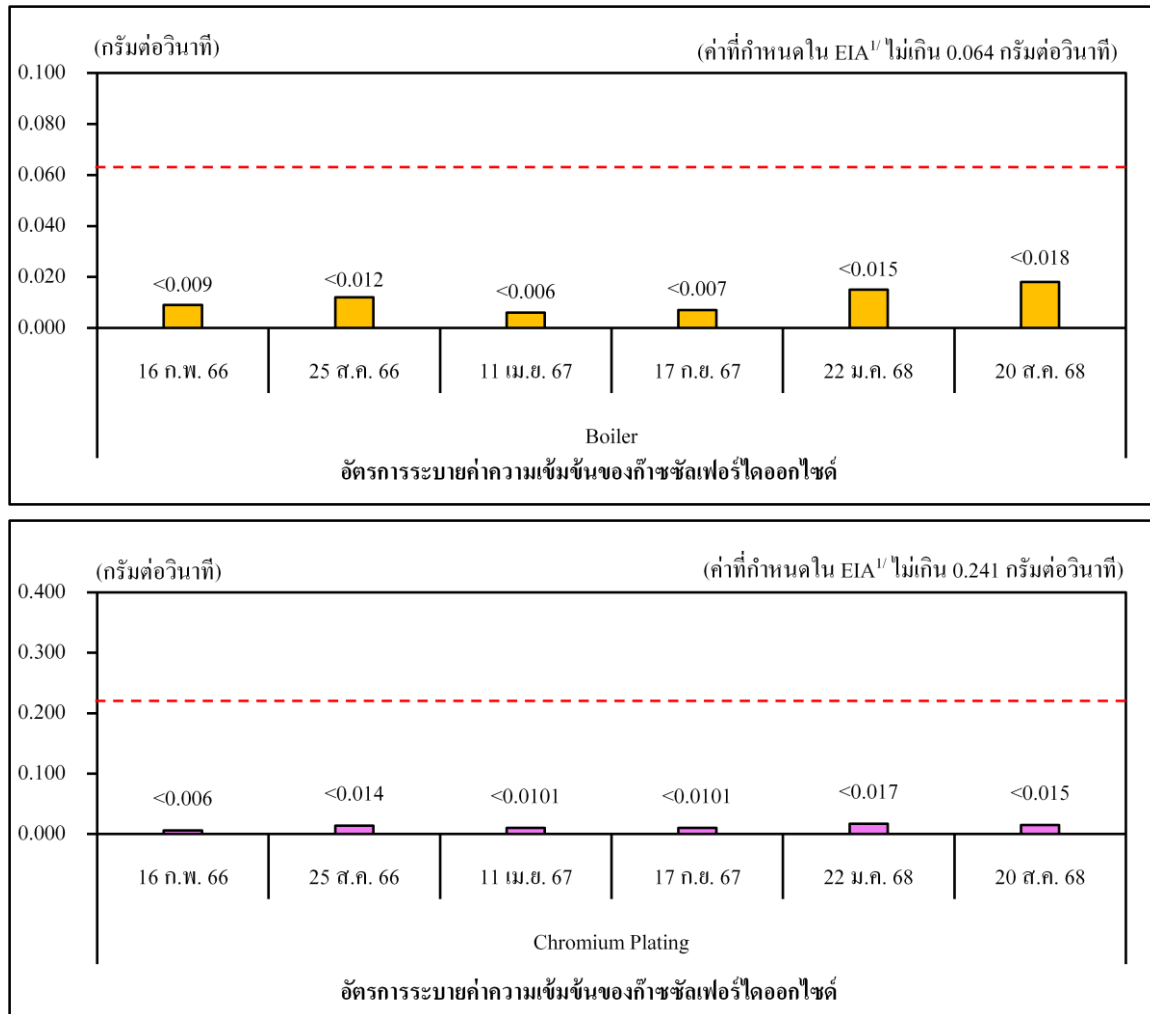


- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดยบริษัท ยูไนเต็ล แอนนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

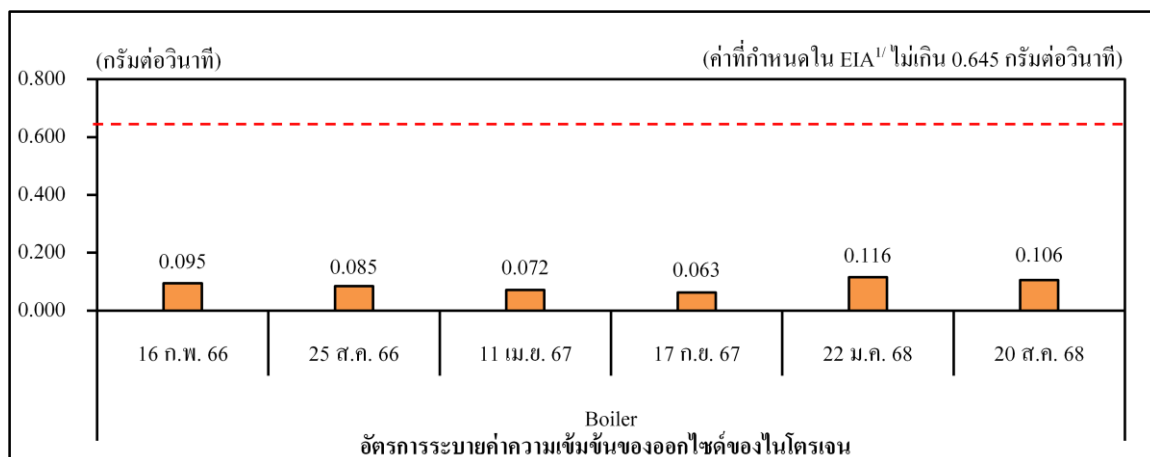
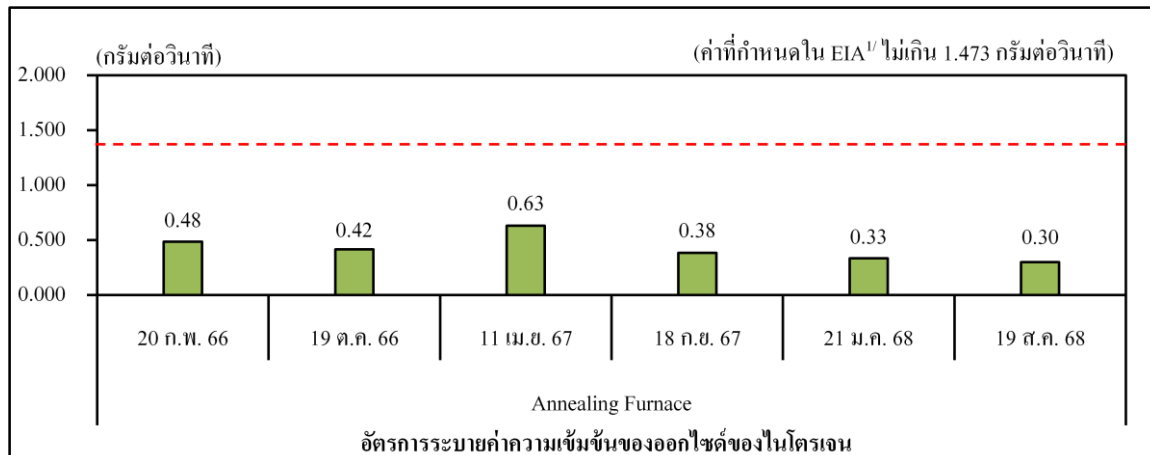
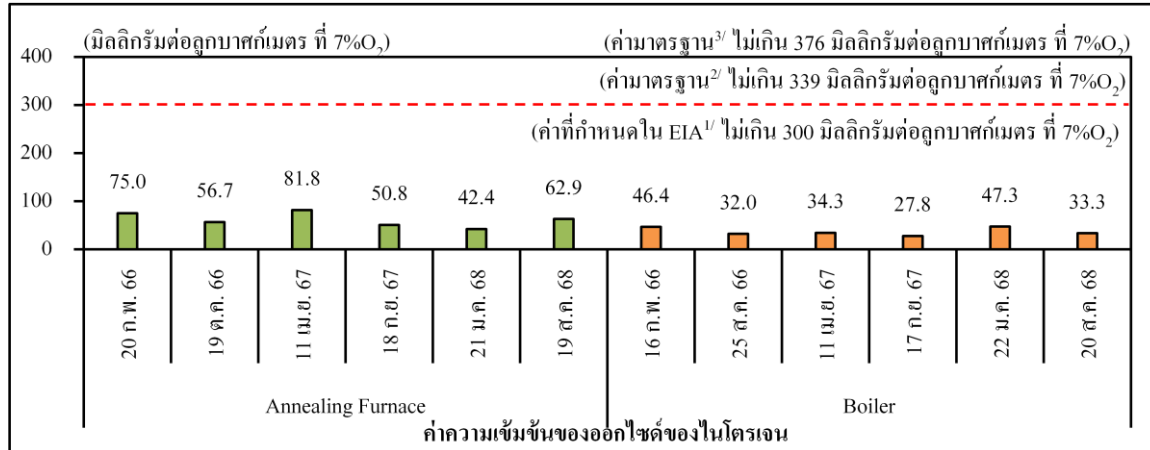


รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



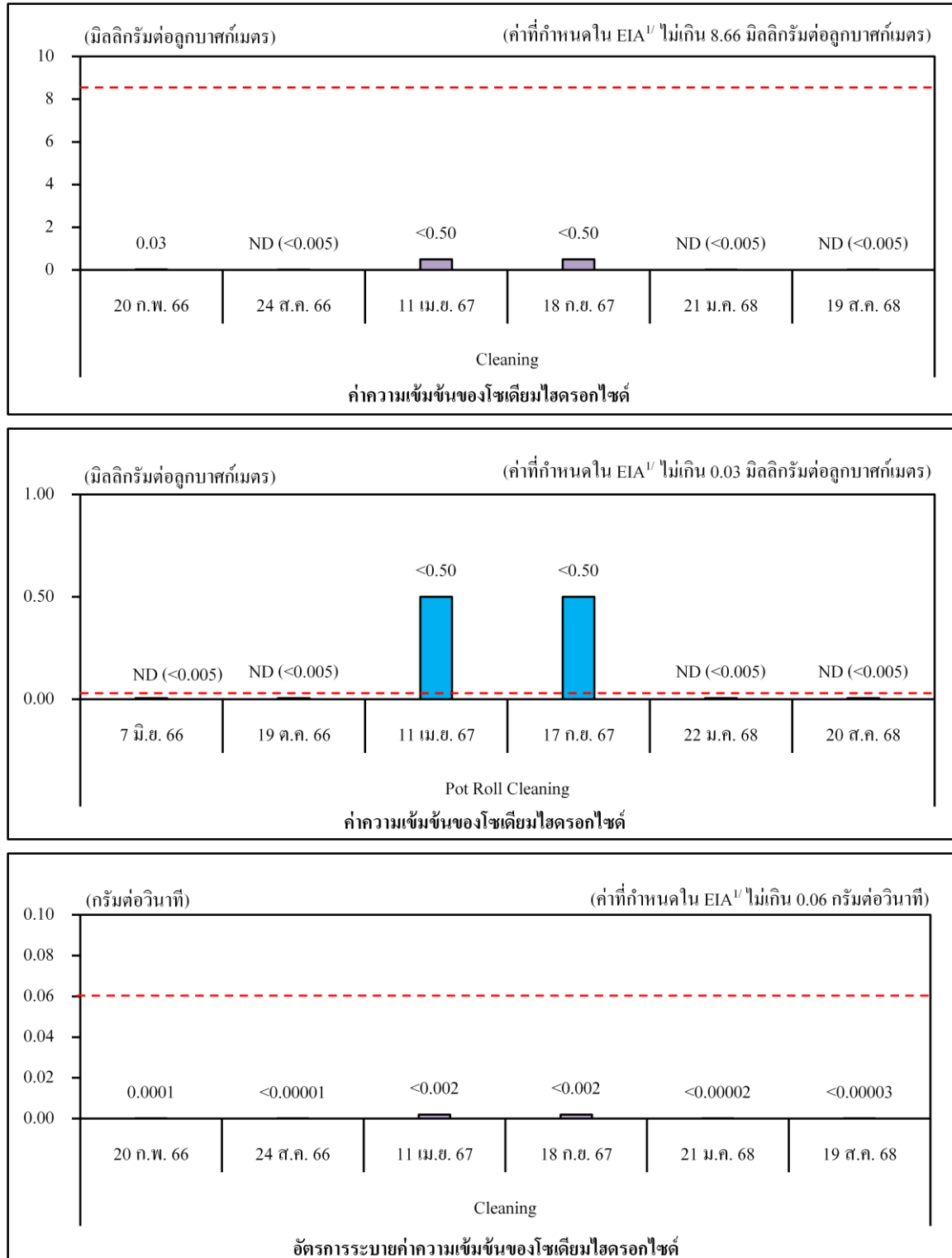
- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-6 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของออกไซด์ของไนโตรเจนจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

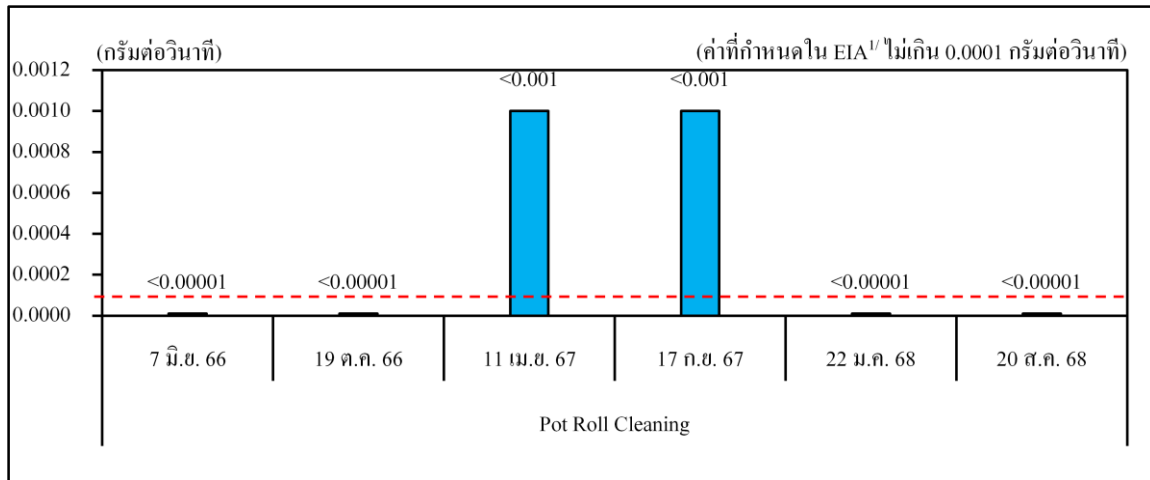


- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
 - ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
 - ^{3/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

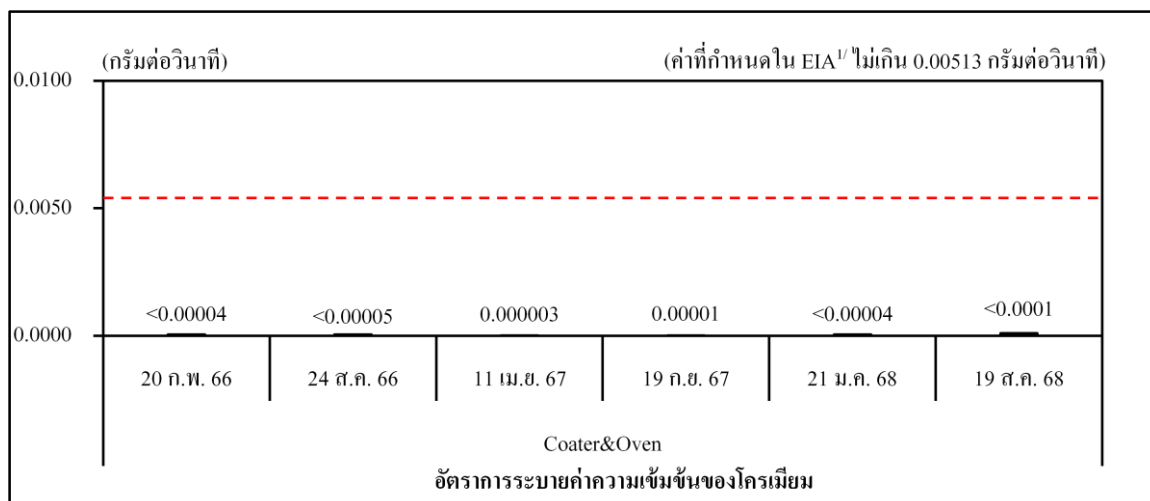
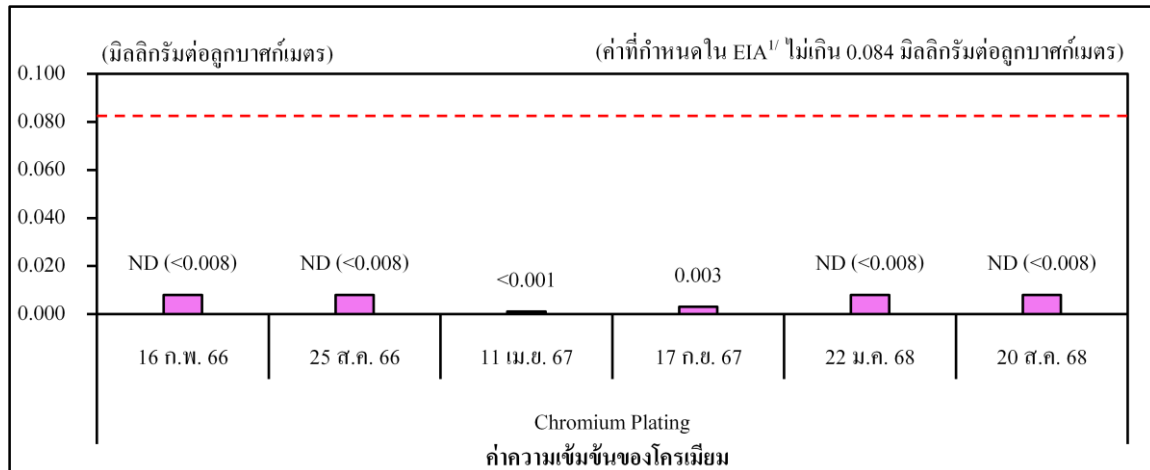
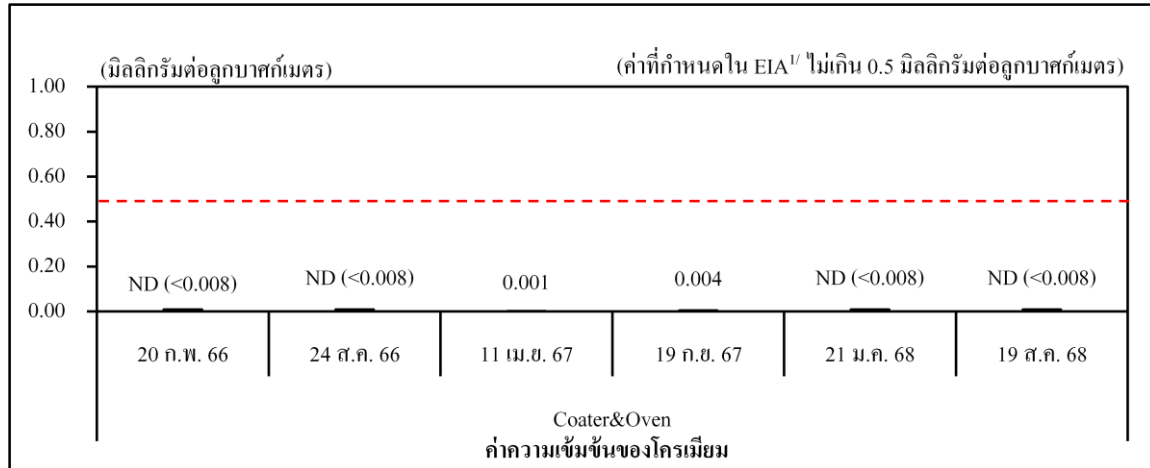


รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

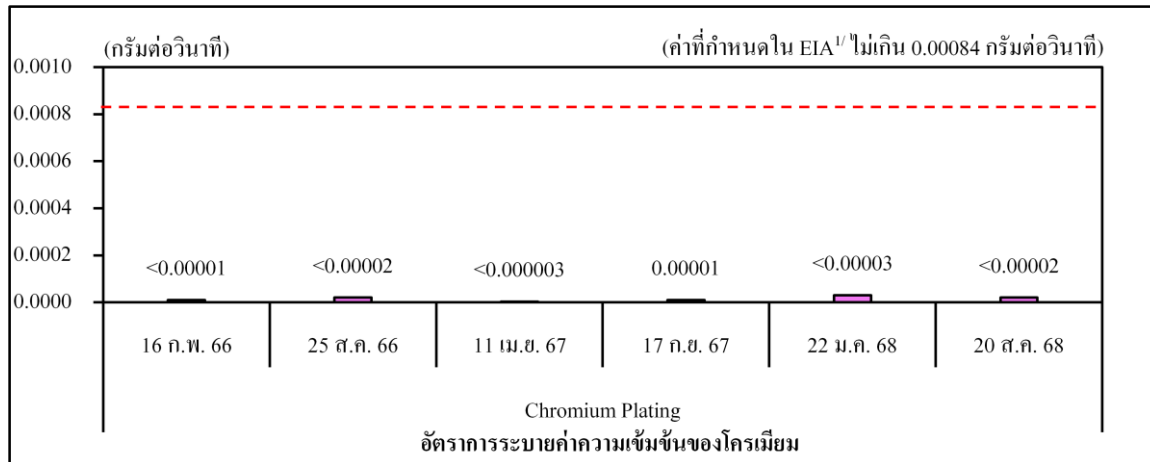


หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



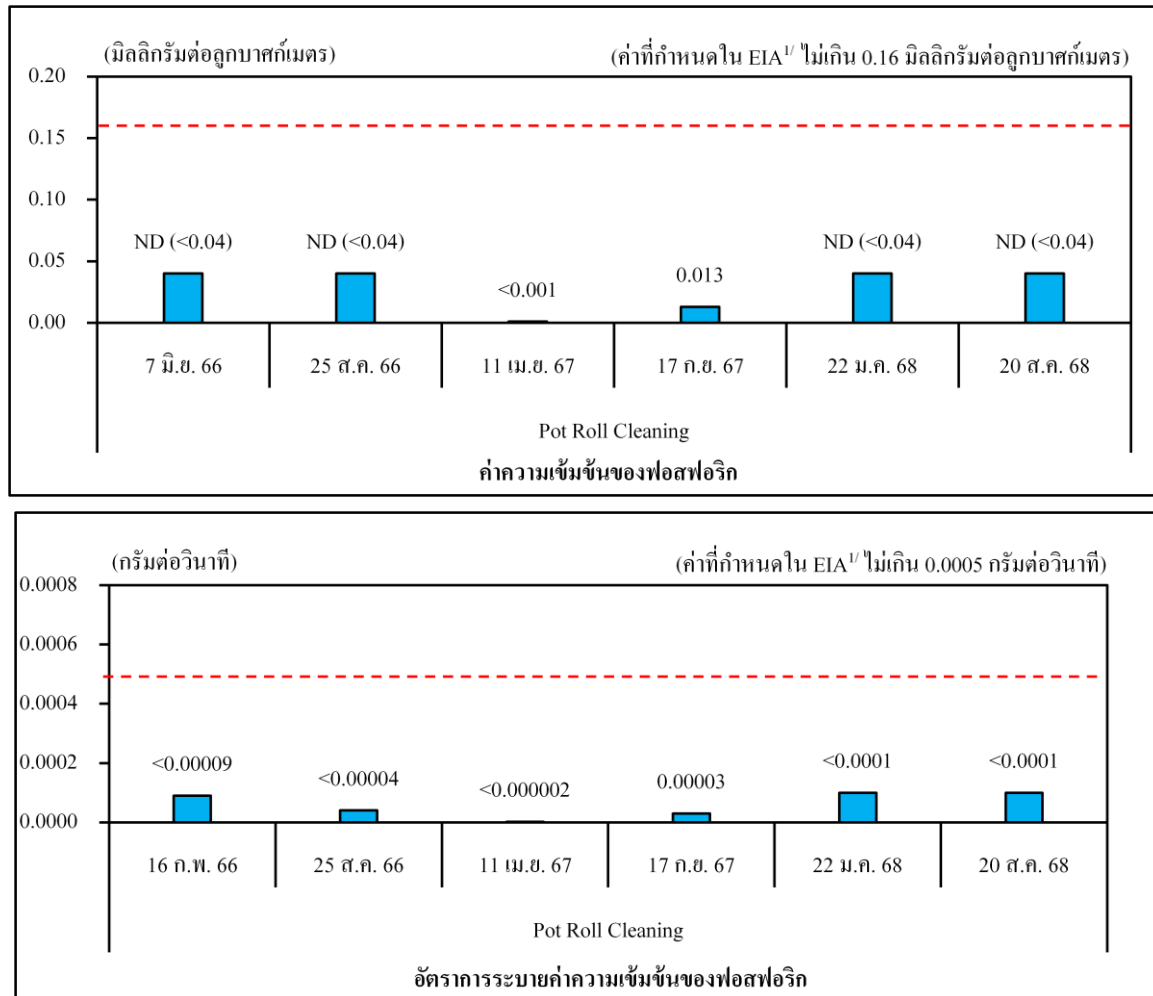
รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

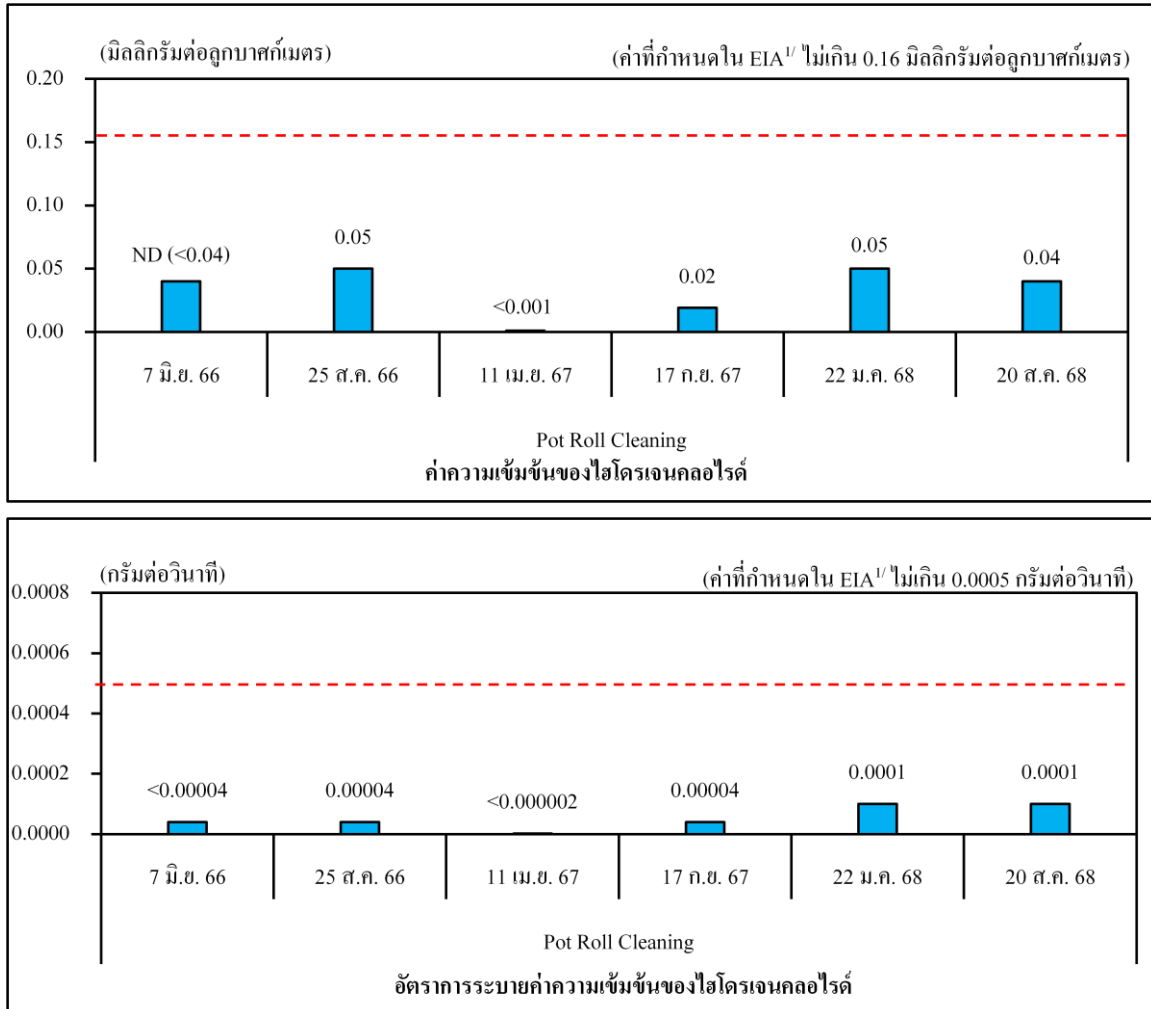
รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฟอสฟอริกจากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบ สังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.2-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์จากแหล่งกำเนิด
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.3 ระดับเสียง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียง คำนวณตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($Leq(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร และเสียงรบกวน ดำเนินการตรวจวัดเฉพาะสถานี โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียง ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2

4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($Leq(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร (ดำเนินการตรวจวัดเสียงรบกวนเพิ่ม) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละบริเวณ ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-5 และรูปที่ 4.3-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($Leq(24)$) สามารถสรุปได้ดังนี้
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 49.9-55.7 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 52.9-56.1 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 53.3-56.5 เดซิเบลเอ
 - ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.8-68.5 เดซิเบลเอ
 - รพ.สต. มายางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 56.7-61.9 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง $Leq(24)$ ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 86.1-96.3 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 79.2-98.6 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 73.8-101.1 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 79.4-92.9 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 80.4-95.4 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

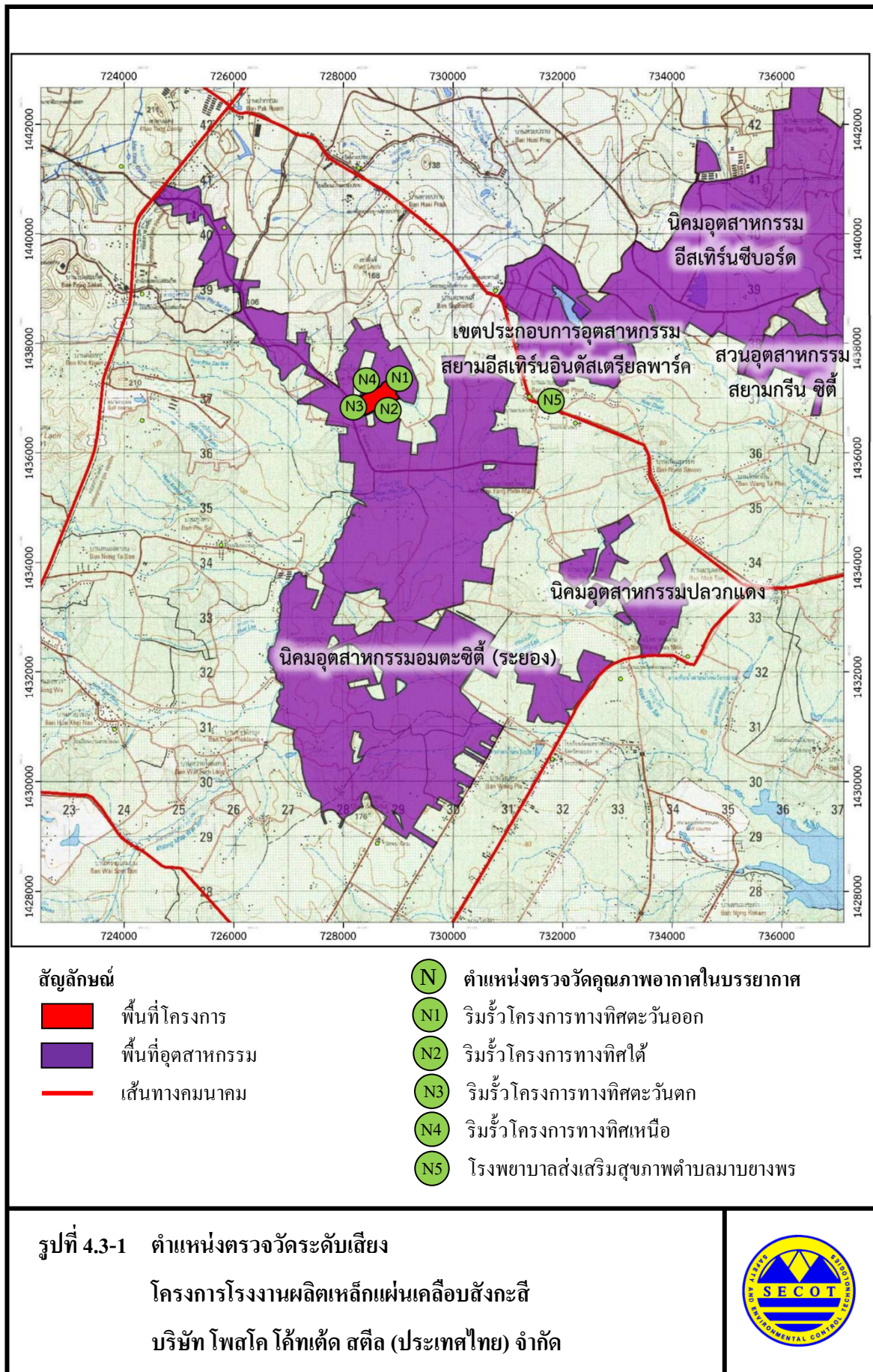
(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 39.7-44.5 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 51.7-52.9 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 50.7-53.5 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.3-67.0 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 50.0-52.9 เดซิเบลเอ

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด

(4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน ระหว่าง 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568 เพื่อคำนวณหาระดับการรบกวน จากนั้นนำค่าระดับการรบกวนที่ได้ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ซึ่งกำหนดให้ค่าระดับเสียงรบกวน ไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ พบว่า บริเวณดังกล่าวส่วนใหญ่มีระดับเสียงรบกวน น้อยกว่า 10 เดซิเบลเอ ซึ่งเป็นไปตามค่ามาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการฯ จะเฝ้าระวังระดับเสียงรบกวน และควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน ไม่ให้เกิน 70 เดซิเบลเอ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดผลการคำนวณระดับเสียงรบกวน ดังแสดงในภาคผนวก ก.1





ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก



ริมรั้วโครงการทางทิศใต้



ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก



ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728933E, 1437172N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302633

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-209

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
13:00 - 14:00	54.1	58.4	46.2	49.3	54.7	53.2	56.6
14:00 - 15:00	62.4	59.5	48.8	43.4	59.3	58.0	54.3
15:00 - 16:00	54.3	61.4	47.8	43.1	56.2	55.6	53.0
16:00 - 17:00	57.6	60.5	43.4	48.1	57.6	55.2	56.3
17:00 - 18:00	56.8	54.3	45.5	41.8	53.8	52.3	52.5
18:00 - 19:00	54.9	59.0	51.4	46.6	55.6	55.8	55.2
19:00 - 20:00	51.0	54.1	47.2	42.7	43.7	55.4	52.1
20:00 - 21:00	46.7	52.2	44.0	42.2	42.1	54.5	54.9
21:00 - 22:00	41.8	48.2	42.3	41.6	38.8	54.5	55.3
22:00 - 23:00	41.4	48.0	42.3	42.4	39.4	45.2	42.8
23:00 - 00:00	41.2	42.3	43.7	41.4	38.2	43.0	44.2
00:00 - 01:00	44.9	44.4	43.6	49.2	34.8	42.0	41.0
01:00 - 02:00	44.3	41.9	42.1	44.6	41.3	40.9	41.0
02:00 - 03:00	39.7	40.9	35.0	44.1	31.6	39.9	41.8
03:00 - 04:00	42.1	43.4	36.3	42.8	35.1	38.1	37.4
04:00 - 05:00	41.2	40.7	33.1	43.7	42.9	37.5	46.4
05:00 - 06:00	47.1	41.9	34.9	41.5	40.2	41.9	36.6
06:00 - 07:00	46.0	33.0	28.5	43.4	41.0	48.3	40.5
07:00 - 08:00	43.9	37.3	31.9	44.1	32.2	46.1	42.0
08:00 - 09:00	54.4	38.6	51.1	56.0	47.2	51.1	51.5
09:00 - 10:00	64.1	43.9	60.9	56.2	62.6	51.3	60.0
10:00 - 11:00	61.6	50.9	56.2	56.2	55.7	55.9	54.4
11:00 - 12:00	55.8	48.6	56.9	56.9	53.9	52.4	54.8
12:00 - 13:00	54.1	45.5	52.3	48.2	45.8	44.1	53.8
Leq 24 hr	55.7	54.0	51.0	49.9	53.5	52.3	53.0
Ldn	56.6	55.1	52.0	52.8	54.1	53.8	54.1
Lmax	96.3	94.6	86.1	92.3	90.7	87.6	88.3
L ₉₀	44.5	43.7	43.0	40.8	39.7	42.4	42.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302635

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-5152025-209

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
13:00 - 14:00	53.4	54.6	53.4	53.0	53.7	54.9	54.0
14:00 - 15:00	55.3	54.9	53.8	54.0	54.9	54.9	54.4
15:00 - 16:00	54.8	61.0	53.6	54.4	54.2	55.5	55.0
16:00 - 17:00	54.7	54.4	53.3	52.9	55.5	56.0	54.7
17:00 - 18:00	54.4	53.6	53.4	53.2	54.1	55.3	54.5
18:00 - 19:00	54.6	54.6	53.6	53.4	56.4	55.0	54.8
19:00 - 20:00	55.0	55.8	55.0	54.6	54.4	55.2	54.9
20:00 - 21:00	54.1	55.2	54.3	55.2	54.3	52.7	53.3
21:00 - 22:00	53.3	54.2	53.1	55.0	52.8	54.0	53.0
22:00 - 23:00	53.2	57.1	52.9	53.0	53.9	53.5	53.4
23:00 - 00:00	53.0	55.2	52.4	51.9	52.7	54.2	54.5
00:00 - 01:00	52.8	54.1	53.0	51.5	52.1	52.9	53.6
01:00 - 02:00	53.1	53.5	52.6	51.9	52.1	53.5	54.1
02:00 - 03:00	52.7	53.4	52.2	52.4	51.8	52.8	53.1
03:00 - 04:00	52.6	53.3	52.0	52.3	51.7	52.6	53.0
04:00 - 05:00	51.8	53.5	51.9	52.3	51.8	52.5	52.8
05:00 - 06:00	51.6	53.0	51.9	52.6	52.0	52.8	52.7
06:00 - 07:00	52.4	53.5	51.6	52.9	52.6	53.3	53.3
07:00 - 08:00	52.4	53.8	50.6	52.3	52.8	52.6	66.0
08:00 - 09:00	54.3	63.9	51.9	53.8	53.8	53.7	53.7
09:00 - 10:00	54.5	53.7	53.0	55.2	54.3	54.0	54.9
10:00 - 11:00	55.1	53.6	51.7	54.5	55.5	55.6	54.3
11:00 - 12:00	55.2	53.3	52.3	53.8	54.5	54.8	54.3
12:00 - 13:00	54.6	53.1	53.3	52.8	62.6	56.2	55.9
Leq 24 hr	53.8	56.0	52.9	53.4	54.8	54.3	56.1
Ldn	59.3	61.1	58.9	59.0	59.5	59.8	60.6
Lmax	84.0	98.6	81.2	79.2	87.8	86.9	96.6
L ₉₀	52.6	52.9	51.7	52.3	52.2	52.6	52.5
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302630

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-209

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
14:00 - 15:00	56.6	54.9	56.3	54.8	54.0	55.7	54.5
15:00 - 16:00	55.2	55.2	56.0	54.3	54.1	54.8	54.6
16:00 - 17:00	55.8	54.5	54.9	54.0	52.6	54.6	54.2
17:00 - 18:00	55.9	55.5	54.4	54.3	53.5	55.1	54.7
18:00 - 19:00	55.7	55.1	54.3	54.2	54.2	54.9	53.8
19:00 - 20:00	55.7	53.5	54.4	53.6	60.4	54.5	55.1
20:00 - 21:00	56.1	54.3	55.5	54.3	53.4	54.0	54.2
21:00 - 22:00	55.8	55.6	55.4	53.8	52.9	54.5	54.6
22:00 - 23:00	53.4	55.1	53.0	52.7	53.0	52.8	53.6
23:00 - 00:00	53.6	58.4	53.7	52.2	52.3	52.5	53.5
00:00 - 01:00	54.5	57.0	53.0	52.5	52.0	53.3	53.5
01:00 - 02:00	53.4	55.1	54.0	52.0	52.7	53.5	52.6
02:00 - 03:00	53.8	54.4	52.5	52.1	53.2	53.3	54.1
03:00 - 04:00	53.7	54.0	51.1	51.5	52.0	52.7	52.4
04:00 - 05:00	51.2	54.0	53.2	50.9	52.8	51.2	53.4
05:00 - 06:00	50.6	55.6	56.2	52.4	59.2	52.0	54.0
06:00 - 07:00	53.2	62.9	52.6	53.6	52.7	54.9	52.9
07:00 - 08:00	54.7	59.0	50.8	53.3	52.0	53.3	52.7
08:00 - 09:00	54.7	55.5	52.7	52.4	53.8	52.7	51.5
09:00 - 10:00	55.2	56.4	53.9	52.6	54.4	53.6	54.9
10:00 - 11:00	54.9	57.9	52.6	52.5	54.6	53.8	55.2
11:00 - 12:00	55.0	55.5	53.5	55.2	56.2	55.6	53.4
12:00 - 13:00	54.8	55.9	54.0	53.5	53.1	54.0	54.1
13:00 - 14:00	53.6	55.0	53.8	53.3	52.8	52.3	53.9
Leq 24 hr	54.7	56.5	54.1	53.3	54.5	53.9	53.9
Ldn	60.1	63.9	59.9	59.0	60.5	59.7	59.8
Lmax	77.7	90.9	73.8	86.1	101.1	76.3	82.9
L ₉₀	52.8	53.5	52.0	51.4	50.7	52.0	51.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G302648

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-209

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
13:00 - 14:00	66.5	75.0	66.8	65.1	63.5	64.9	64.4
14:00 - 15:00	67.2	67.7	66.8	65.3	63.7	64.6	64.3
15:00 - 16:00	67.8	66.4	66.9	65.3	63.8	64.9	64.4
16:00 - 17:00	66.2	66.4	66.9	65.1	64.1	64.8	64.8
17:00 - 18:00	66.3	66.5	66.8	64.9	63.9	65.0	64.8
18:00 - 19:00	66.7	66.8	66.9	65.1	64.5	65.0	64.8
19:00 - 20:00	67.0	67.1	67.4	65.3	65.0	65.0	65.0
20:00 - 21:00	66.9	67.3	67.5	65.4	65.1	64.9	65.2
21:00 - 22:00	67.1	67.3	67.5	65.7	65.1	64.6	65.3
22:00 - 23:00	67.1	68.1	67.5	65.7	65.2	64.9	65.2
23:00 - 00:00	67.0	68.1	67.5	65.7	65.2	65.2	65.1
00:00 - 01:00	66.8	68.7	67.5	65.6	65.1	65.3	65.0
01:00 - 02:00	67.1	68.5	67.8	65.7	65.0	65.2	65.7
02:00 - 03:00	67.0	68.3	67.7	65.7	65.0	64.9	65.5
03:00 - 04:00	67.0	68.4	67.9	66.1	65.1	65.0	65.6
04:00 - 05:00	66.8	68.4	67.8	65.9	65.2	65.3	65.6
05:00 - 06:00	66.7	68.1	67.7	66.1	65.1	65.1	65.6
06:00 - 07:00	66.8	68.0	67.6	66.2	65.1	65.0	65.5
07:00 - 08:00	66.4	67.9	64.5	65.4	64.8	64.6	65.4
08:00 - 09:00	66.7	68.0	71.0	64.6	65.1	64.2	64.8
09:00 - 10:00	68.2	69.3	62.1	64.6	65.1	64.3	64.4
10:00 - 11:00	66.6	67.5	61.9	63.9	65.1	64.9	64.5
11:00 - 12:00	66.5	67.4	63.4	64.1	64.8	64.7	64.5
12:00 - 13:00	66.5	67.1	64.6	63.7	64.7	64.5	64.8
Leq 24 hr	66.9	68.5	67.1	65.3	64.8	64.9	65.0
Ldn	73.3	74.7	73.9	72.1	71.5	71.5	71.8
Lmax	81.8	92.9	92.6	79.4	82.3	79.4	85.4
L ₉₀	66.2	67.0	66.0	64.8	64.3	64.4	64.5
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 14-21 สิงหาคม พ.ศ. 2568

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731407E, 1437030N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B/G30268

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR : 515 /94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.7/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-209

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	14-15 ส.ค.68	15-16 ส.ค.68	16-17 ส.ค.68	17-18 ส.ค.68	18-19 ส.ค.68	19-20 ส.ค.68	20-21 ส.ค.68
12:00 - 13:00	54.6	58.2	56.7	57.9	56.5	59.1	55.9
13:00 - 14:00	55.9	57.9	57.3	58.4	56.3	56.7	56.5
14:00 - 15:00	56.0	59.8	59.3	58.2	58.1	58.3	58.3
15:00 - 16:00	57.8	59.6	58.3	58.6	59.1	57.6	57.4
16:00 - 17:00	57.4	58.8	59.6	58.5	58.9	57.9	59.2
17:00 - 18:00	57.0	60.5	59.6	59.0	59.6	59.5	58.8
18:00 - 19:00	58.6	58.0	57.8	58.1	60.3	56.5	56.1
19:00 - 20:00	56.2	64.9	55.6	55.9	56.1	55.9	55.3
20:00 - 21:00	62.9	58.1	57.4	55.8	55.1	54.8	52.8
21:00 - 22:00	56.8	59.7	56.6	55.5	52.1	52.7	53.5
22:00 - 23:00	56.5	56.5	57.1	53.6	50.9	50.1	51.4
23:00 - 00:00	56.4	54.7	59.4	50.6	49.7	50.0	50.6
00:00 - 01:00	52.8	56.8	56.1	50.4	50.0	50.3	49.3
01:00 - 02:00	54.1	58.9	54.4	51.1	52.1	51.7	51.9
02:00 - 03:00	56.9	57.4	56.5	54.7	55.2	54.9	54.9
03:00 - 04:00	56.0	57.6	57.3	58.0	57.7	57.9	57.8
04:00 - 05:00	55.0	59.7	58.0	60.1	60.2	59.5	60.1
05:00 - 06:00	57.6	59.4	55.4	59.1	59.5	59.2	58.5
06:00 - 07:00	57.5	58.3	55.9	56.6	58.8	57.6	56.3
07:00 - 08:00	56.7	58.8	57.4	57.2	56.5	56.6	55.0
08:00 - 09:00	56.8	58.6	57.5	56.5	56.0	55.8	56.0
09:00 - 10:00	56.0	56.4	57.3	56.8	55.9	55.7	55.7
10:00 - 11:00	55.5	57.1	58.0	57.6	55.4	57.0	73.2
11:00 - 12:00	56.1	57.0	58.0	55.7	56.8	55.9	68.4
Leq 24 hr	57.0	59.0	57.6	57.0	57.0	56.7	61.9
Ldn	63.8	65.7	63.5	61.7	61.4	61.2	63.7
Lmax	82.9	84.0	83.3	88.8	80.4	84.7	95.4
L ₉₀	50.8	52.9	51.1	50.6	51.5	50.0	50.8
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผู้ตรวจวัด : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์ ผู้บันทึก : นายศิวะนนท์ กุลวงษ์
ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคोट จำกัด
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600
สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 5 บริเวณ

4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

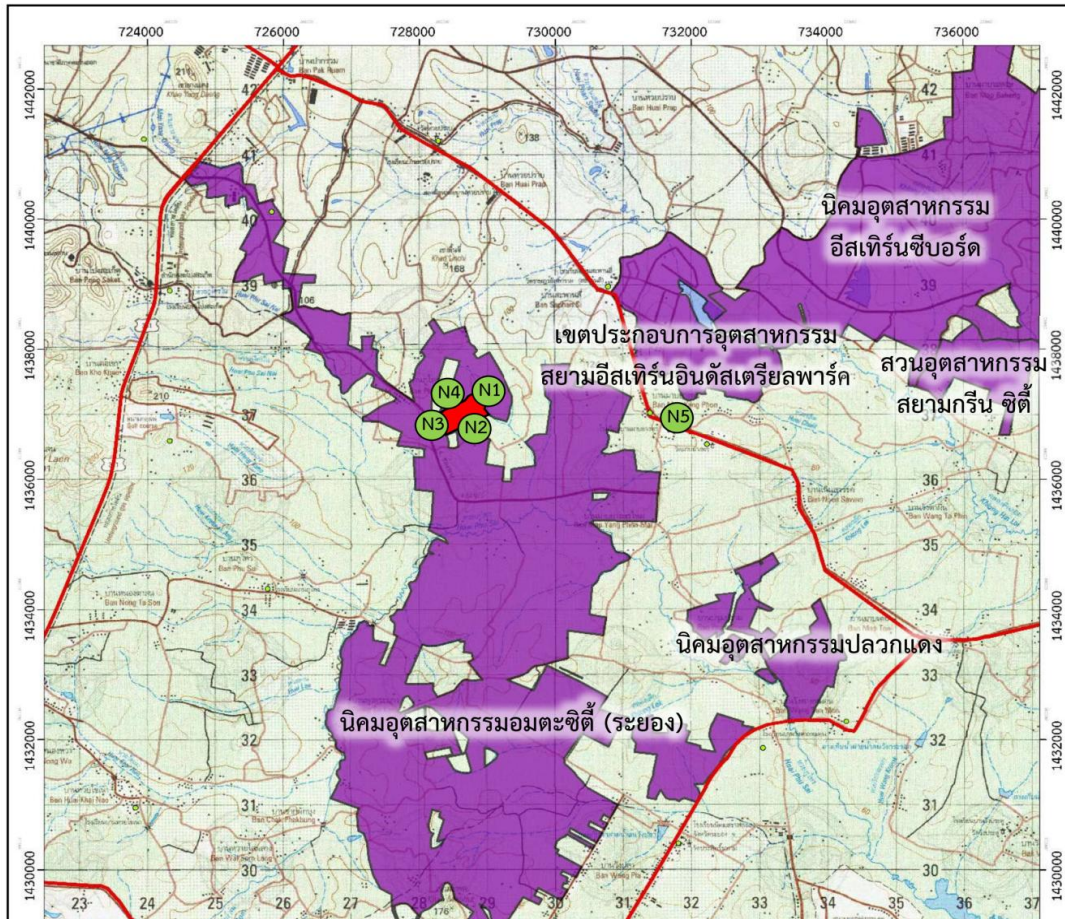
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดระดับเสียง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq}(24)$) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เมื่อนำค่าระดับเสียง $L_{eq}(24)$ และ L_{max} ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-6 และรูปที่ 4.3-4

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน*	ผลการตรวจวัด (14-21 ส.ค. 68)				
			N1 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันออก	N2 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศใต้	N3 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันตก	N4 บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศเหนือ	N5 รพ.สต. มาบยางพร
Leq(24)	dB(A)	70	49.9-55.7	52.9-56.1	53.3-56.5	64.8-68.5	56.7-61.9
Lmax	dB(A)	115	86.1-96.3	79.2-98.6	73.8-101.1	79.4-92.9	80.4-95.4
L ₉₀	dB(A)	-	39.7-44.5	51.7-52.9	50.7-53.5	64.3-67.0	50.0-52.9

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. - หมายถึง ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ระดับเสียงพื้นฐาน
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก			
14-21 ก.พ. 66	44.6-51.0	82.1-89.5	35.0-37.7
21-28 ส.ค. 66	53.3-58.8	81.0-91.0	44.9-46.4
9-16 เม.ย. 67	54.8-58.5	83.3-97.4	49.4-55.9
17-24 ก.ย. 67	53.5-56.1	81.6-93.7	57.7-60.1
17-24 ม.ค. 68	51.9-59.7	84.4-95.8	44.9-50.0
14-21 ส.ค. 68	49.9-55.7	86.1-96.3	39.7-44.5
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้			
14-21 ก.พ. 66	59.8-67.0	86.8-102.8	53.9-62.4
21-28 ส.ค. 66	52.2-55.5	71.7-89.6	50.2-52.3
9-16 เม.ย. 67	53.3-55.5	78.8-90.9	53.0-56.1
17-24 ก.ย. 67	54.6-56.8	73.7-88.5	61.0-63.9
17-24 ม.ค. 68	52.7-55.2	72.2-87.5	51.6-53.1
14-21 ส.ค. 68	52.9-56.1	79.2-98.6	51.7-52.9
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก			
14-21 ก.พ. 66	54.0-59.0	80.8-85.7	51.6-55.6
21-28 ส.ค. 66	54.0-56.1	76.0-89.0	51.9-53.9
9-16 เม.ย. 67	51.9-57.0	73.4-81.4	50.9-56.9
17-24 ก.ย. 67	54.9-56.6	70.9-83.4	60.4-62.3
17-24 ม.ค. 68	52.1-60.1	70.8-89.8	50.1-53.8
14-21 ส.ค. 68	53.3-56.5	73.8-101.1	50.7-53.5
บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ			
14-21 ก.พ. 66	64.7-67.8	76.4-93.8	63.9-67.0
21-28 ส.ค. 66	65.3-67.5	71.5-86.5	64.9-65.6
9-16 เม.ย. 67	66.1-67.7	78.7-88.2	66.3-68.0
17-24 ก.ย. 67	61.2-66.2	77.4-80.0	67.9-72.9
17-24 ม.ค. 68	64.5-66.4	76.9-87.8	64.0-65.9
14-21 ส.ค. 68	64.8-68.5	79.4-92.9	64.3-67.0
ค่ามาตรฐาน	70	115	-

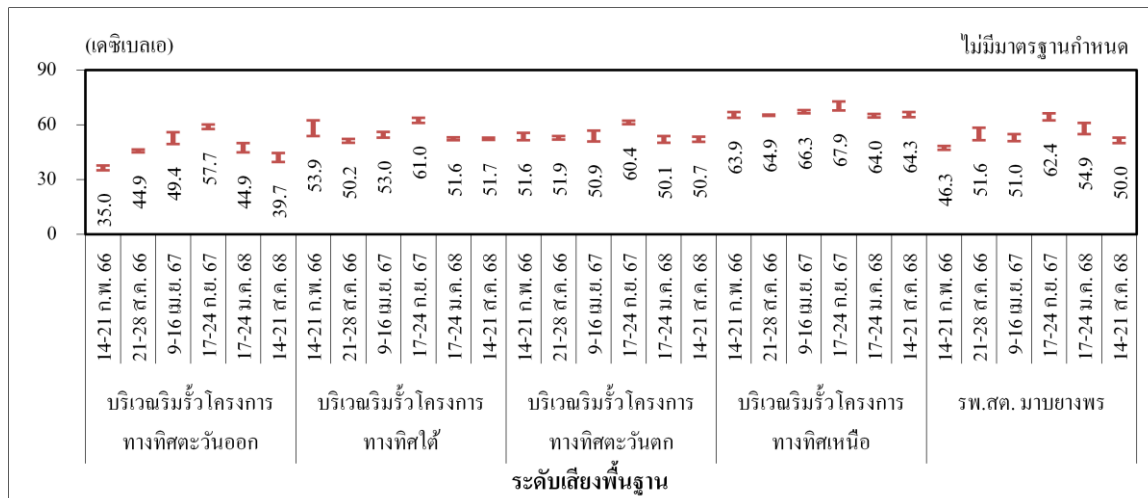
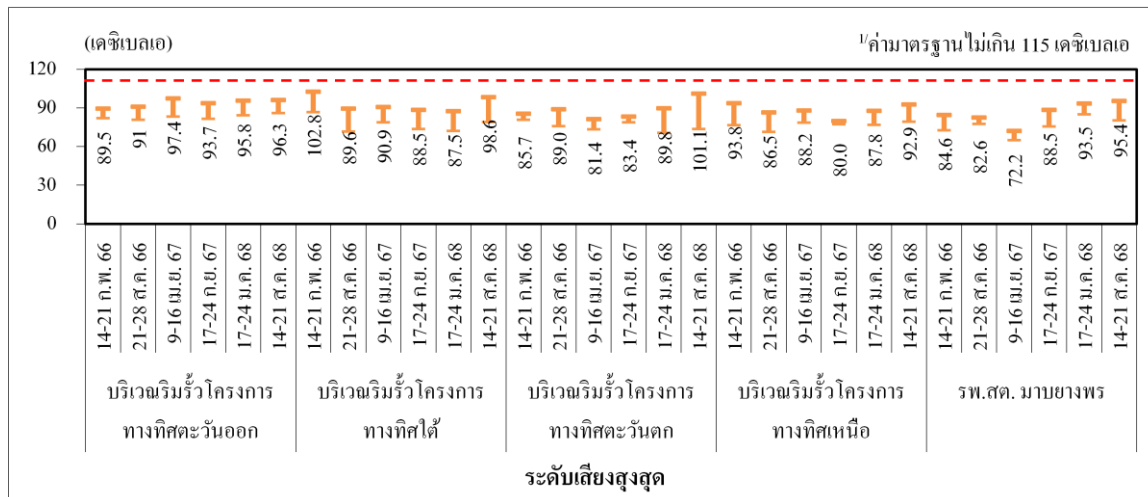
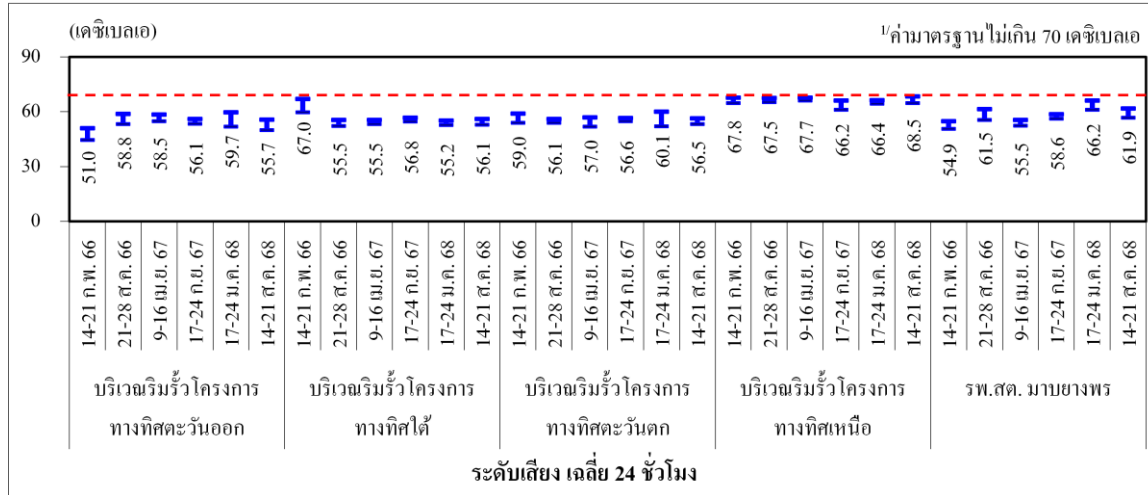
ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)		
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ระดับเสียงพื้นฐาน
รพ.สต. มายางพร			
14-21 ก.พ. 66	50.6-54.9	72.8-84.6	46.3-48.4
21-28 ส.ค. 66	55.5-61.5	77.6-82.6	51.6-58.5
9-16 เม.ย. 67	52.4-55.5	65.0-72.2	51.0-54.9
17-24 ก.ย. 67	56.2-58.6	75.6-88.5	62.4-66.3
17-24 ม.ค. 68	61.2-66.2	85.2-93.5	54.9-61.0
14-21 ส.ค. 68	56.7-61.9	80.4-95.4	50.0-52.9
ค่ามาตรฐาน	70	115	-

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.3-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



- หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า โครเมียมไตรวาเลนท์ และโครเมียมเฮกซะวาเลนท์ บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เป็นประจำทุก เดือน

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2

4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.79-7.41	
- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	32.7-36.5	องศาเซลเซียส
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	676-924	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	927-1,557	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	17.4-46.9	มิลลิกรัมต่อลิตร

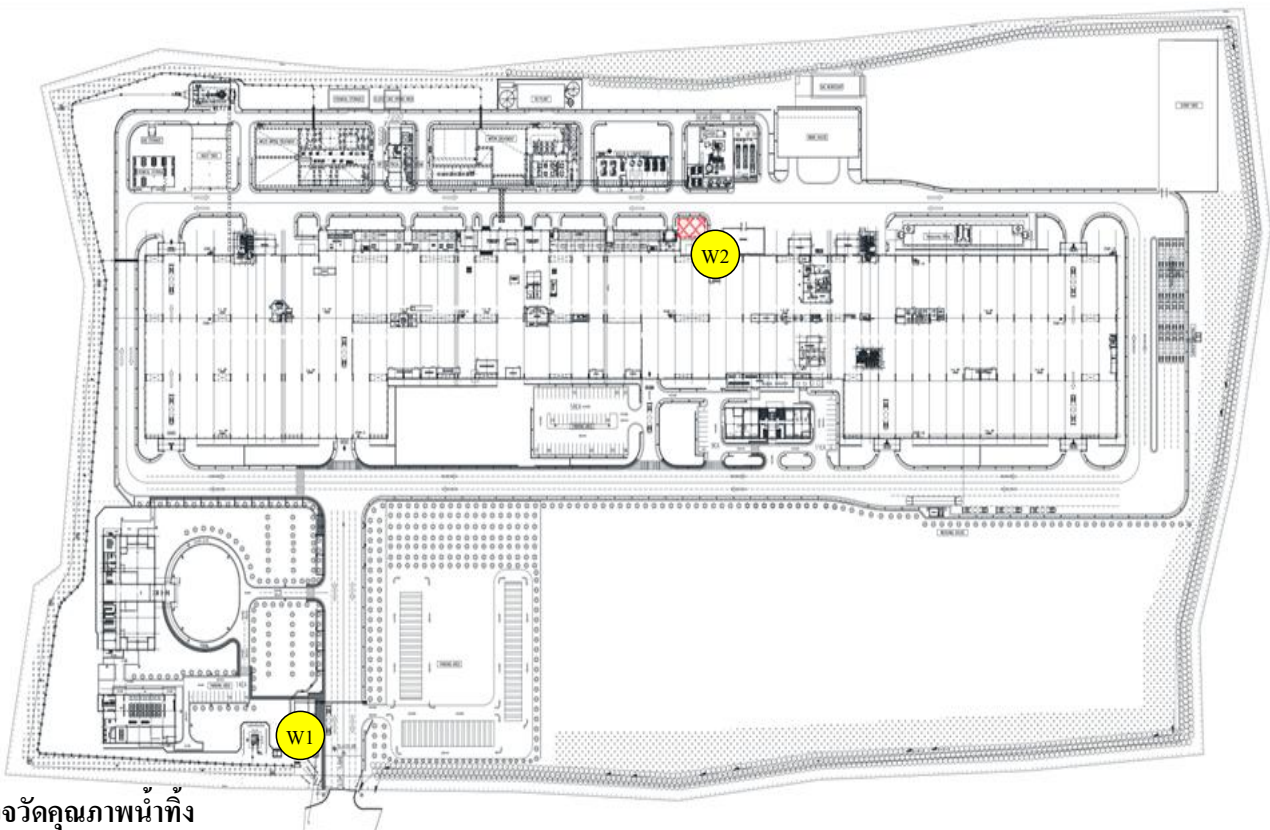
- ค่าซีไอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	58.28-124	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	12-26	มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน	พบค่า	ND (<2.0	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- สังกะสี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.26-1.06	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียมไตรวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- โครเมียมเฮกซะวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน

(2) บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล้อง Coater & Oven

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.95-8.93	
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	117-552	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	420-690	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- โครเมียมไตรวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- โครเมียมเฮกซะวาเลนท์	พบค่า	ND (<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



- W ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
- W1 บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
- W2 บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 728524E, 14367590N

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์ที่กำหนด ในรายงานฯ ^{1/}	ค่ามาตรฐาน ^{2/}
		14 ก.ค. 68	11 ส.ค. 68	19 ก.ย. 68	29 ต.ค. 68	12 พ.ย. 68	8 ธ.ค. 68	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.22	7.09	7.05	7.41	7.07	6.79	6.79-7.41	5.5-9.0	5.5-9.0
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	36.5	35.7	34.6	33.6	34.8	32.7	32.7-36.5	≤45	≤45
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	924	786	844	750	676	692	676-924	≤3,000	≤3,000
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	1,178	1,368	1,557	1,338	927	1,267	927-1,557	-	-
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	46.9	21.4	28.0	28.5	17.4	18.7	17.4-46.9	≤500	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	124	60.48	72.90	67.50	58.28	63.90	58.28-124	≤750	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	12	13	15	20	19	26	12-26	≤200	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	ND (<2.0)	≤10	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.85	0.96	0.51	0.26	1.06	0.91	0.26-1.06	≤5.0	≤5.0
โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.75	≤0.75
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	ND (<0.01)	≤0.25	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โด๊ทเท็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven
ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0728536E, 1437054N
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

[illegible]

2.^{2/} คำมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนิติพงศ์ จิมลิ้ม

ขอผู้บันทึก : นายนิติพงศ์ จิมลิ้ม

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพย์รักษ์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอกท จำกัด

ชื่อผู้เคราะห์ : นางสาวเข็มชดา อินทร์ศรี

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-0005

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

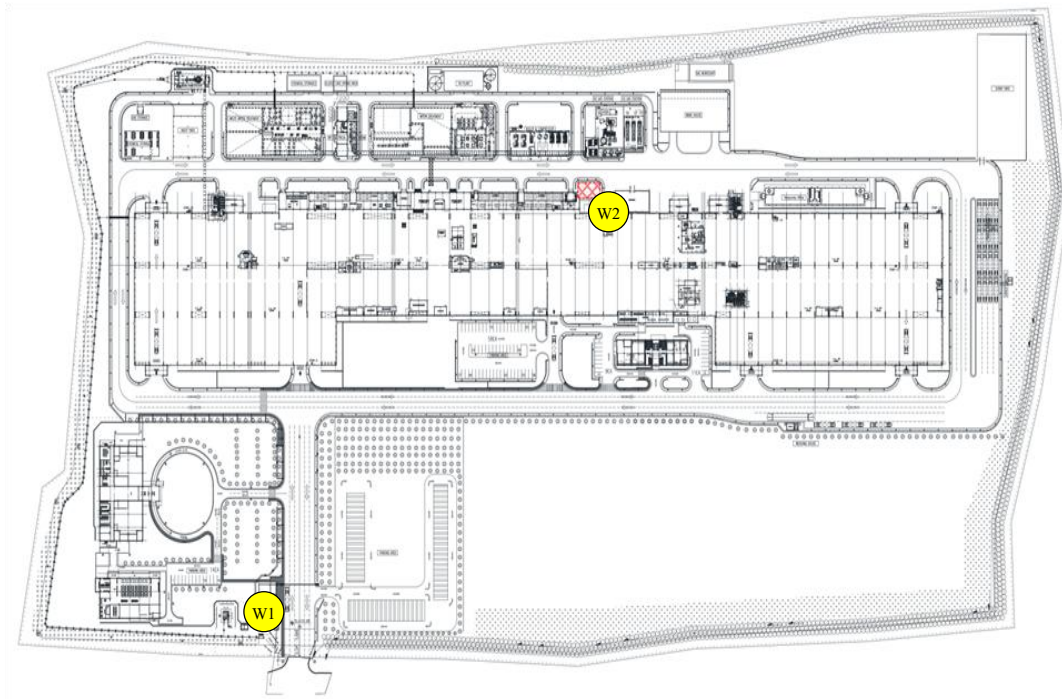
4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณบ่อกักน้ำ-
ทิ้งสุดท้ายของโครงการ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ค่าอุณหภูมิ ของแข็ง
ละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี ของแข็งแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม
และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven พารามิเตอร์ที่ทำการ
ตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด และค่าความนำไฟฟ้า สำหรับโครเมียม-
เฮกซะวาเลนต์ และโครเมียมไตรวาเลนต์ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตาม
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ใน
เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 ถึง 4.4-4 และรูปที่ 4.4-4
ถึง 4.4-5

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด	
		W1 บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้ง สุดท้ายของโครงการ	W2 บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.79-7.41	7.95-8.93
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.7-36.5	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	676-924	117-552
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	μS/cm	927-1,557	420-690
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	17.4-46.9	-
ซีโอดี (COD)	mg/l	58.28-124	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	12-26	-
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<2.0)	-
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.26-1.06	-
โครเมียมไตรวาเลนต์ (Cr ³⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)
โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Cr ⁶⁺)	mg/l	ND (<0.01)	ND (<0.01)

หมายเหตุ : ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือ
วิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะมี จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	pH	Temp.	TDS	Conduct.	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	°C	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
23 ม.ค. 66	7.00	36.0	976	1,894	25.2	58.69	16	ND (<0.50)	0.52	-	-
14 ก.พ. 66	7.00	36.9	828	1,512	27.0	63.65	18	ND (<0.50)	0.76	-	-
15 มี.ค. 66	7.00	37.3	824	1,449	21.7	62.21	7	ND (<0.50)	0.53	-	-
10 เม.ย. 66	7.30	35.6	1,116	1,802	17.2	48.34	13	ND (<0.50)	0.23	-	-
12 พ.ค. 66	7.30	37.1	844	1,333	21.7	48.40	11	ND (<0.50)	0.17	-	-
21 มิ.ย. 66	7.30	35.6	836	1,129	18.4	68.60	13	ND (<0.50)	0.18	-	-
24 ก.ค. 66	7.30	36.9	1,238	2,163	18.7	80.20	18	ND (<0.50)	0.30	ND (<0.001)	ND (<0.01)
18 ส.ค. 66	7.40	38.5	840	1,227	11.0	83.60	20	ND (<0.50)	0.81	ND (<0.001)	ND (<0.01)
15 ก.ย. 66	7.30	36.8	890	1,674	19.6	74.20	19	ND (<0.50)	0.97	ND (<0.001)	ND (<0.01)
17 ต.ค. 66	7.17	37.3	727	1,234	26.6	62.01	23	ND (<0.50)	1.13	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 พ.ย. 66	7.17	37.8	776	1,293	20.7	98.32	13	ND (<0.50)	1.02	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 ธ.ค. 66	7.08	37.2	920	1,606	22.7	69.78	17	ND (<0.50)	1.05	ND (<0.001)	ND (<0.01)
19 ม.ค. 67	7.40	37.0	1,010	1,801	36.8	55.30	16	ND	0.46	ND	ND
19 ก.พ. 67	8.40	36.0	89.1	1,607	20.5	48.00	15	ND	0.87	ND	ND
18 มี.ค. 67	7.10	36.0	1,092	2,010	38.5	77.60	14	ND	0.89	ND	ND
19 เม.ย. 67	7.40	37.0	1,188	2,001	23.7	66.60	12	ND	0.39	0.028	ND
24 พ.ค. 67	7.40	30.0	1,050	1,749	24.9	68.80	15	5	0.38	ND	ND
17 มิ.ย. 67	7.40	36.0	814	1,371	26.6	50.50	11	ND	0.59	ND	ND
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤45	≤3,000	-	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	≤0.75	≤0.25

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	pH	Temp.	TDS	Conduct.	BOD ₅	COD	SS	G&O	Zn	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	°C	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
23 ก.ค. 67	7.50	36.0	1,017	1,686	18.2	52.80	9	ND	0.31	ND	ND
19 ส.ค. 67	7.30	37.0	816	1,312	23.9	58.20	17	ND	0.30	ND	ND
20 ก.ย. 67	7.20	36.0	874	1,400	58.6	116.00	19	ND	0.51	ND	ND
17 ต.ค. 67	7.10	28.0	818	1,467	45.6	90.30	19	ND	0.70	ND	ND
18 พ.ย. 67	6.80	35.7	662	1,169	32.1	71.80	16	<3	1.08	ND	ND
19 ธ.ค. 67	6.90	32.5	680	1,090	47.6	110.00	16	5	0.48	ND	ND
23 ม.ค. 68	6.93	36.5	834	1,442	25.0	53.64	12	ND (<2.0)	0.32	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 ก.พ. 68	7.04	34.2	948	1,770	19.7	67.91	18	ND (<2.0)	0.48	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 มี.ค. 68	6.92	36.0	1,064	1,866	28.2	86.83	13	ND (<2.0)	0.62	ND (<0.01)	ND (<0.01)
23 เม.ย. 68	7.44	35.0	858	1,531	19.3	75.56	13	ND (<2.0)	0.39	ND (<0.01)	ND (<0.01)
16 พ.ค. 68	6.68	32.0	622	1,102	18.8	70.00	14	ND (<2.0)	0.83	ND (<0.01)	ND (<0.01)
17 มิ.ย. 68	7.15	35.9	722	1,072	39.0	70.41	16	ND (<2.0)	0.56	ND (<0.01)	ND (<0.01)
14 ก.ค. 68	7.22	36.5	924	1,178	46.9	124.00	12	ND (<2.0)	0.85	ND (<0.01)	ND (<0.01)
11 ส.ค. 68	7.09	35.7	786	1,368	21.4	60.48	13	ND (<2.0)	0.96	ND (<0.01)	ND (<0.01)
19 ก.ย. 68	7.05	34.6	844	1,557	28.0	72.90	15	ND (<2.0)	0.51	ND (<0.01)	ND (<0.01)
29 ต.ค. 68	7.41	33.6	750	1,338	28.5	67.50	20	ND (<2.0)	0.26	ND (<0.01)	ND (<0.01)
12 พ.ย. 68	7.07	34.8	676	927	17.4	58.28	19	ND (<2.0)	1.06	ND (<0.01)	ND (<0.01)
8 ธ.ค. 68	6.79	32.7	692	1,267	18.7	63.90	26	ND (<2.0)	0.91	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤45	≤3,000	-	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ: 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567
3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	pH	TDS	Conduct.	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l
23 ม.ค. 66	7.20	118	219	-	-
14 ก.พ. 66	7.40	324	460	-	-
15 มี.ค. 66	7.00	<50	94	-	-
10 เม.ย. 66	7.90	202	376	-	-
12 พ.ค. 66	7.90	208	436	-	-
21 มิ.ย. 66	7.70	226	494	-	-
24 ก.ค. 66	7.70	228	427	ND (<0.001)	ND (<0.01)
18 ส.ค. 66	8.00	128	225	ND (<0.001)	ND (<0.01)
15 ก.ย. 66	7.90	105	218	ND (<0.001)	ND (<0.01)
17 ต.ค. 66	7.52	112	242	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 พ.ย. 66	7.65	184	285	ND (<0.001)	ND (<0.01)
14 ธ.ค. 66	7.90	78	143	ND (<0.001)	ND (<0.01)
19 ม.ค. 67	8.00	56	106	0.02	ND
19 ก.พ. 67	8.50	164	297	ND	ND
18 มี.ค. 67	8.40	244	495	ND	ND
19 เม.ย. 67	8.60	69	281	0.03	ND
24 พ.ค. 67	8.40	109	207	ND	ND
17 มิ.ย. 67	8.80	323	368	ND	ND
23 ก.ค. 67	8.50	60	129	ND	ND
19 ส.ค. 67	8.70	57	314	ND	ND
20 ก.ย. 67	8.00	293	627	ND	ND
17 ต.ค. 67	7.90	368	309	0.013	ND
18 พ.ย. 67	7.70	246	433	ND	ND
19 ธ.ค. 67	8.00	539	1,012	ND	ND
23 ม.ค. 68	8.73	365	936	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 ก.พ. 68	7.31	<25	126	ND (<0.01)	ND (<0.01)
18 มี.ค. 68	8.44	78	107	ND (<0.01)	ND (<0.01)
23 เม.ย. 68	8.58	86	391	ND (<0.01)	ND (<0.01)
16 พ.ค. 68	8.16	80	229	ND (<0.01)	ND (<0.01)
17 มิ.ย. 68	7.71	198	337	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)

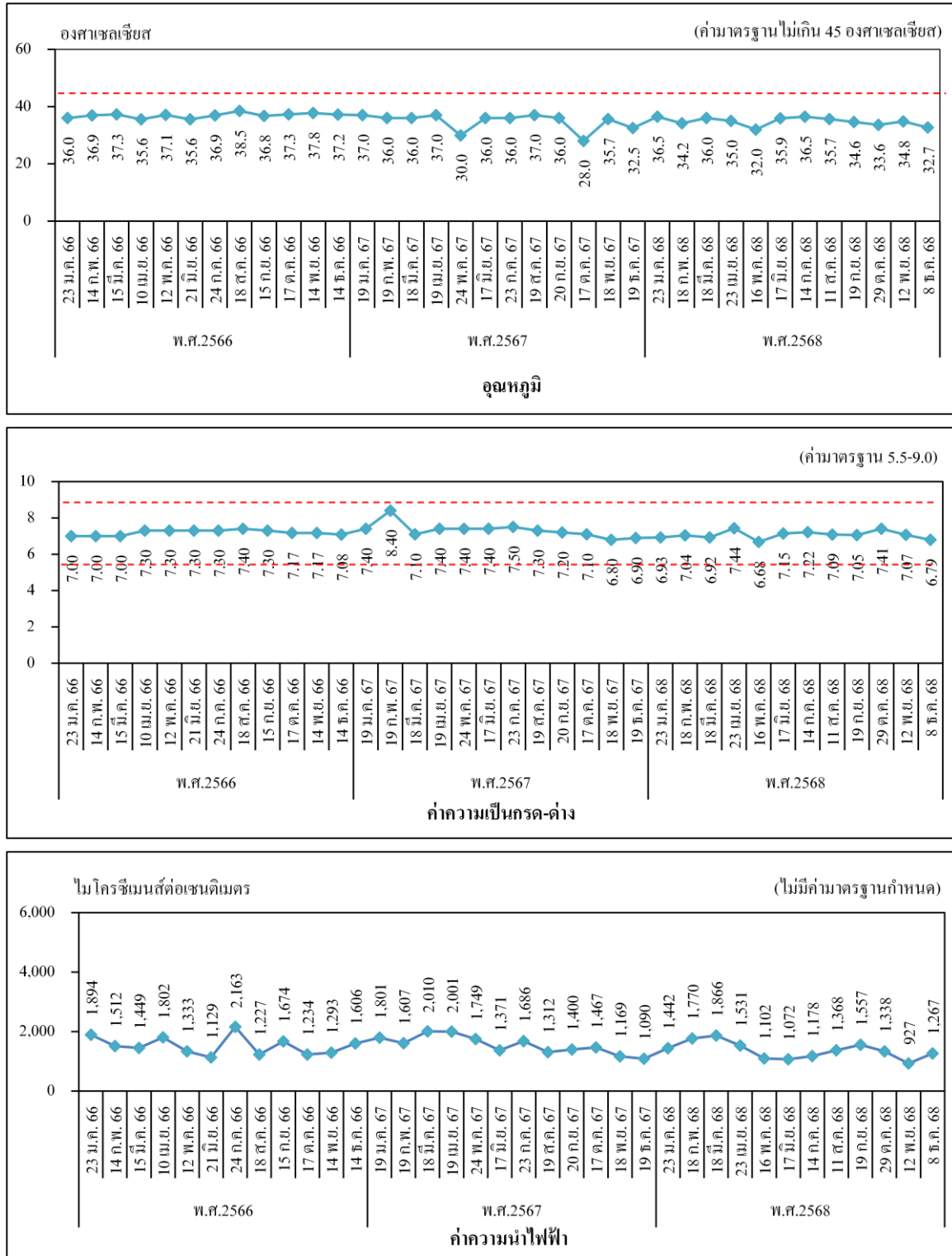
วันที่ตรวจวัด	pH	TDS	Conduct.	Cr ³⁺	Cr ⁶⁺
	-	mg/l	µS/cm	mg/l	mg/l
14 ก.ค. 68	7.99	220	481	ND (<0.01)	ND (<0.01)
11 ส.ค. 68	8.37	350	582	ND (<0.01)	ND (<0.01)
19 ก.ย. 68	8.20	552	690	ND (<0.01)	ND (<0.01)
29 ต.ค. 68	8.93	117	420	ND (<0.01)	ND (<0.01)
12 พ.ย. 68	7.95	298	483	ND (<0.01)	ND (<0.01)
8 ธ.ค. 68	8.74	234	526	ND (<0.01)	ND (<0.01)
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤3,000	-	≤0.75	≤0.25

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

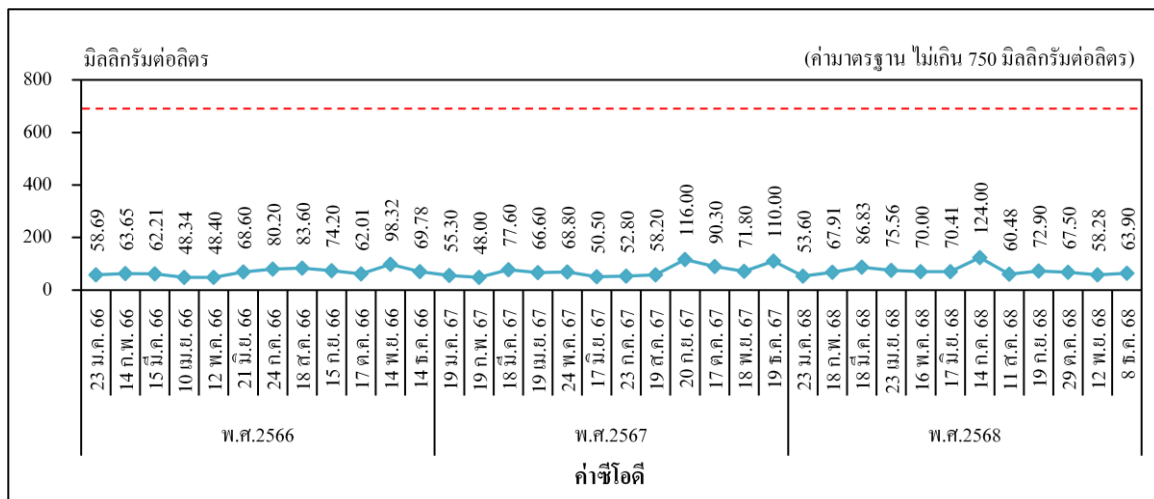
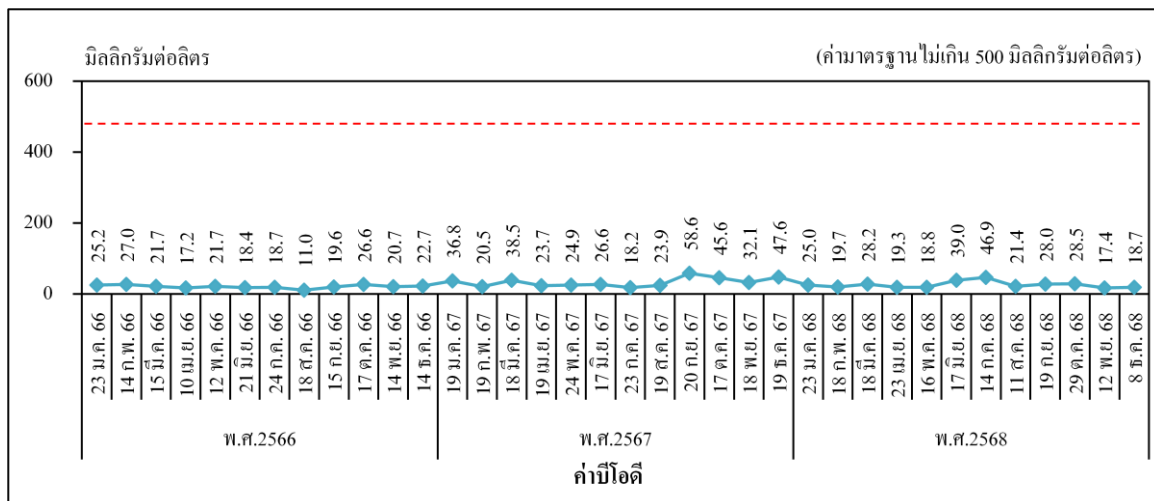
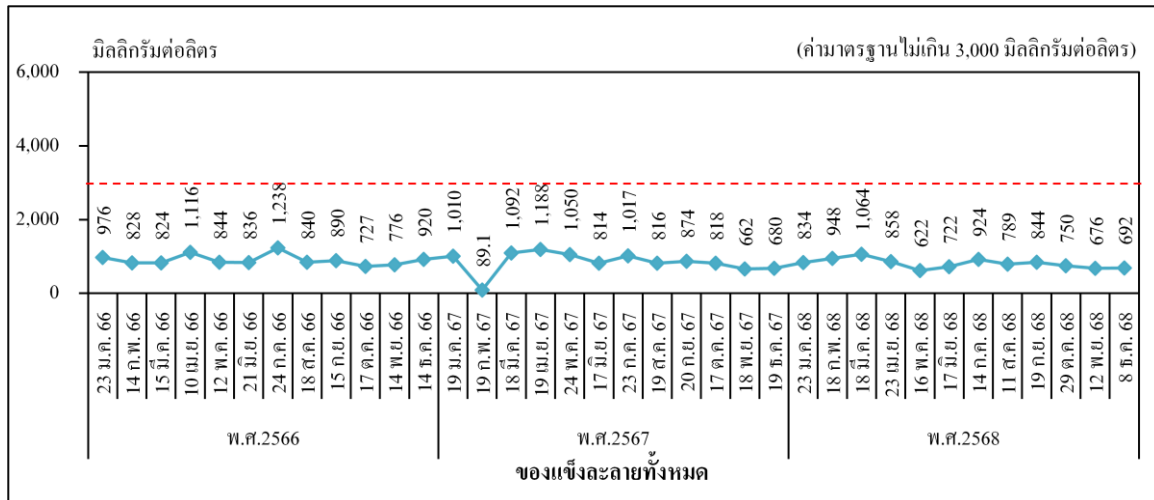
2. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567

3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

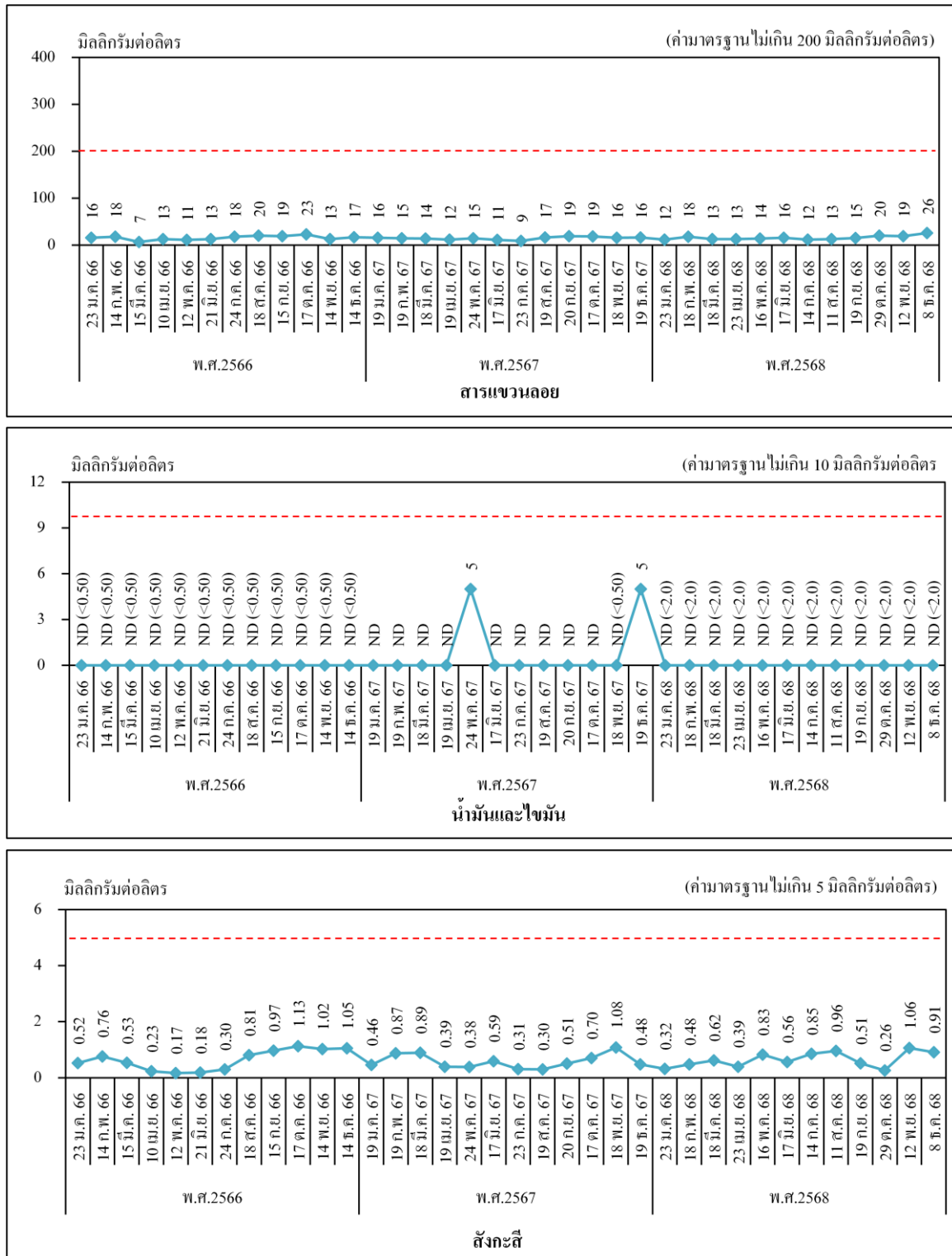
รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



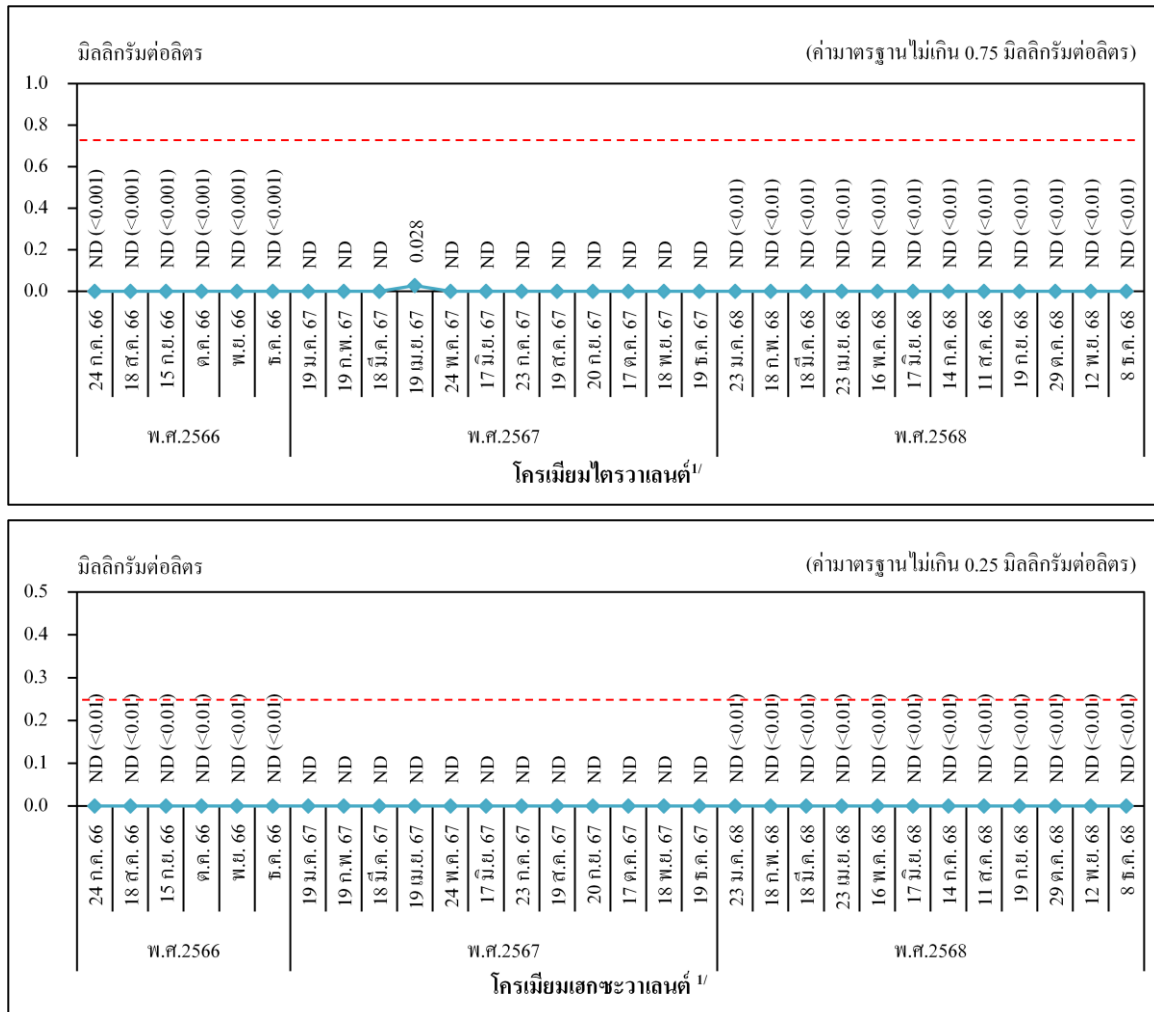
รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



รูปที่ 4.4-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567

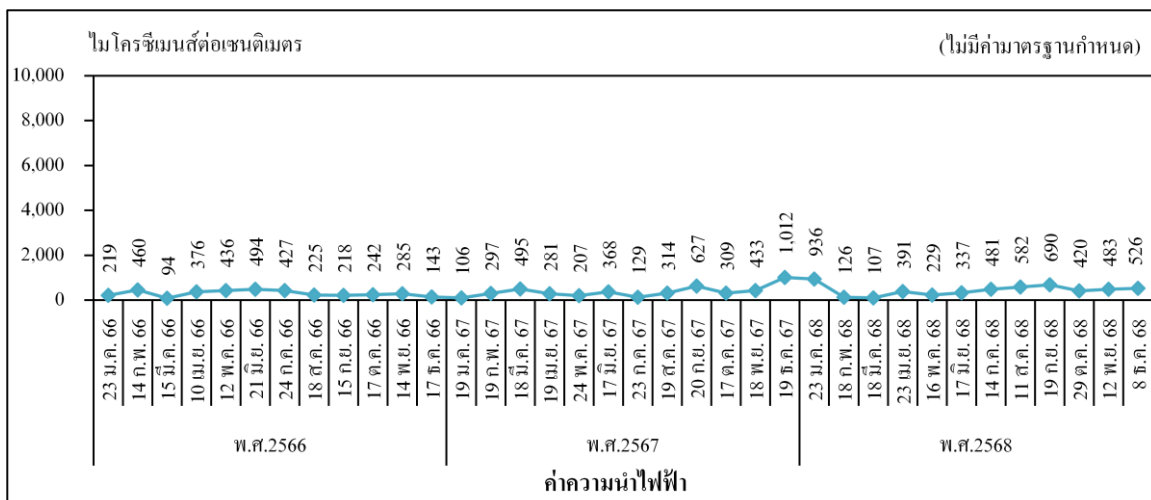
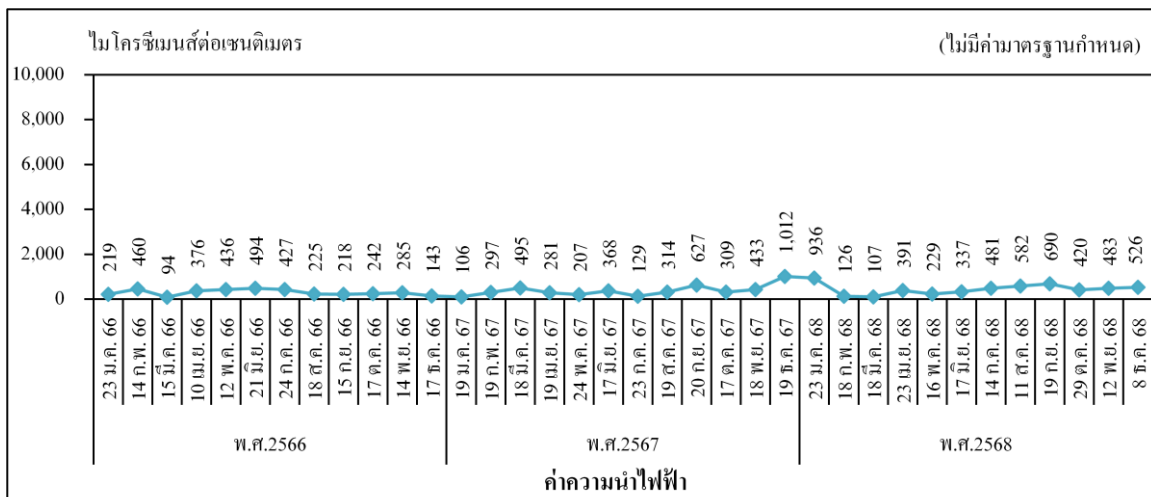
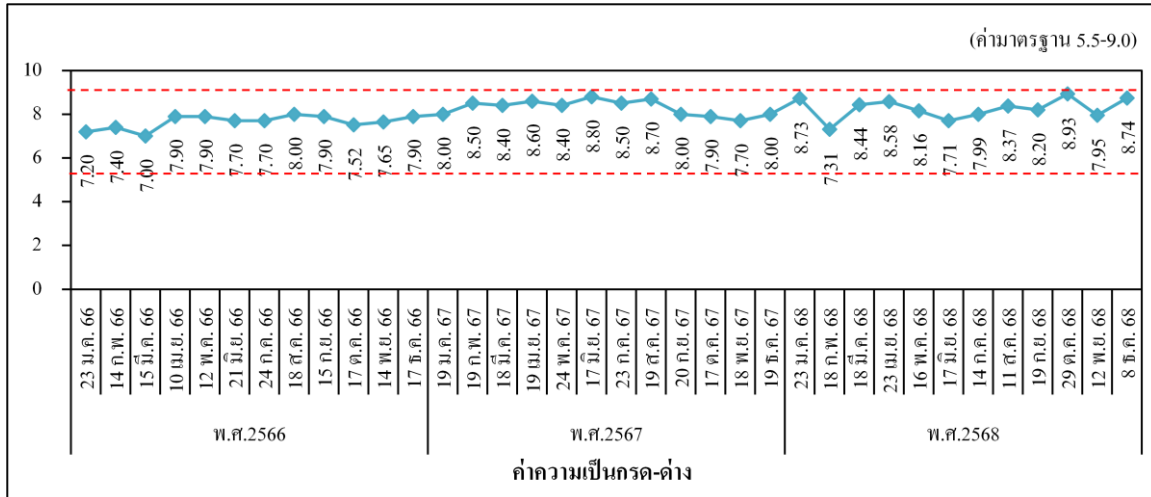
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ค แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.4-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

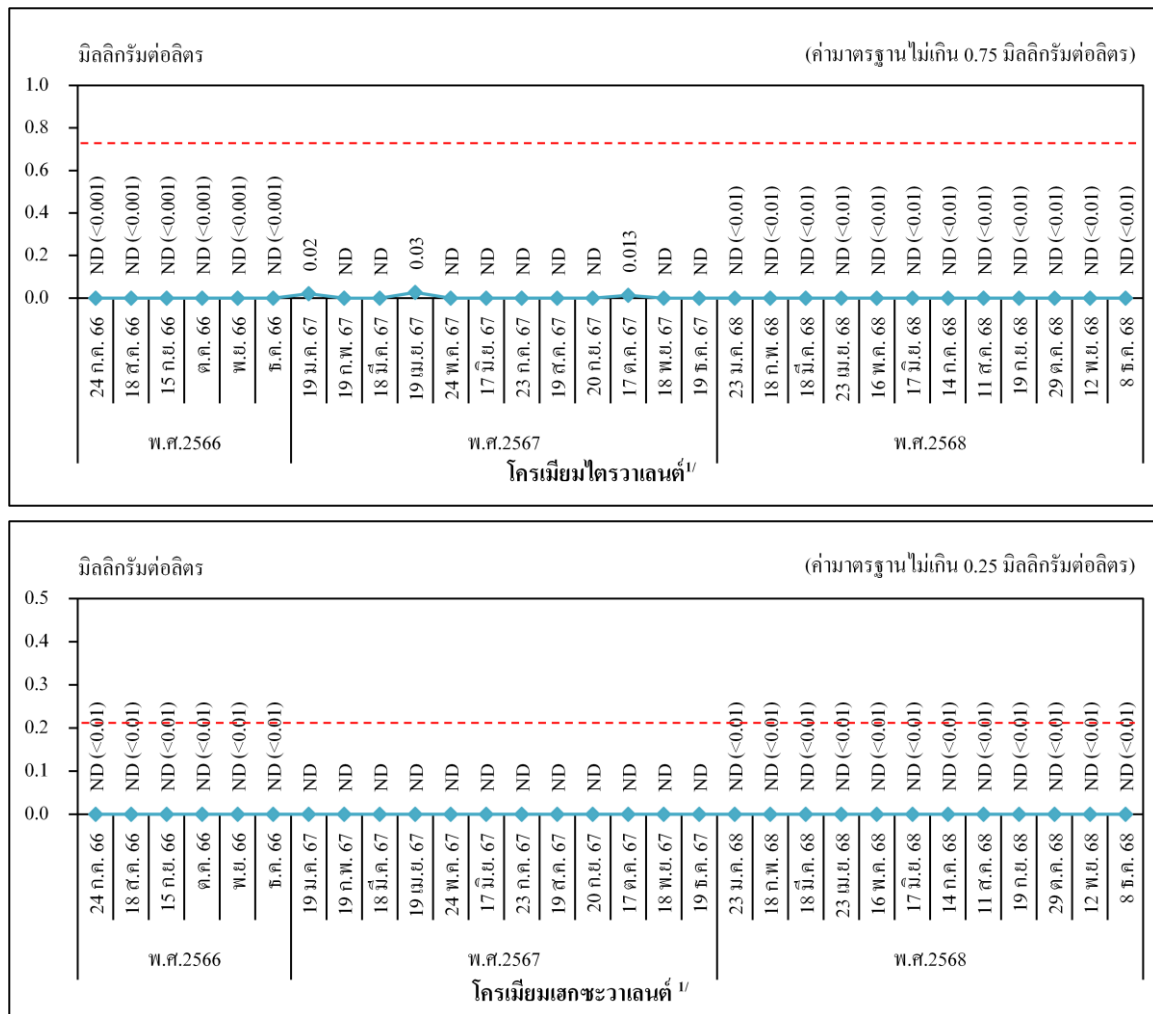
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 4.4-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 029/2567
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อตรวจวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด (GW1) และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด (GW2 และ GW3) โดยดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ถึง 4.5-2

4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

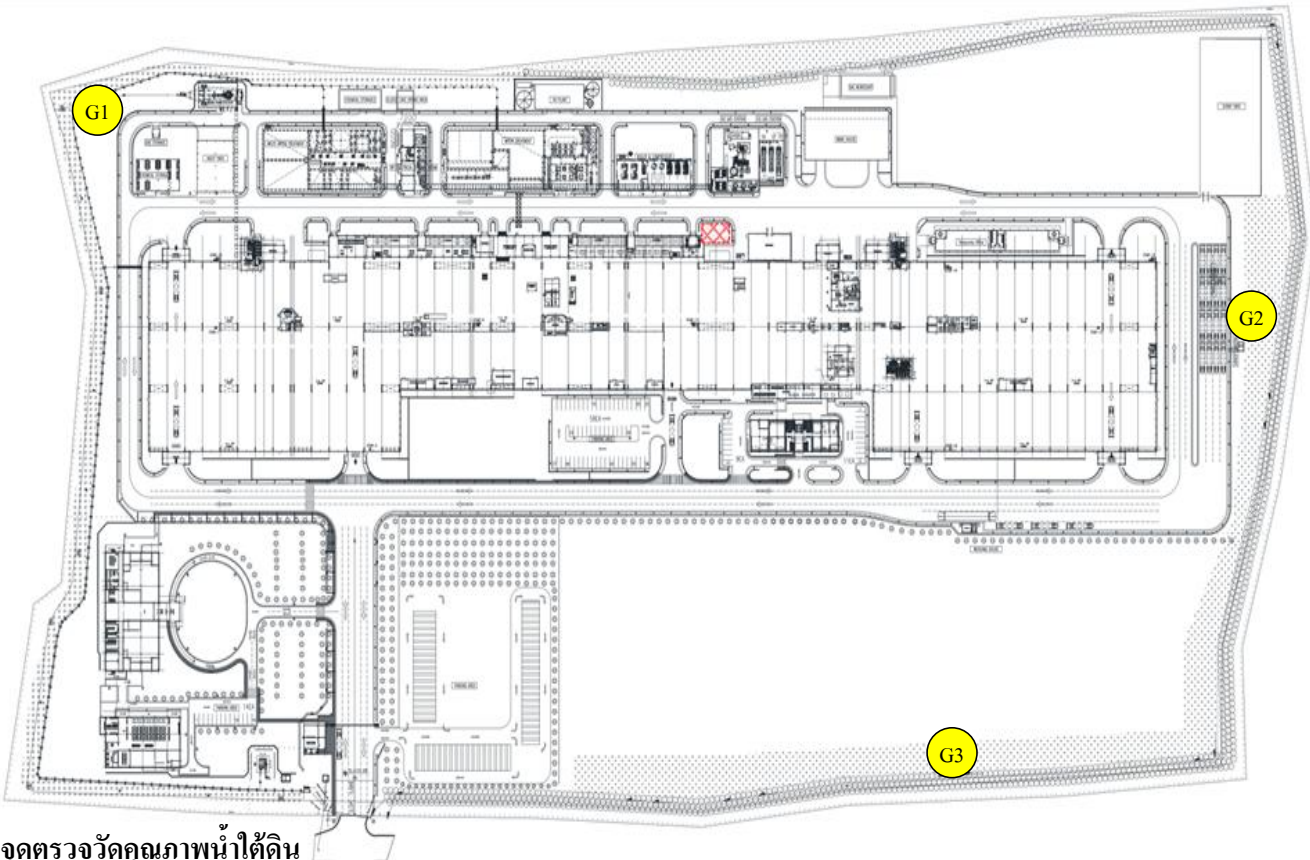
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม ในวันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2568 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 (GW2) สำหรับบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 (GW3) ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากปริมาณน้ำน้อย รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 และรูปที่ 4.5-3 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่า	6.24 และ 6.31
(2)	ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่า	216 และ 250 มิลลิกรัมต่อลิตร
(3)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่า	100 และ 17 มิลลิกรัมต่อลิตร
(4)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	พบค่า	230 และ 490 เอ็มพีเอ็นต่อ100 มิลลิลิตร
(5)	ตะกั่ว	พบค่า	<0.03 และ ND (<0.002) มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ปรอท	พบค่า	ND (<0.0001 มิลลิกรัมต่อลิตร) ทั้ง 2 บ่อ
(7)	นิกเกิล	พบค่า	ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลิตร) ทั้ง 2 บ่อ
(8)	ทองแดง	พบค่า	<0.02 และ ND (<0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร

- | | | | |
|------|----------|-------|------------------------------------|
| (9) | สารหนู | พบค่า | 0.0121 และ 0.0062 มิลลิกรัมต่อลิตร |
| (10) | โครเมียม | พบค่า | <0.01 มิลลิกรัมต่อลิตร ทั้ง 2 บ่อ |

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่ ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง



- ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
- G1 บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน
- G2 G3 บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน

รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลีโกล ไท้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2

รูปที่ 4.5-2 ภาพถ่ายตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โลหะเต็ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์			ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางเหนือ น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน	บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้าย น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1	บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้าย น้ำของการไหล ของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2		
		0728286E, 1437004N	0728925E, 1437189N	0728832E, 1436910N		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.24	6.31	-	6.24-6.31	-
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	mg/l	216	250	-	216-250	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	100	17	-	17-100	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/ 100 ml	230	490	-	230-490	-
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	ND (<0.002)	-	<0.03	≤4.0
ปรอท (Hg)	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	-	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล (Ni)	mg/l	ND (<0.002)	ND (<0.002)	-	ND (<0.002)	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	-	<0.02	-
สารหนู (As)	mg/l	0.0121	0.0062	-	0.0062-0.0121	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	<0.01	<0.01	-	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และ
น้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ
มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้

3. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้
เนื่องจากปริมาณน้ำน้อย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายชนะพล อัครผล / บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพภักย์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

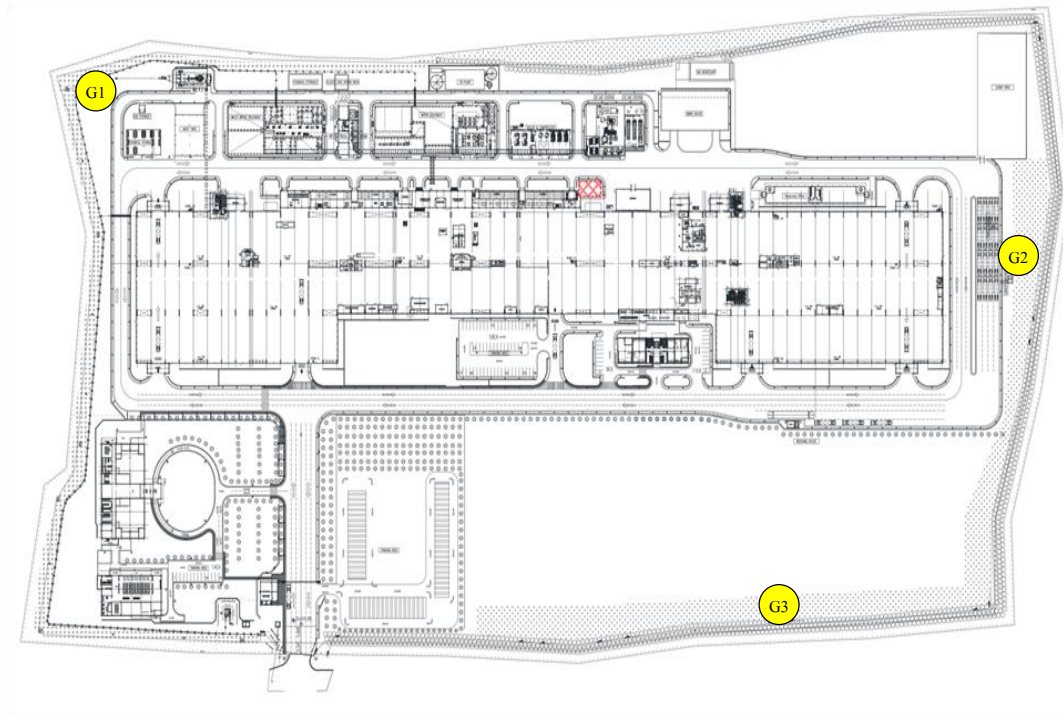
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเขมขุตา อินทร์สร

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ค-0005

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

รูปที่ 4.5-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		G1 บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางเหนือน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน	G2 บ่อสังเกตการณ์ ในทิศทางท้ายน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	6.24	6.31	-
ของแข็งละลายทั้งหมด	mg/l	216	250	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	100	17	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	MPN/100 ml	230	490	-
ตะกั่ว	mg/l	<0.03	ND (<0.002)	≤4.0
ปรอท	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล	mg/l	ND (<0.002)	ND (<0.002)	≤5.0
ทองแดง	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	-
สารหนู	mg/l	0.0121	0.0062	≤0.1
โครเมียม	mg/l	<0.01	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบ
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน
และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่วปรอท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยาเป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-4

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L.)	SS (mg/L.)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L.)	Hg (mg/L.)	Ni (mg/L.)	Cu (mg/L.)	As (mg/L.)	Cr (mg/L.)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน										
24 ก.พ. 66	5.3	240	474	230	0.16	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0178	<0.01
25 ส.ค. 66	6.2	198	149	13,000	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0143	<0.01
17 มี.ย. 67	6.2	227	874	11,000	<LOQ	ND (<0.0001)	<LOQ	<LOQ	0.019	<LOQ
20 ก.ย. 67	6.3	224	238	160,000	<LOQ	<LOQ	ND (<0.005)	<LOQ	0.006	ND (<0.007)
18 ก.พ. 68	6.5	240	690	<1.8	0.20	ND (<0.0001)	0.02	0.03	0.046	<0.01
19 ก.ย. 68	6.2	216	100	230	<0.03	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	<0.02	0.012	<0.01
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1										
24 ก.พ. 66	6.6	150	1,356	1.8	0.13	0.0005	0.01	<0.02	0.2724	0.01
25 ส.ค. 66	6.2	162	58	<1.8	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.1016	ND (<0.001)
17 มี.ย. 67	6.4	200	142	2	ND (<0.007)	ND (<0.0001)	ND (<0.005)	ND (<0.004)	0.173	ND (<0.007)
20 ก.ย. 67	6.1	172	154	79	<LOQ	ND (<0.0001)	ND (<0.005)	<LOQ	0.080	ND (<0.007)
18 ก.พ. 68	6.5	222	456	<1.8	0.07	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.154	<0.01
19 ก.ย. 68	6.3	250	17	490	ND (<0.002)	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	ND (<0.001)	0.006	<0.01
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

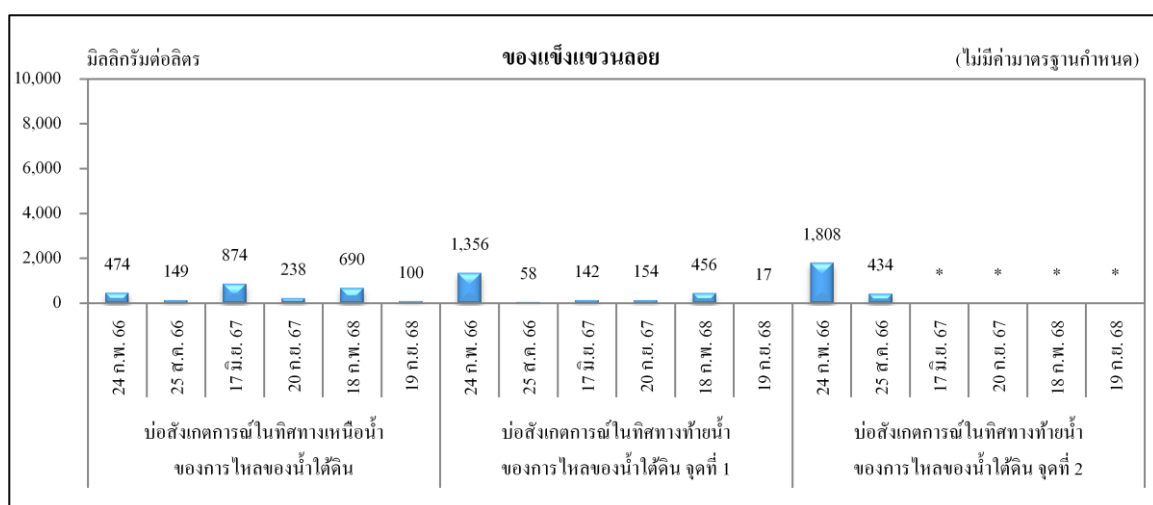
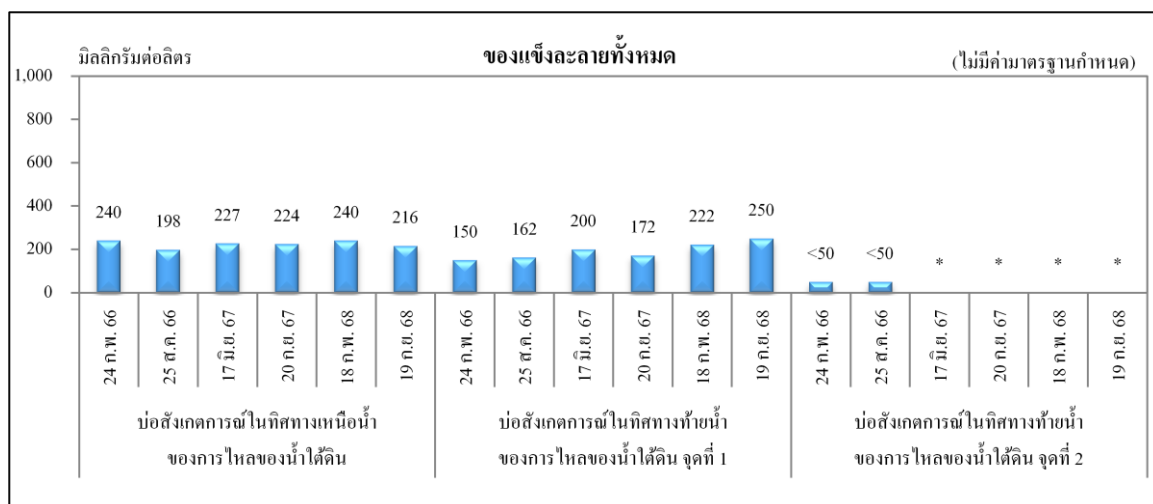
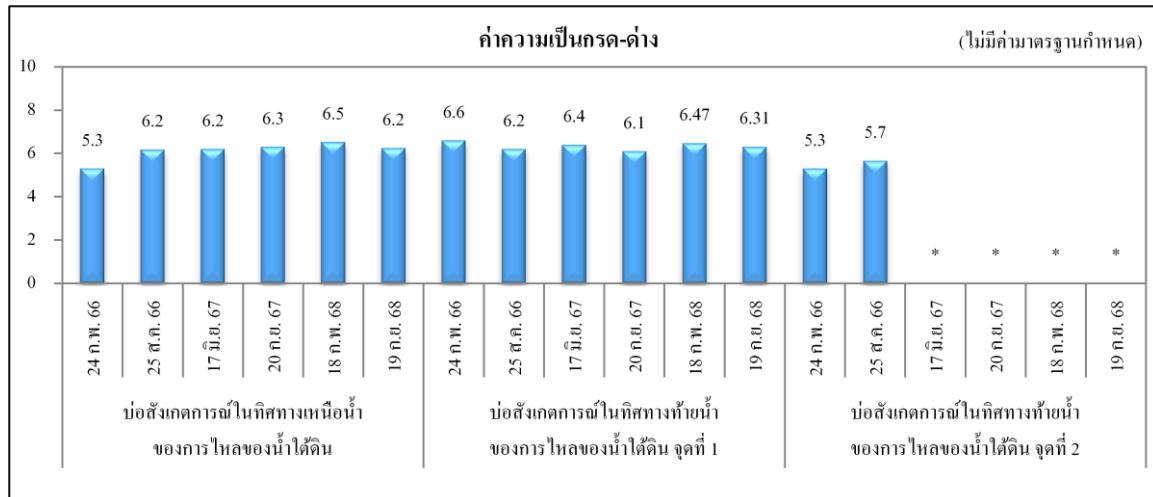
ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L)	Hg (mg/L)	Ni (mg/L)	Cu (mg/L)	As (mg/L)	Cr (mg/L)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2										
24 ก.พ. 66	5.3	<50	1,808	45	0.08	0.0005	<0.01	<0.02	0.0142	<0.01
25 ส.ค. 66	5.7	<50	434	790	0.05	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0124	<0.01
17 มี.ย. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ก.ย. 67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ก.พ. 68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ก.ย. 68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

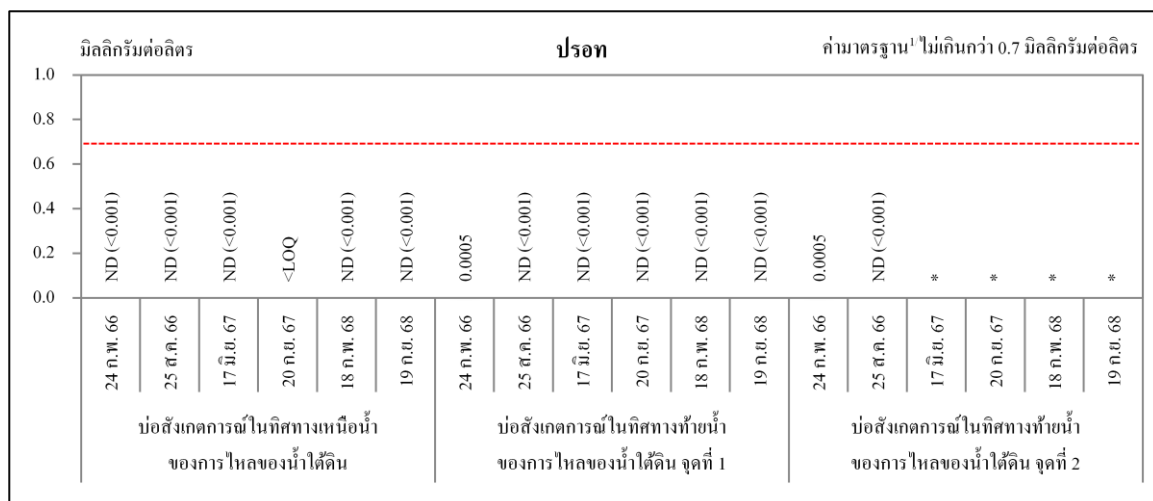
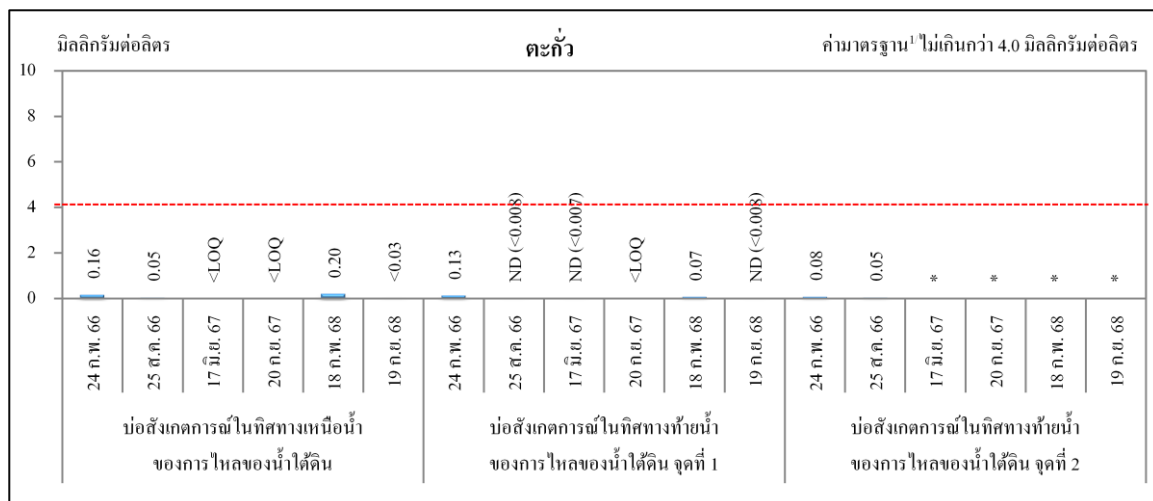
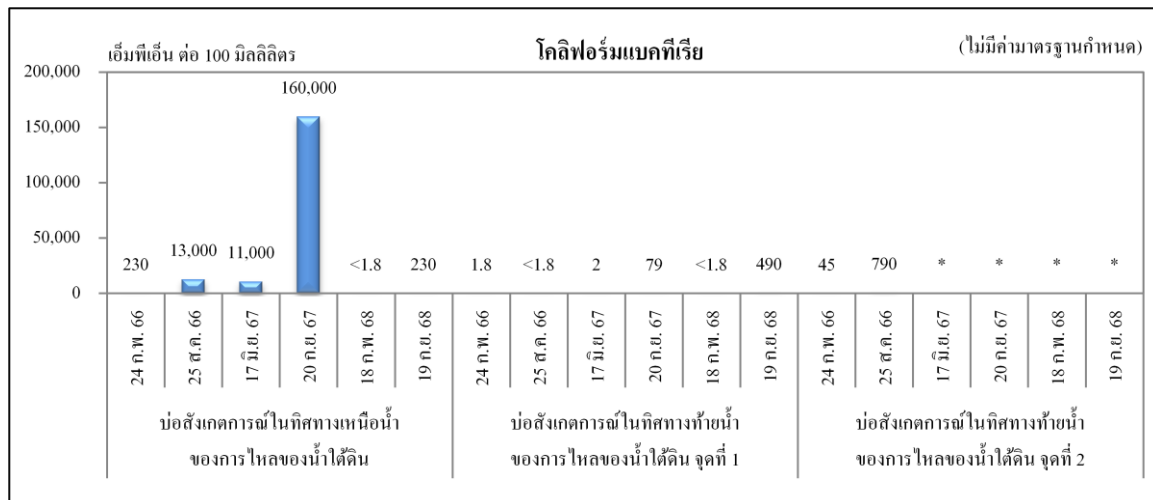
- หมายเหตุ : 1. ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้ เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

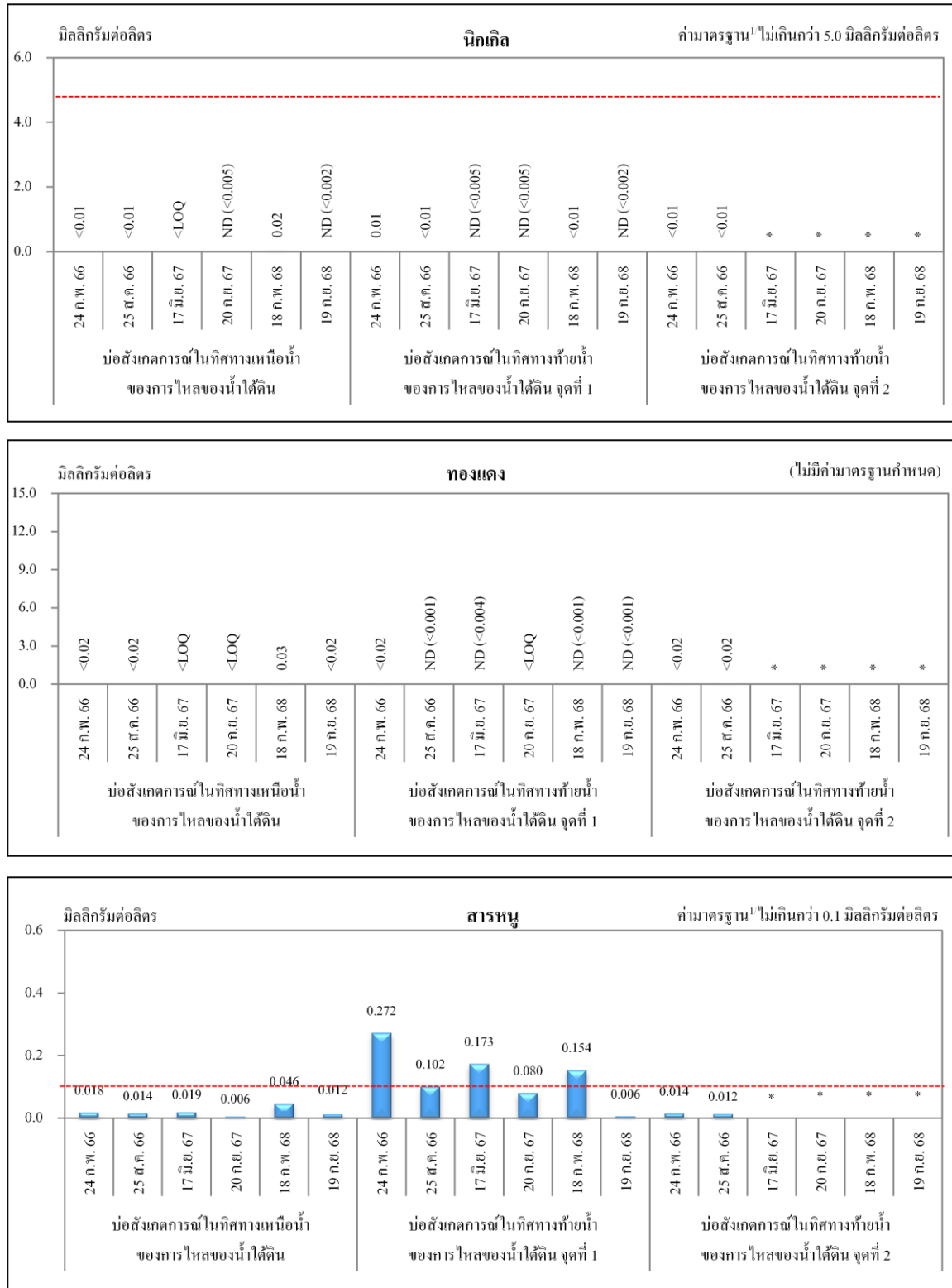
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



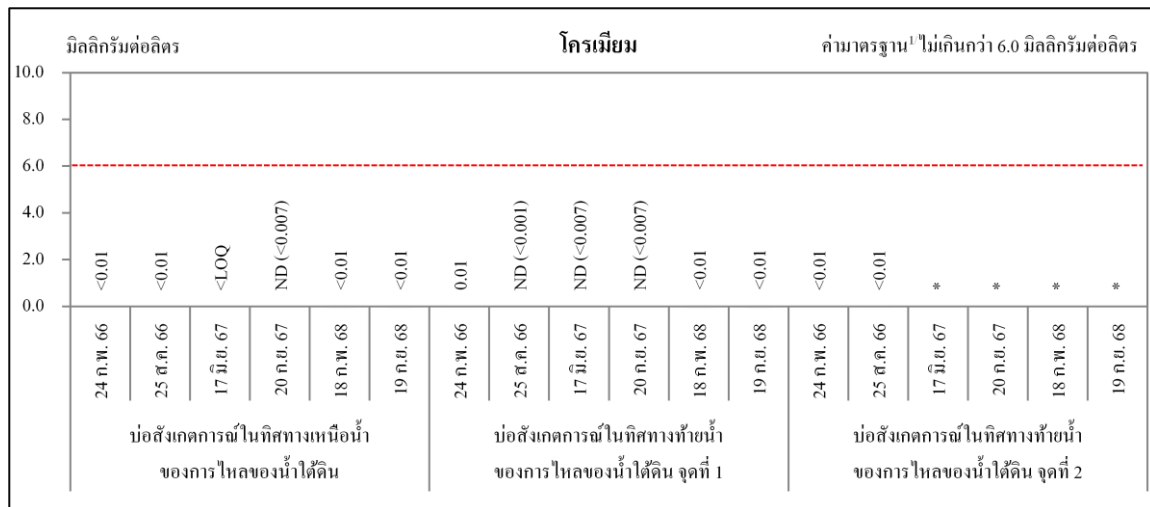
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



- หมายเหตุ :
- ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
 - * หมายถึง ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำน้อยมาก
 - ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ค แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้น ตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปี และส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

4.6.1 ผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย อุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.2-19

ทั้งนี้โครงการฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2567 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ในวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 สำหรับปี พ.ศ. 2568 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำรายงาน ดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569

ตารางที่ 4.6-1 สรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะเหล็ก จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ชนิดของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (กิโลกรัม)						รวม
	ก.ค. 68	ส.ค. 68	ก.ย. 68	ต.ค. 68	พ.ย. 68	ธ.ค. 68	
ขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย	3,600	3,960	6,580	5,070	3,920	5,440	28,570
ขยะไม่อันตราย							
เศษเหล็ก	1,468,720	1,821,880	1,935,460	2,158,570	1,600,020	1,592,470	10,577,120
Zinc Dross	-	44,680	-	-	-	400,620	445,300
Sludge cake	30,100	14,440	20,920	15,770	18,820	18,990	119,040
กระดาษห่อม้วนเหล็ก	7,100	6,180	9,260	6,200	6,740	6,240	41,720
เศษผ้าใช้แล้วไม่ปนเปื้อน	1,790	2,300	2,640	1,920	1,860	1,540	12,050
เศษกระดาษ	-	-	-	1,380	570	-	1,950
เศษไม้	-	-	2,520	1,560	3,460	1,460	9,000
เรซิน	-	-	-	-	120	-	120
สติง	-	-	-	-	5,460	-	5,460
Corrugated Cardboard (กระดาษลูกฟูก)	-	-	690	-	570	-	1,260
ขยะอันตราย							
น้ำมันที่ใช้แล้ว	-	-	-	-	4,210	-	4,210
Sludge Grease (จาระบี)	-	-	-	-	110	-	110
แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	1,770	-	-	850	-	-	2,620
Rock wool	-	-	13,520	9,760	-	-	23,280
Contaminated container	1,050	-	-	-	1,570	-	2,620
Contaminated material	2,890	-	-	-	-	-	2,890
ภาชนะปนเปื้อน	-	4,740	-	9,630	-	-	14,370
น้ำปนเปื้อนสารเคมี (โครเมียม)	10,470	-	-	-	11,780	8,030	30,280
Coolant	-	-	-	-	1,380	-	1,380
Grinding sludge	-	-	-	-	1,840	-	1,840
น้ำล้างทำความสะอาดลูกรีด	-	-	-	-	22,520	-	22,520
แบตเตอรี่	40	-	-	-	-	-	40
Fitler (วัสดุตัวกรองใช้แล้ว)	-	-	-	-	80	-	80
ดรัมโทเนอร์	10	-	-	-	60	-	70
กระป๋องสเปรย์ปนเปื้อน	10	-	-	-	40	-	50
กากตะกอนน้ำมัน	-	48,150	-	-	-	-	48,150
สารเคมีเสื่อมสภาพยังไม่ผ่าน การใช้งาน	-	-	-	10,430	-	-	10,430

4.6.2 สรุปผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 แสดงในตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-1

ตารางที่ 4.6-2 สรุปปริมาณกากของเสีย

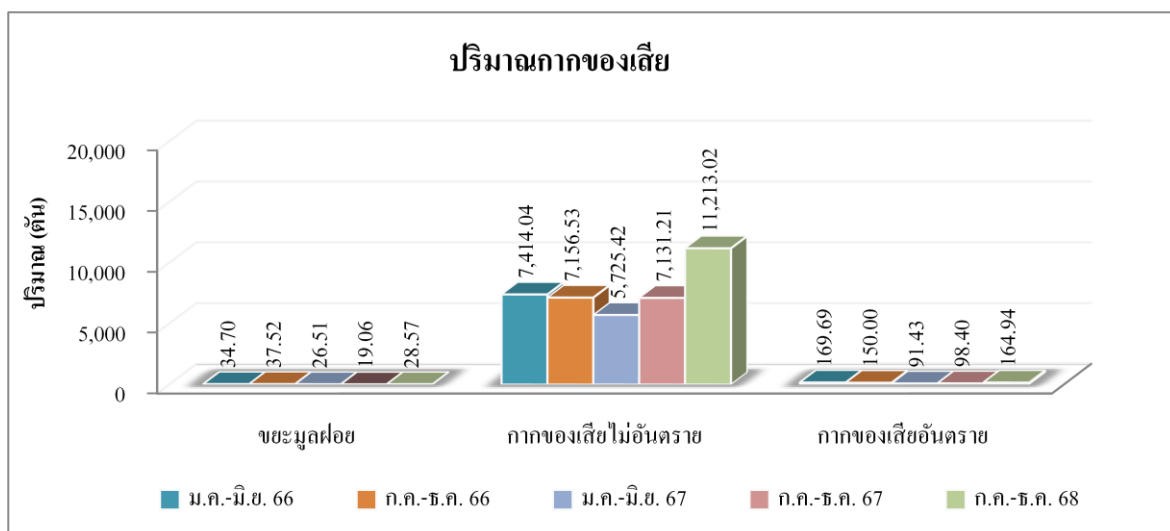
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ช่วงเวลา	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)		
	ขยะมูลฝอย	กากของเสียไม่อันตราย	กากของเสียอันตราย
ม.ค.-มิ.ย. 66	34.70	7,414.04	169.69
ก.ค.-ธ.ค. 66	37.52	7,156.53	150.00
ม.ค.-มิ.ย. 67	26.51	5,725.42	91.43
ก.ค.-ธ.ค. 67	19.06	7,131.21	98.40
ม.ค.-มิ.ย. 68	27.83	9,313.82	121.05
ก.ค.-ธ.ค. 68	28.57	11,213.02	164.94

ที่มา : บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2568

รูปที่ 4.6-1 กราฟสรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลโบกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace) บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven) บริเวณหม้อน้ำ (Boiler) และบริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 ถึง

4.7-2

4.7.1.1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (WBGT) ในวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

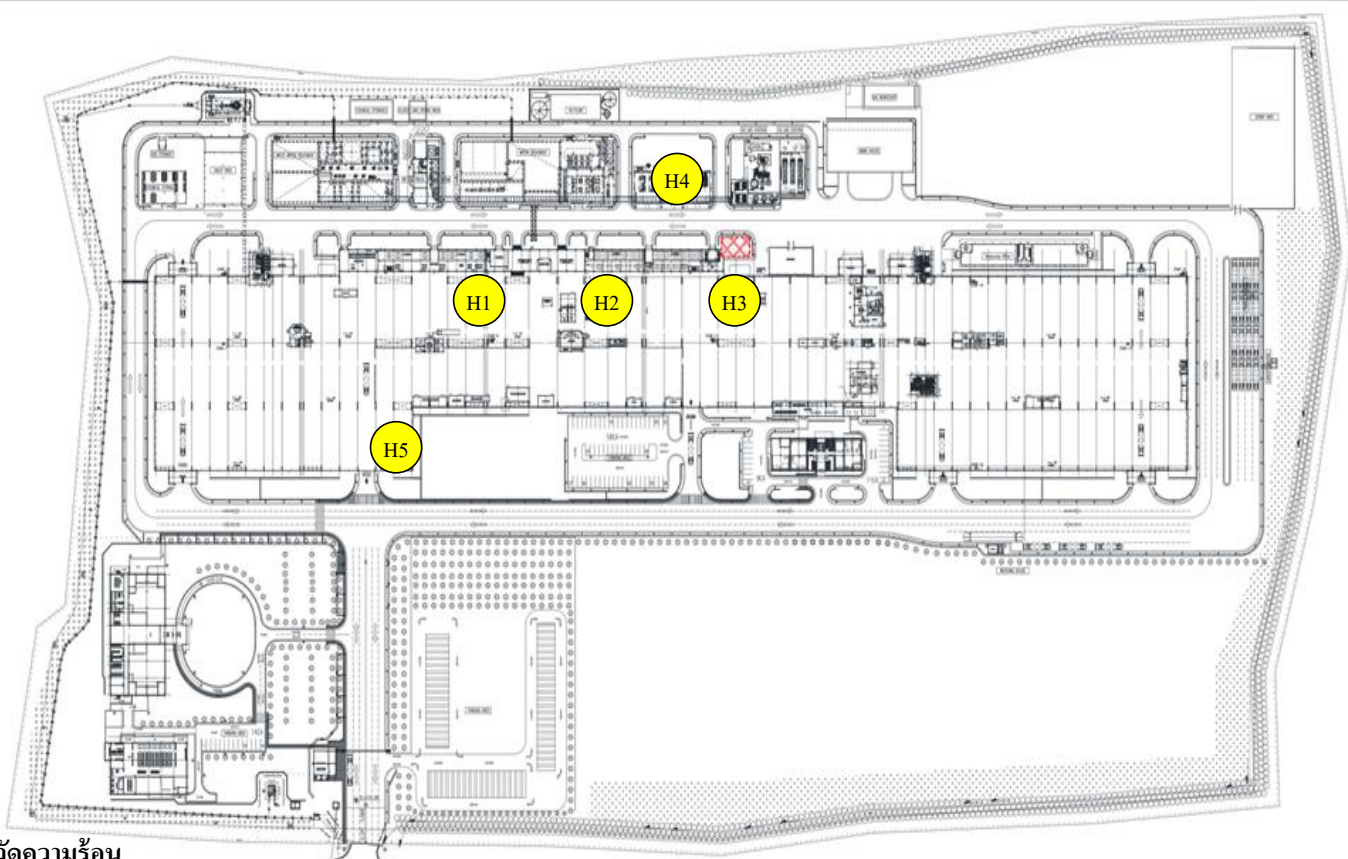
- | | | |
|--|--------------|-------------------|
| (1) บริเวณเตาอบอ่อน
(Annealing Furnace) | พบค่าเท่ากับ | 33.6 องศาเซลเซียส |
| (2) บริเวณอบเชื่อมผิว
(Galvannealing Furnace) | พบค่าเท่ากับ | 33.1 องศาเซลเซียส |
| (3) บริเวณการเคลือบผิว
(Coater&Oven) | พบค่าเท่ากับ | 29.5 องศาเซลเซียส |
| (4) บริเวณหม้อน้ำ (Boiler) | พบค่าเท่ากับ | 31.5 องศาเซลเซียส |
| (5) บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) | พบค่าเท่ากับ | 32.1 องศาเซลเซียส |

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

4.7.1.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด อุณหภูมิเวทบัลโบโกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4



- H ตำแหน่งจุดตรวจวัดความร้อน
- H1 บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)
- H2 บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)
- H3 บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)
- H4 บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)
- H5 บริเวณหน่วยชุบเคลือบโครเมียมเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.7-1 ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)



บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)



บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT _{Avg}		
บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	10.00-10.30	30.1	37.5	40.3	33.2	33.6	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	30.3	38.0	40.8	33.5			
	11.00-11.30	30.3	38.8	41.6	33.7			
	11.30-12.00	30.5	39.2	41.9	33.9			
บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)	10.00-10.30	31.3	35.1	35.5	32.6	33.1	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	31.9	36.0	36.4	33.3			
	11.00-11.30	31.7	36.3	36.9	33.3			
	11.30-12.00	31.7	36.4	36.7	33.2			
บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)	10.00-10.30	27.2	33.3	33.5	29.1	29.5	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	27.3	33.8	34.0	29.3			
	11.00-11.30	27.7	34.5	34.7	29.8			
	11.30-12.00	27.7	34.9	35.0	29.9			
บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)	10.00-10.30	28.6	37.1	37.9	31.4	31.5	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	28.4	36.9	37.5	31.2			
	11.00-11.30	28.7	37.3	37.9	31.4			
	11.30-12.00	28.8	37.9	38.6	31.8			

ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)					ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
		NWB	DB	GT	WBGT	WBGT _{Avg}		
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	10.00-10.30	30.6	34.2	34.5	31.8	32.1	งานเบา	34.0
	10.30-11.00	30.8	34.5	34.7	32.0			
	11.00-11.30	31.1	34.9	35.1	32.3			
	11.30-12.00	31.2	35.1	35.3	32.4			

หมายเหตุ : 1. *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. NWB = Natural Wet Bulb Temperature DB = Dry Bulb Temperature GT = Globe Temperature WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

ชื่อผู้ตรวจวัด / บันทึก : นางสาววิระษา ปัจฉิมบุรณ์ บริษัท ซีคोट จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ : 0401-03-2565-0048

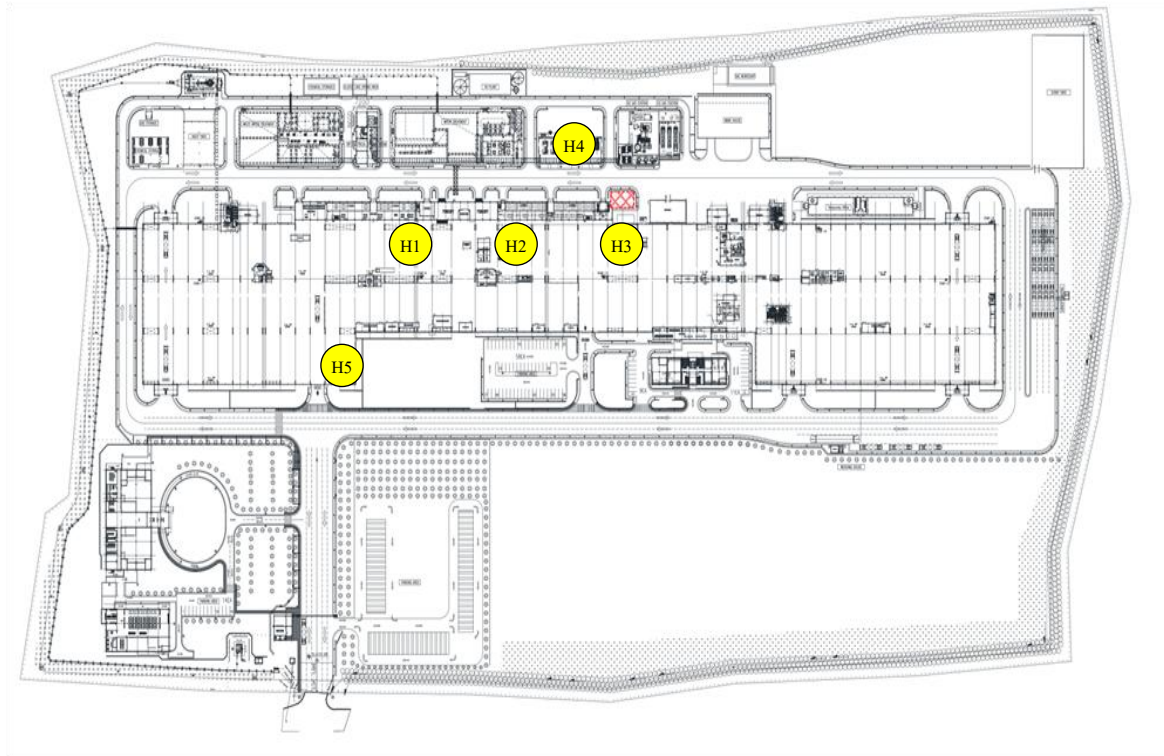
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (องศาเซลเซียส)
	วันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ.2568
H1 บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)	33.6
H2 บริเวณอบเชื่อมผิว (Galvannealing Furnace)	33.1
H3 บริเวณการเคลือบผิว (Coater&Oven)	29.5
H4 บริเวณหม้อน้ำ (Boiler)	31.5
H5 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	32.1
ค่ามาตรฐาน*	34.0

หมายเหตุ: *ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง
และเสียง พ.ศ. 2559

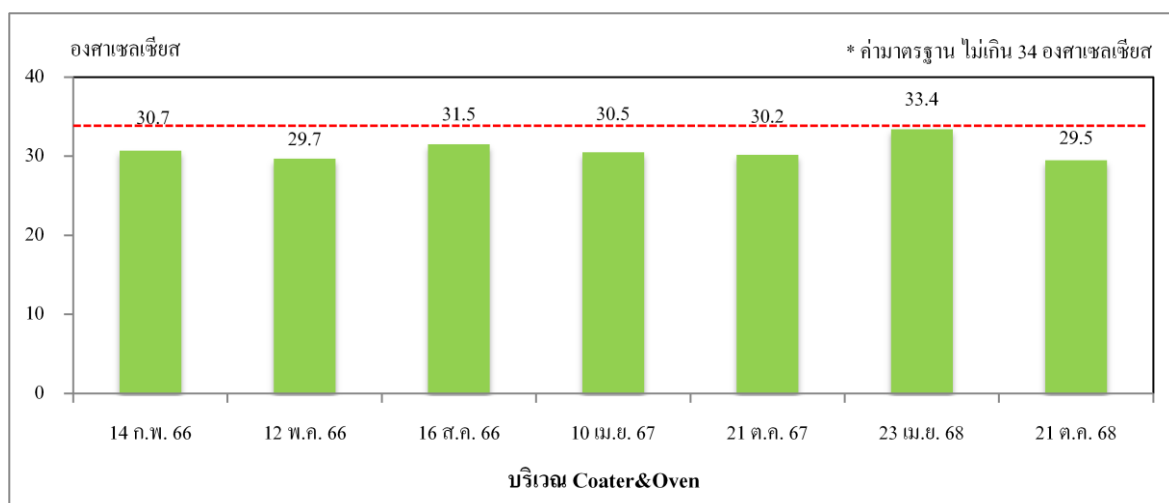
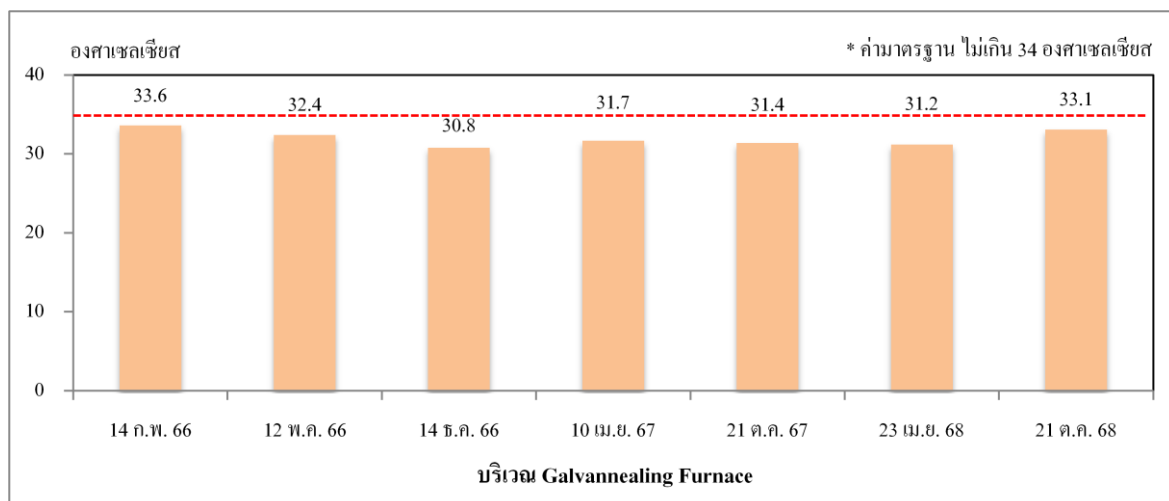
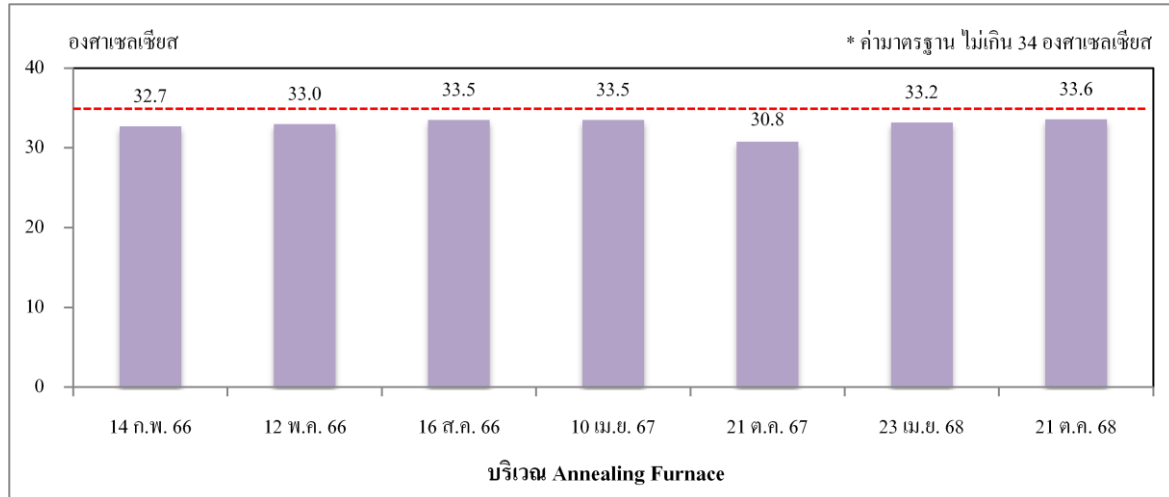
ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (องศาเซลเซียส)				
	บริเวณ Annealing Furnace	บริเวณ Galvannealing Furnace	บริเวณ Coater&Oven	บริเวณ Boiler	บริเวณ Chromium Plating
14 ก.พ. 66	32.7	33.6	30.7	29.8	30.5
12 พ.ค. 66	33.0	32.4	29.7	29.1	31.7
16 ส.ค. 66	33.5	-	31.5	31.7	31.1
14 ธ.ค. 66	-	30.8	-	-	-
10 เม.ย. 67	33.5	31.7	30.5	31.5	32.4
21 ต.ค. 67	30.8	31.4	30.2	31.1	30.3
23 เม.ย. 68	33.2	31.2	33.4	31.4	30.3
21 ต.ค. 68	33.6	33.1	29.5	31.5	32.1
ค่ามาตรฐาน	34.0				

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



หมายเหตุ : 1.*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และ 4.7-6

4.7.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

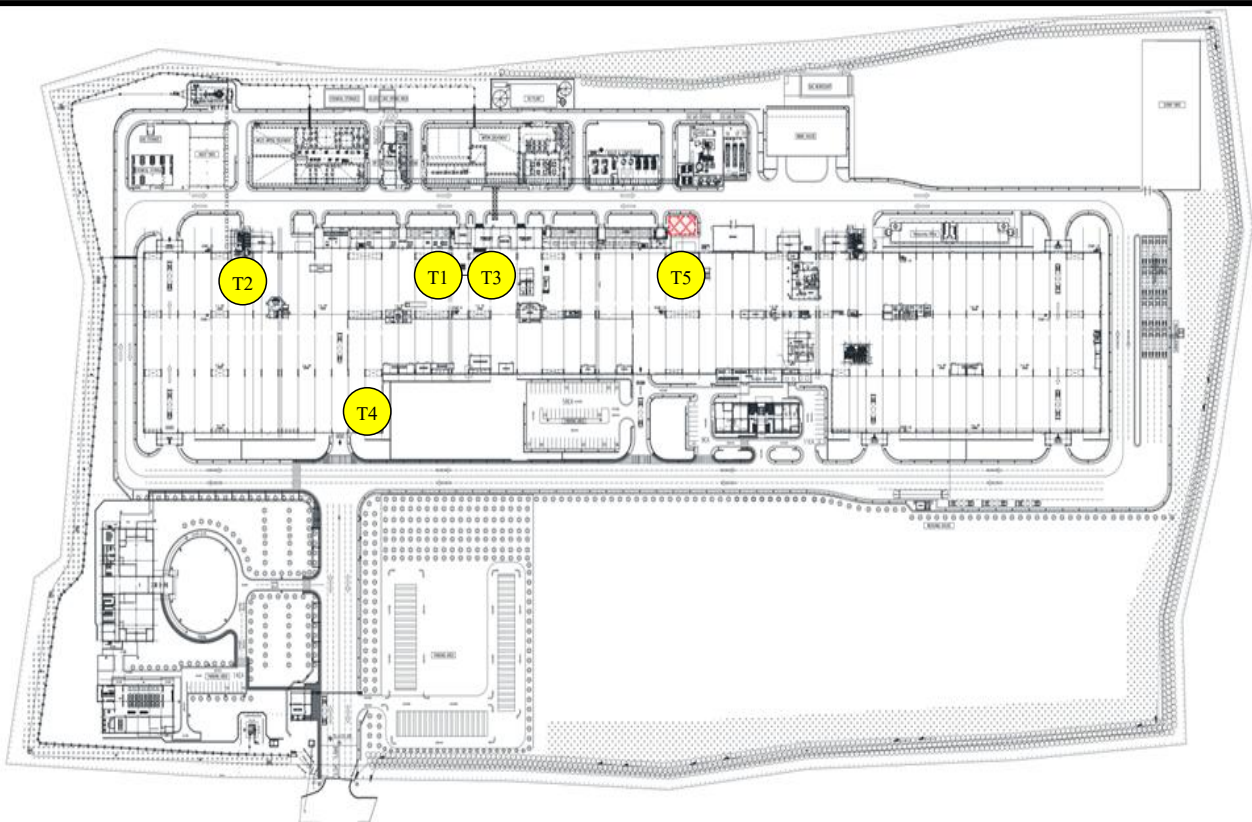
การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 21 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 และรูปที่ 4.7-7 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

- (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก
 - บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
 - บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (3) Zinc Oxide Fume
 - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (4) โซเดียมไฮดรอกไซด์
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (5) กรดซัลฟูริก
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- (6) Chromium Fume
 - บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
 - บริเวณพื้นที่ Coater & Oven พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



T ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

T1 Annealing Furnace

T3 บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี

T5 บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

T2 บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ

T4 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.7-5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ



บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกริดเพื่อการซ่อมบำรุง
(Chromium Plating)

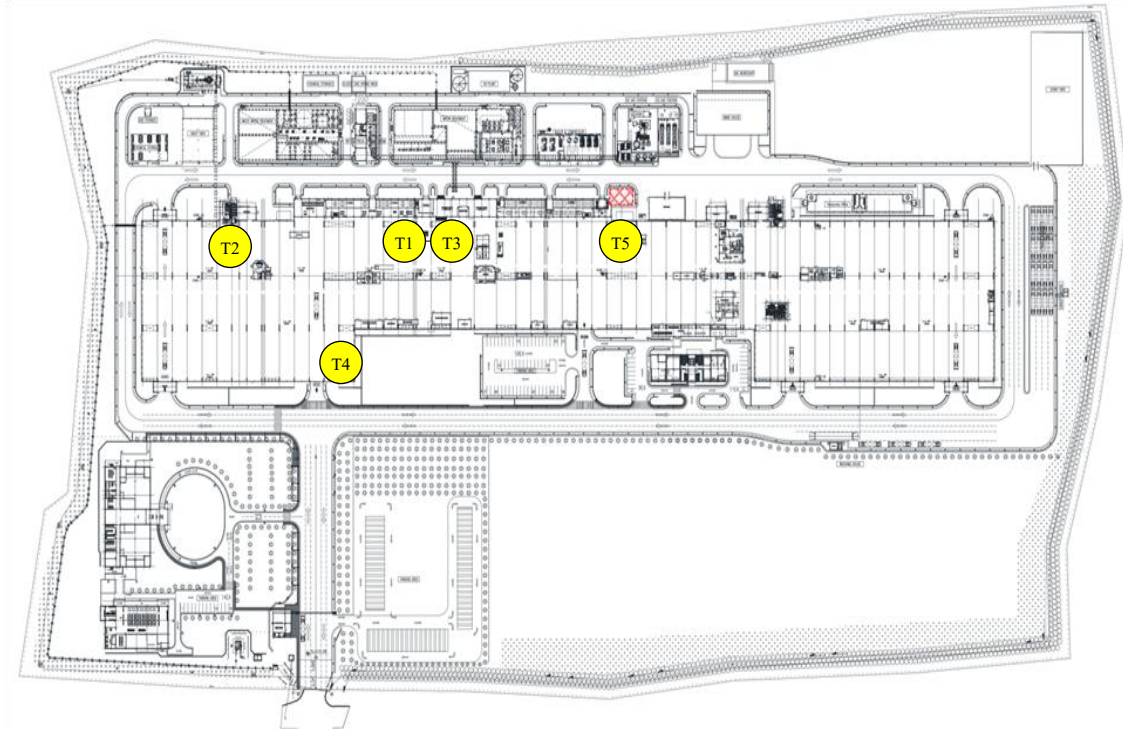


บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
T1 Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T2 บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T3 บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
T4 บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
T5 บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

- หมายเหตุ :
- ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
 - ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
 - ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025
 - ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-4 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
Annealing Furnace						
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 เม.ย. 67	<0.060	0.009	-	-	-	-
21 ต.ค. 67	<0.060	0.014	-	-	-	-
23 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
21 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ						
6 ก.พ. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
12 พ.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 ส.ค. 66	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
18 เม.ย. 67	<0.060	0.011	-	-	-	-
21 ต.ค. 67	<0.060	0.011	-	-	-	-
23 เม.ย. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
21 ต.ค. 68	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี						
6 ก.พ. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	0.017	-	-	-
18 เม.ย. 67	-	-	<0.001	-	-	-
21 ต.ค. 67	-	-	<0.001	-	-	-
23 เม.ย. 68	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
21 ต.ค. 68	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H ₂ SO ₄
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง						
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
12 พ.ค. 66	-	-	-	0.003	ND (<0.004)	0.019
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
18 เม.ย. 67	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
21 ต.ค. 67	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
23 เม.ย. 68	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
21 ต.ค. 68	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven						
6 ก.พ. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
12 พ.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
18 ส.ค. 66	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
18 เม.ย. 67	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
21 ต.ค. 67	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
23 เม.ย. 68	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
21 ต.ค. 68	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 ^{1/}	5 ^{1/}	5 ^{2/}	0.5 ^{3/}	2 ^{2/}	1 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

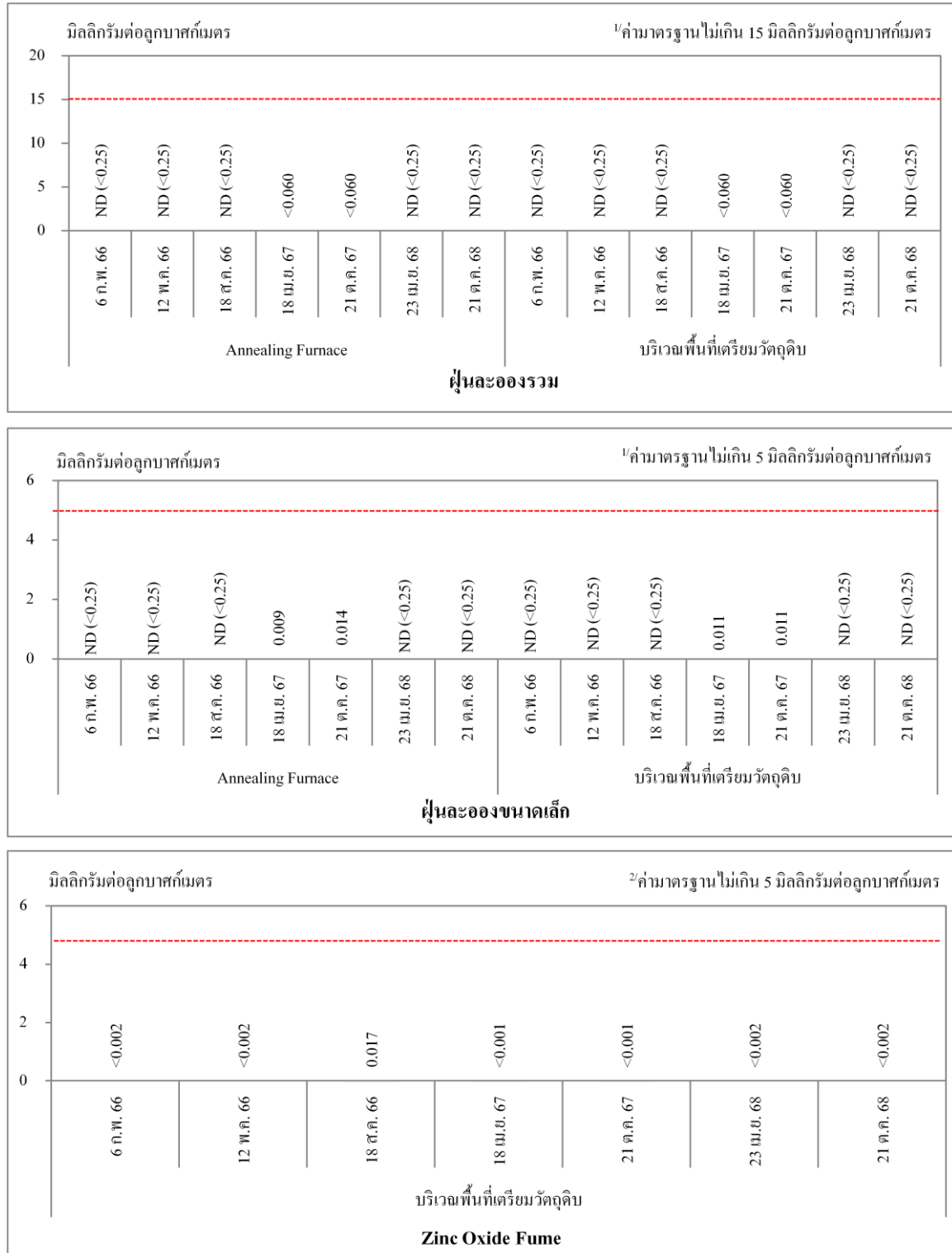
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. ^{3/} ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025

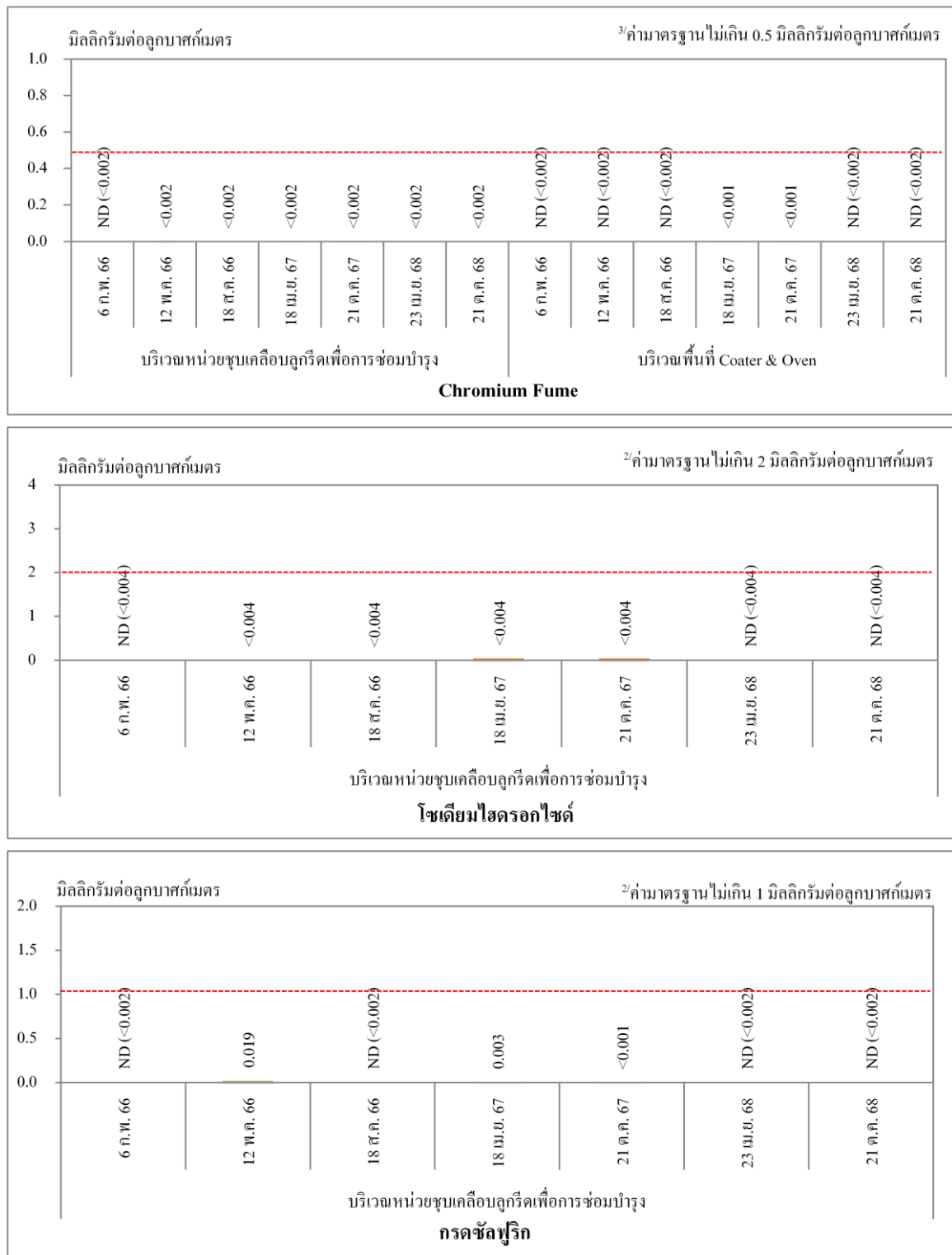
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



- หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)
2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย
3. ^{3/}ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2025
4. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.3 คุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq\ 8\ hr$) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน โดยตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-9 ถึง 4.7-10

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

การตรวจวัดค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($Leq\ 8\ hr$) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการตรวจวัด ในวันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-5 ถึง 4.7-9 และรูปที่ 4.7-11 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max})

- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) พบค่าเท่ากับ 96.1 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) พบค่าเท่ากับ 106.4 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) พบค่าเท่ากับ 96.2 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) พบค่าเท่ากับ 99.2 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดไว้ว่านายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้าง

ได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

(2) ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr)

- บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) พบค่าเท่ากับ 84.4 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) พบค่าเท่ากับ 93.8 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) พบค่าเท่ากับ 82.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) พบค่าเท่ากับ 76.8 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตามในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.3/8281 ลงวันที่ 2 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 กำหนดให้การตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โดยบริเวณดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำบริเวณนั้น และเป็นการปฏิบัติงานระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที พร้อมทั้งโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน

(3) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)

- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเตาอบอ่อน พบค่าเท่ากับ 71.7 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว พบค่าเท่ากับ 94.1 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องปรับสภาพผิว พบค่าเท่ากับ 79.0 เดซิเบลเอ
- พนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องเล็มขอบ พบค่าเท่ากับ 79.3 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง

ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการป้องกันอันตรายจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และวิธีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานอย่างถูกต้องและเหมาะสม กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งจัดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง โดยโครงการเลือกใช้ ปลั๊กลดเสียง (Ear Plugs) ชนิดโฟม ยี่ห้อ 3 เอ็ม รุ่น 3M-110 ซึ่งมีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 29 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานสูงสุด มาคำนวณหาค่าระดับเสียงที่พนักงานสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 โดยใช้สูตร ดังนี้

$$\text{Protected dBA} = \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$$

$$\text{NRR}_{\text{adj}} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

เมื่อ NRR_{adj} หมายถึง ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล โดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย กรณีเป็นปลั๊กลดเสียงชนิดโฟม ให้ปรับลดเสียงลงร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรือผลิตภัณฑ์

ดังนั้นหากผลตรวจวัดระดับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน เท่ากับ 91.2 เดซิเบลเอ ปลั๊กลดเสียง 3M1100 (ชนิดโฟม) มีค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 29 สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัส โดยคำนวณได้ดังนี้

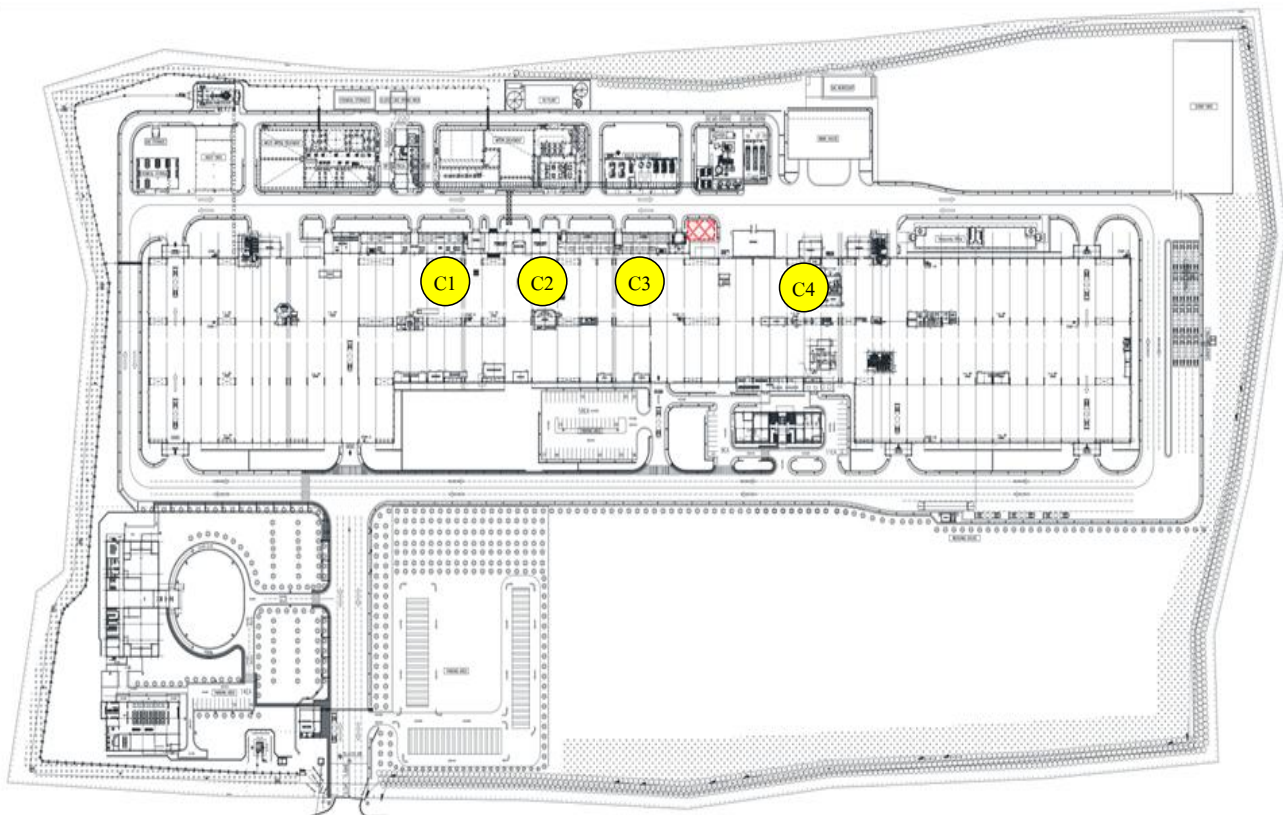
$$\text{NRR}_{\text{adj}} = \text{NRR} - (\text{K} \times \text{NRR}) / 100$$

$$= 29 - (50 \times 29) / 100$$

$$= 14.5$$

$$\begin{aligned}\text{Protected dBA} &= \text{Sound Level dBA} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7] \\ &= 94.1 - [14.5 - 7] \\ &= 86.6 \quad \text{dBA}\end{aligned}$$

จากผลการคำนวณความสามารถในการลดระดับเสียงของปลั๊กดัดเสียง จะเห็นได้ว่า ระดับเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงมีค่าลดลงมาก ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานได้อย่างดี



- C ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณทำงาน
 C1 บริเวณเตาอบอ่อน C3 บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว
 C2 บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว C4 บริเวณเครื่องเล็มขอบ

รูปที่ 4.7-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace)



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives)



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill)



บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

รูปที่ 4.7-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานที่ทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเตาอบอ่อน

วันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820724

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-275

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
08.00-09.00	84.4
09.00-10.00	84.1
10.00-11.00	84.0
11.00-12.00	84.8
12.00-13.00	84.6
13.00-14.00	84.5
14.00-15.00	84.6
15.00-16.00	84.1
Leq 8 hr	84.4
Lmax	96.1
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระยา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว

วันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/821082

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-275

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
08.00-09.00	97.2
09.00-10.00	92.7
10.00-11.00	92.8
11.00-12.00	92.8
12.00-13.00	92.9
13.00-14.00	93.3
14.00-15.00	93.0
15.00-16.00	93.2
Leq 8 hr	93.8
Lmax	106.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องปรับอากาศผิว

วันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/821081

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-275

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
08.00-09.00	82.9
09.00-10.00	82.7
10.00-11.00	82.6
11.00-12.00	82.6
12.00-13.00	82.4
13.00-14.00	82.7
14.00-15.00	82.6
15.00-16.00	82.5
Leq 8 hr	82.6
Lmax	96.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{2/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์ ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณเครื่องเล็มขอบ

วันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ.2568

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : SCARLET ST-21D/820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515/94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 93.8/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 27 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2568 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2025-275

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)
08.00-09.00	77.3
09.00-10.00	75.0
10.00-11.00	75.3
11.00-12.00	77.9
12.00-13.00	75.6
13.00-14.00	77.4
14.00-15.00	77.0
15.00-16.00	77.8
Leq 8 hr	76.8
Lmax	99.2
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ^{1/}	85.0
ค่ามาตรฐานสูงสุด ^{1/}	115.0

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. ^{2/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปัจฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันtha ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลา การทำงาน (เดซิเบลเอ)		ระดับเสียงที่พนักงานได้รับ สัมผัสหลังการคำนวณระดับ เสียงที่สัมผัสในหู เมื่อสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (เดซิเบลเอ)
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr	
พนักงานปฏิบัติงาน บริเวณเตาอบอ่อน	12 พ.ย. 68	08.23-16.23	4.6	71.7	64.2
พนักงานปฏิบัติงาน บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	22 ต.ค. 68	08.24-16.24	809.7	94.1	86.6
พนักงานปฏิบัติงาน บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	22 ต.ค. 68	08.30-16.30	25.2	79.0	71.5
พนักงานปฏิบัติงาน บริเวณเครื่องเล็มขอบ	22 ต.ค. 68	08.48-16.48	26.8	79.3	71.8
ค่ามาตรฐาน*				85.0	-

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อผู้ตรวจวัด/ผู้บันทึก : นางสาววิระชา ปังฉิมบุรณ์

ใบอนุญาตเลขที่ : 0403-03-2565-0048

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

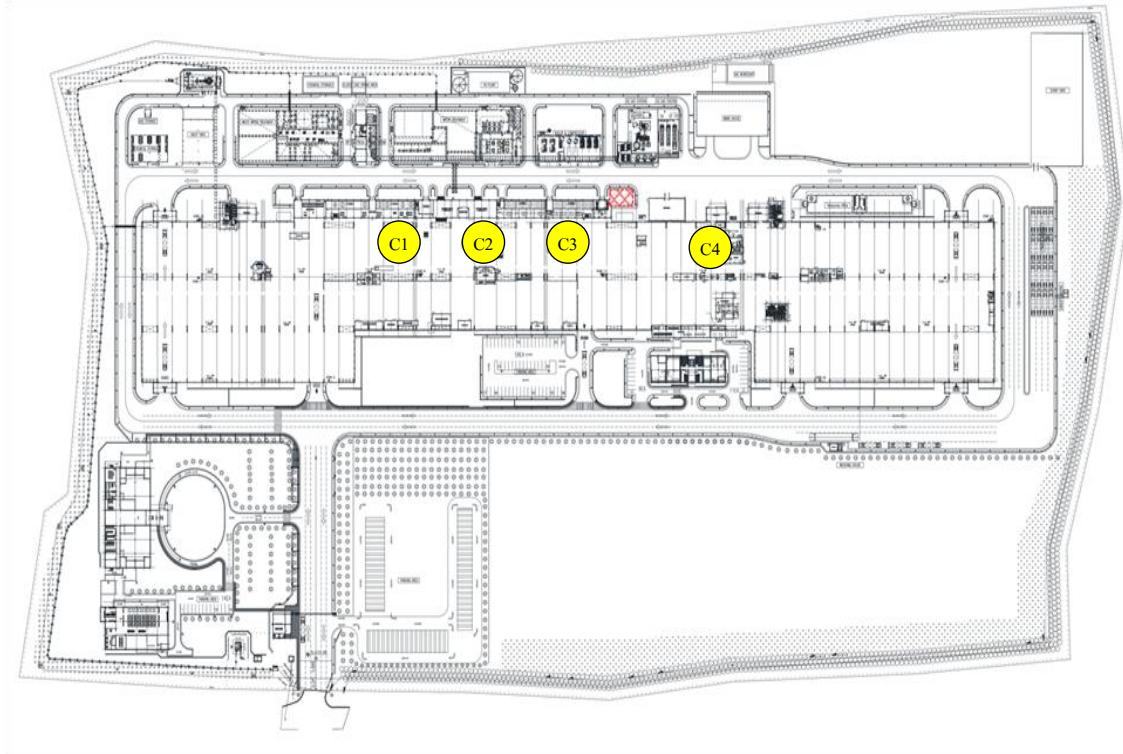
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

รูปที่ 4.7-11 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (เดซิเบลเอ)	
	Lmax	Leq8
C1 บริเวณเตาอบอ่อน	96.1	84.4
C2 บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	106.4	93.8
C3 บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	96.2	82.6
C4 บริเวณเครื่องเล็มขอบ	99.2	76.8
ค่ามาตรฐาน	115.0 ^{1/}	85.0 ^{2/}

หมายเหตุ : 1. ^{1/}ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559
2. ^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ.2566-2568 ดำเนินการการตรวจวัดค่าระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L_{eq} 8 hr) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) และระหว่างปี พ.ศ.2565-2568 ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงดังทุกคน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L_{max}) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559 กำหนดไว้ว่า นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ เกินกว่า 115 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตรวจวัดที่ลูกจ้างสัมผัสเสียงมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

สำหรับระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งบริเวณดังกล่าวโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) 2 ตัว ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาสั้นๆ ไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการป้องกันอันตรายจากการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการทำงาน และวิธีการใช้อุปกรณ์ลดเสียงให้แก่พนักงานอย่างถูกต้องและเหมาะสม กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานพื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อม

ทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง จัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน และจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี เป็นต้น รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.7-10 ถึง 4.7-11 และรูปที่ 4.7-12 ถึง 4.7-14

ตารางที่ 4.7-10 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน	
		ระดับความดังต่อเนื่อง แบบคงที่สูงที่สุด (L _{max})	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (L _{eq} 8 hr)
บริเวณเตาอบอ่อน	16 ส.ค. 66	99.5	83.5
	18 เม.ย. 67	99.4	84.9
	25 พ.ย. 67	82.9	89.8
	23 เม.ย. 68	99.2	84.7
	22 ต.ค. 68	96.1	84.4
บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	19 ต.ค. 66	122.1	99.3
	18 เม.ย. 67	106.0	84.4
	25 พ.ย. 67	111.0	98.7
	23 เม.ย. 68	112.6	98.9
	22 ต.ค. 68	106.4	93.8
บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	16 ส.ค. 66	94.6	83.3
	18 เม.ย. 67	97.6	84.7
	25 พ.ย. 67	92.3	83.6
	23 เม.ย. 68	95.8	84.5
	22 ต.ค. 68	96.2	82.6
บริเวณเครื่องเล็มขอบ	19 ต.ค. 66	103.3	82.4
	18 เม.ย. 67	98.4	81.1
	25 พ.ย. 67	96.2	80.8
	23 เม.ย. 68	97.5	81.0
	22 ต.ค. 68	99.2	76.8
ค่ามาตรฐาน		115.0 ^{1/}	85.0 ^{2/}

- หมายเหตุ : 1.^{1/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- 2.^{2/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
3. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

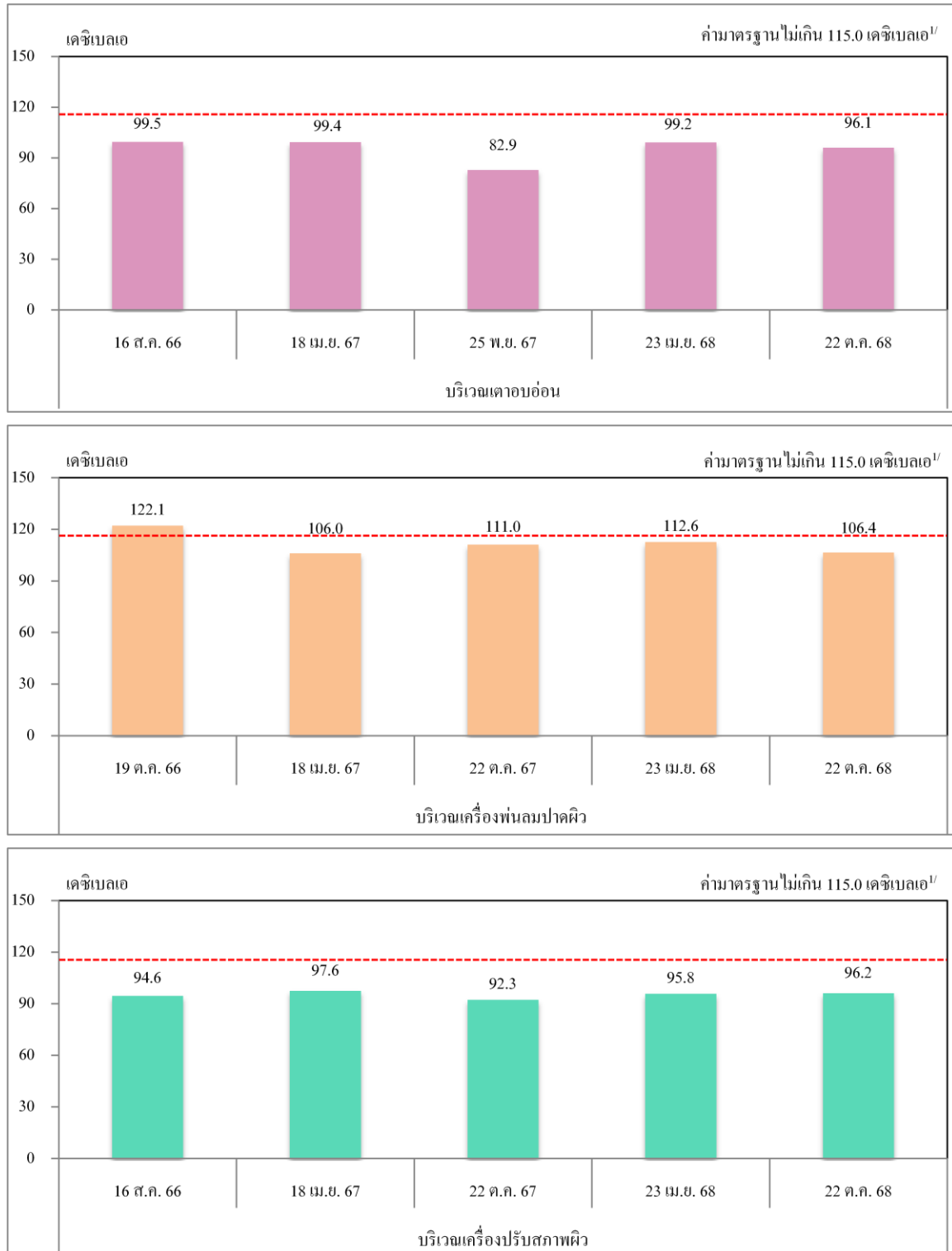
ตารางที่ 4.7-11 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
12 พ.ค. 66	75.7	93.3	80.0	78.2
16 ส.ค. 66	75.3	-	74.8	79.8
19 ต.ค. 66	-	95.2	-	-
18 เม.ย. 67	75.8	84.5	77.2	78.1
25 พ.ย. 67	81.0	97.2	83.1	81.7
23 เม.ย. 68	78.5	91.2	78.0	81.7
22 ต.ค. 68	-	94.1	79.0	79.3
12 พ.ย. 68	71.7	-	-	-
ค่ามาตรฐาน*	85.0			

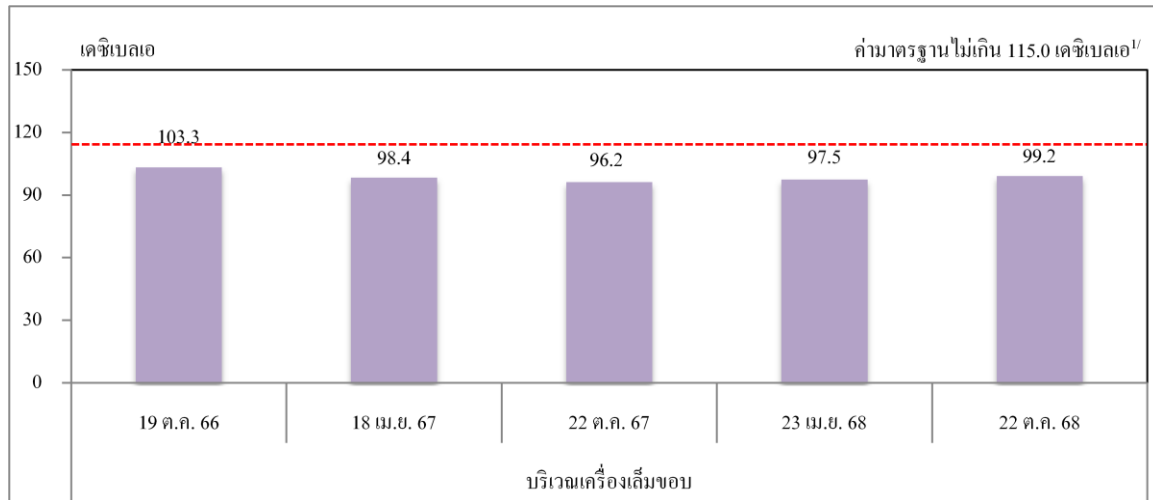
หมายเหตุ : 1.* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัด โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (ต่อ)

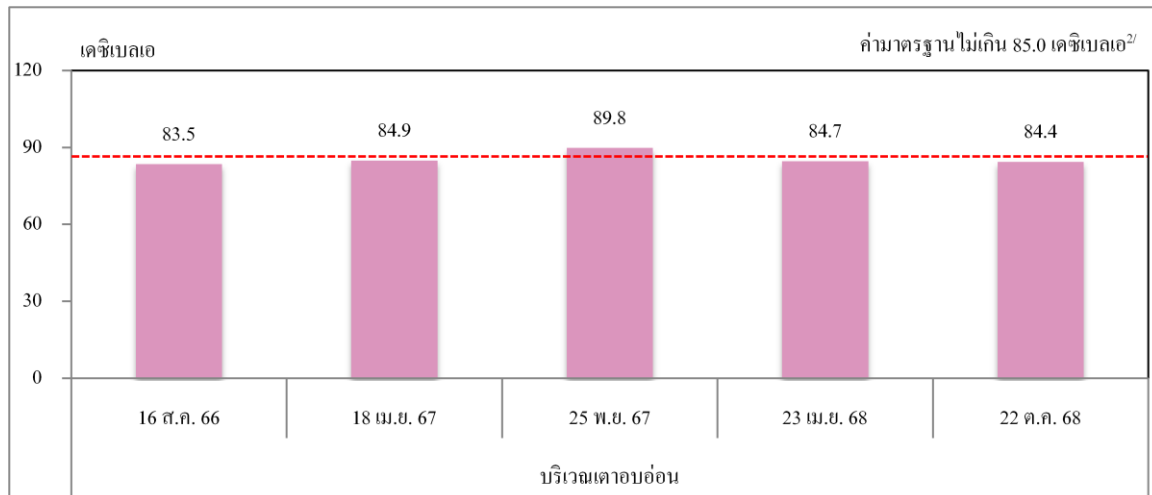


หมายเหตุ : 1. ^{1/} ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

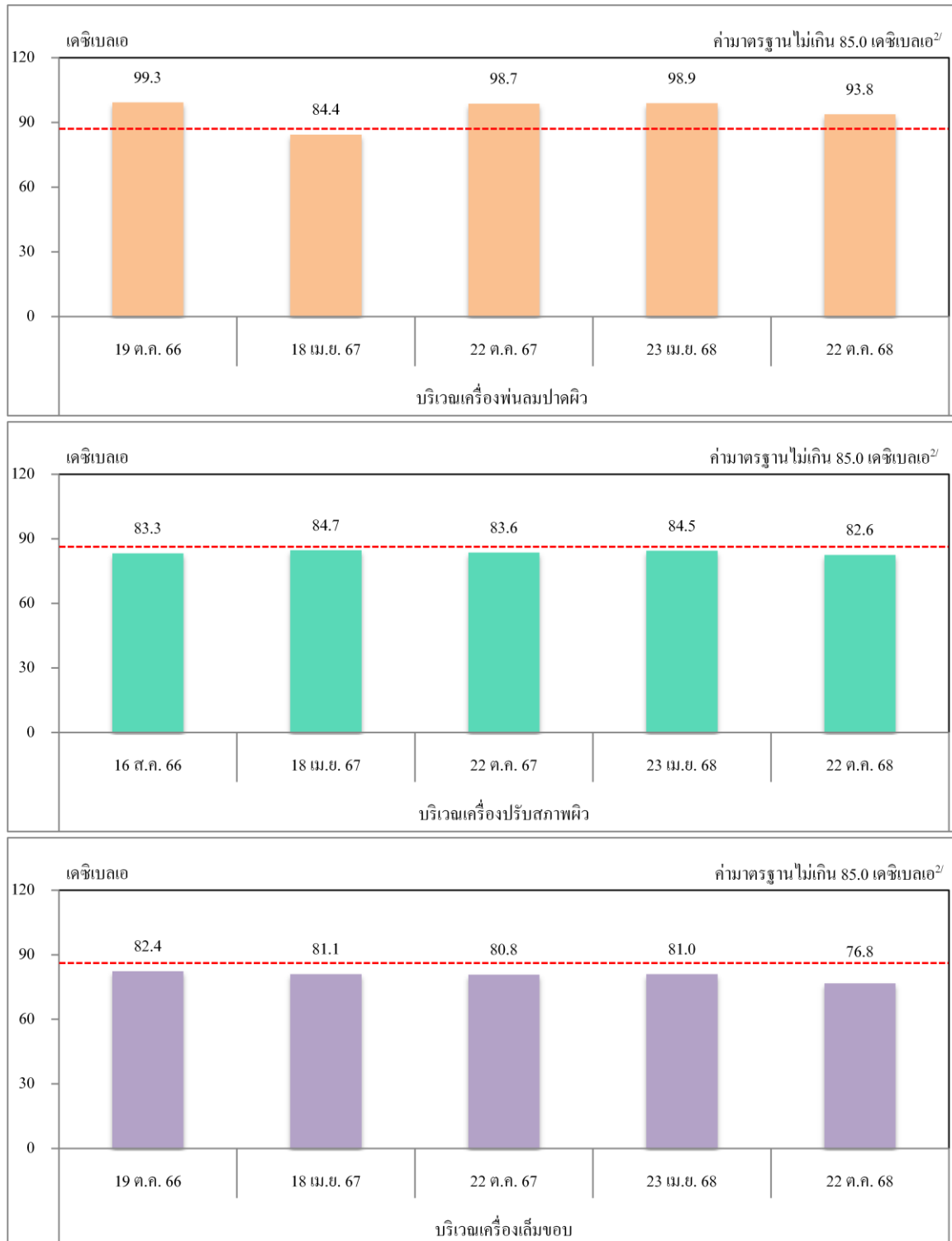
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

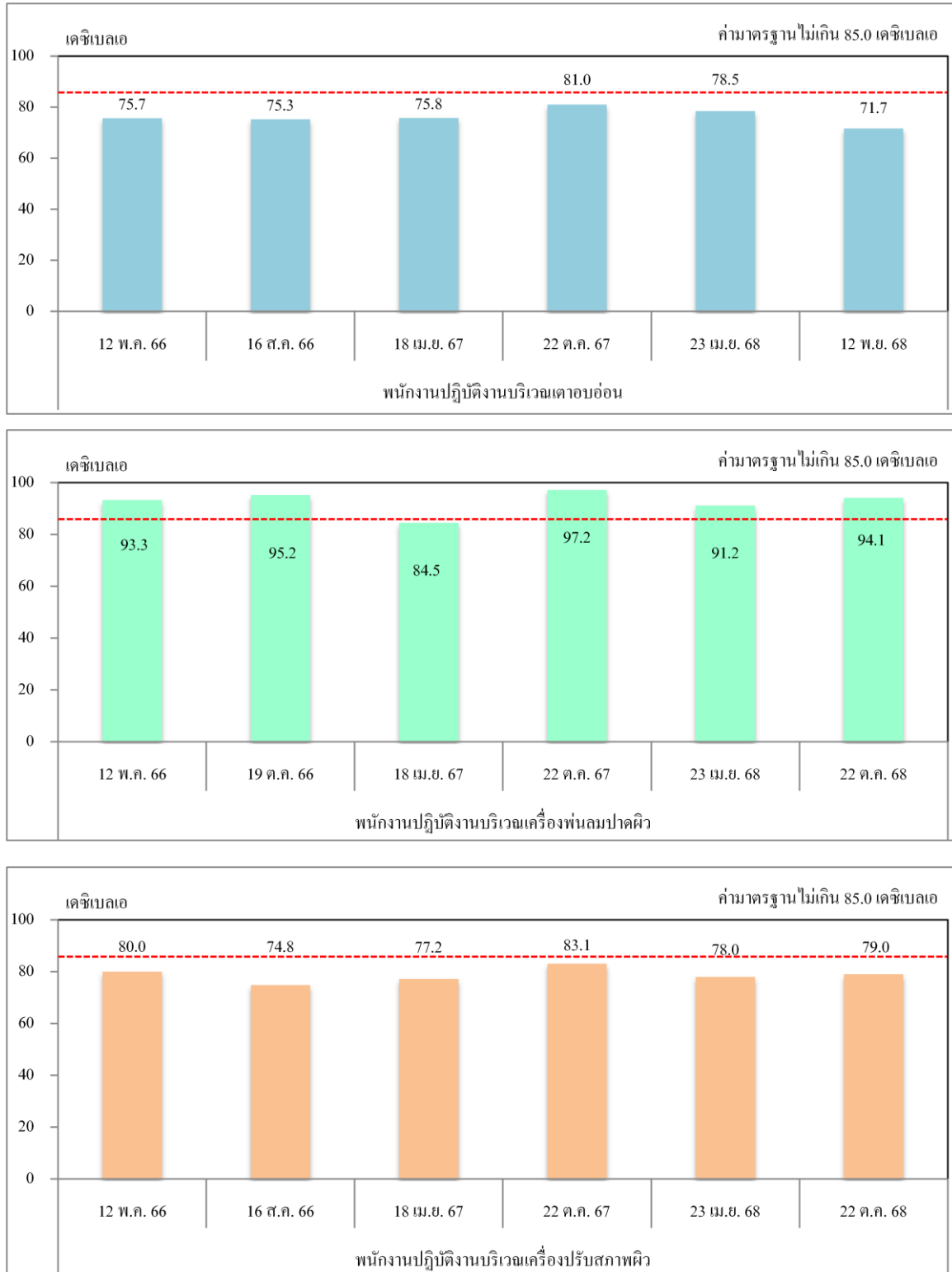


รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (ต่อ)

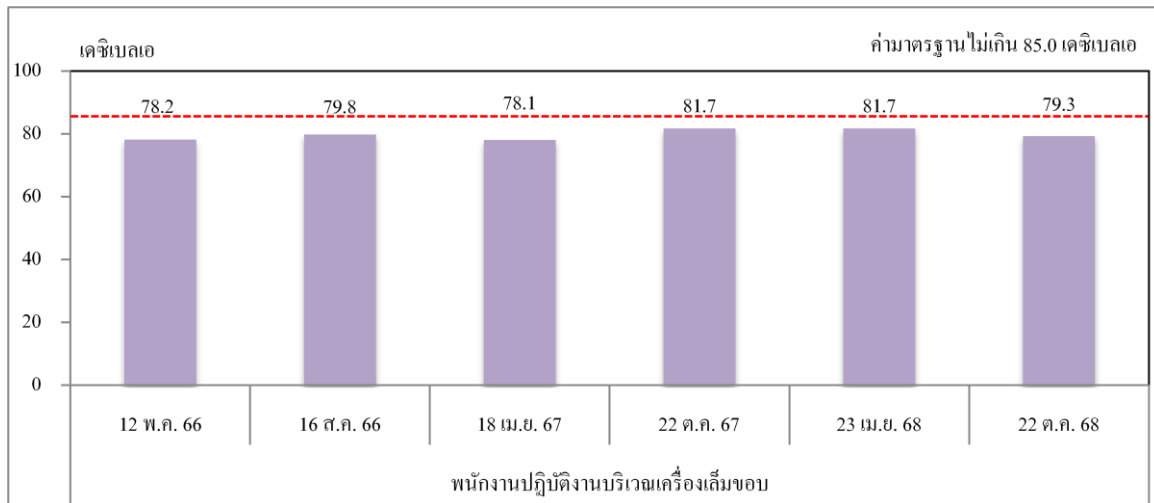


หมายเหตุ : 1.^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ล แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ต่อ)



- หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
2. ปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4.7.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง

4.7.4.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วนของสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจปีละ 1 ครั้ง ในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-12 และภาคผนวก ข.38

สำหรับการตรวจสอบสภาพพนักงานที่เข้าทำงานใหม่ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้รับการตรวจสอบสภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จำนวน 12 คน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.38

ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ประจำปี พ.ศ. 2568

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	จำนวนพนักงาน เข้ารับการตรวจ (คน)	ผลการตรวจสอบสุขภาพ		
		ปกติ (คน)	เฝ้าระวัง (คน)	ผิดปกติ (คน)
พนักงานทุกคน				
- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	310	289	0	21
- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น	312	40	0	272
- ตรวจสอบเอ็กซเรย์ปอด	311	267	0	44
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	312	216	87	9
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	312	276	20	16
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	312	237	29	46
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	312	302	9	1
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	312	301	10	1
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (CRE)	312	278	34	0
- ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด	312	237	66	9
พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง				
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	291	249	39	3
- ตรวจสอบสังกะสีในเลือด	58	58	0	0
- ตรวจสอบโครเมียมในปัสสาวะ	58	58	0	0

ที่มา: บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.4.2 สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2566 – 2568 ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจระดับการทำงานของตับและไต ระดับกรดยูริกในเลือด และตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ได้แก่ สมรรถภาพการได้ยิน สังกะสีในเลือด และโครเมียมในปัสสาวะ โดยผลการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต พบว่า มีพนักงาน 3 คน มีผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ซึ่ง 2 ใน 3 คน เคยมีผลตรวจผิดปกติในรอบ 3 ปี ย้อนหลัง จากการสัมภาษณ์พนักงานแจ้งว่า มีอาการของโรคไขข้อและภูมิแพ้ทำให้หูอื้อขณะเข้ารับการทดสอบ อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ได้แจ้งให้พนักงานเข้ารับการตรวจซ้ำที่โรงพยาบาล และจะนำเสนอผลการตรวจซ้ำในการรายงานรอบถัดไป

สำหรับผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง พบว่า มีผลตรวจสุขภาพผิดปกติ เช่น ระดับการทำงานของตับ ระดับกรดยูริกในเลือด สมรรถภาพการมองเห็น ซึ่งไม่ได้เป็นผลมาจากการทำงาน และผลการตรวจเอกซเรย์ปอดที่ผิดปกติพบว่าส่วนใหญ่เป็นรอยโรคเก่า และพบภาวะกระดูกสันหลังคดเล็กน้อย (Mild Scoliosis) ซึ่งสามารถพบได้ในคนปกติทั่วไป อย่างไรก็ตามบริษัทฯ ได้ให้เจ้าหน้าที่พยาบาลแนะนำการปฏิบัติตัวและแนวทางการรักษา และจะดำเนินการจัดการฝึกอบรมด้านการดูแลสุขภาพและด้านกายศาสตร์ที่ถูกต้อง พร้อมทั้งให้คำปรึกษาโดยแพทย์อาชีวอนามัยให้กับพนักงานกลุ่มดังกล่าวต่อไป รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-13 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ลักษณะการตรวจสอบสุขภาพ	ผลการตรวจสอบสุขภาพ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2566			ปี พ.ศ. 2567			ปี พ.ศ. 2568		
	ปกติ	ฝ้าระงัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระงัง	ผิดปกติ	ปกติ	ฝ้าระงัง	ผิดปกติ
พนักงานทุกคน									
- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป	95.83	0.00	4.17	98.51	0.00	1.49	93.23	0.00	6.77
- ตรวจสอบสภาพการมองเห็น	28.37	0.00	71.63	25.82	0.00	74.18	12.82	0.00	87.18
- ตรวจเอ็กซเรย์ปอด	90.78	0.00	9.22	85.07	0.00	14.93	85.85	0.00	14.15
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	72.50	25.56	1.94	73.29	24.33	2.37	69.23	27.89	2.88
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGOT)	92.22	4.72	3.06	92.58	3.56	3.86	88.46	6.41	5.13
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (SGPT)	77.50	9.72	12.78	80.71	6.82	12.46	75.96	9.30	14.74
- ตรวจระดับการทำงานของตับในเลือด (ALP)	98.06	1.11	0.83	97.92	1.78	0.30	96.79	2.88	0.33
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (BUN)	98.89	1.11	0.00	99.70	0.30	0.00	96.47	3.21	0.32
- ตรวจระดับการทำงานของไตในเลือด (CRE)	88.89	10.55	0.56	86.35	13.35	0.30	89.10	10.90	0.00
- ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด	75.00	20.28	4.72	77.15	20.77	2.08	75.96	21.15	2.89

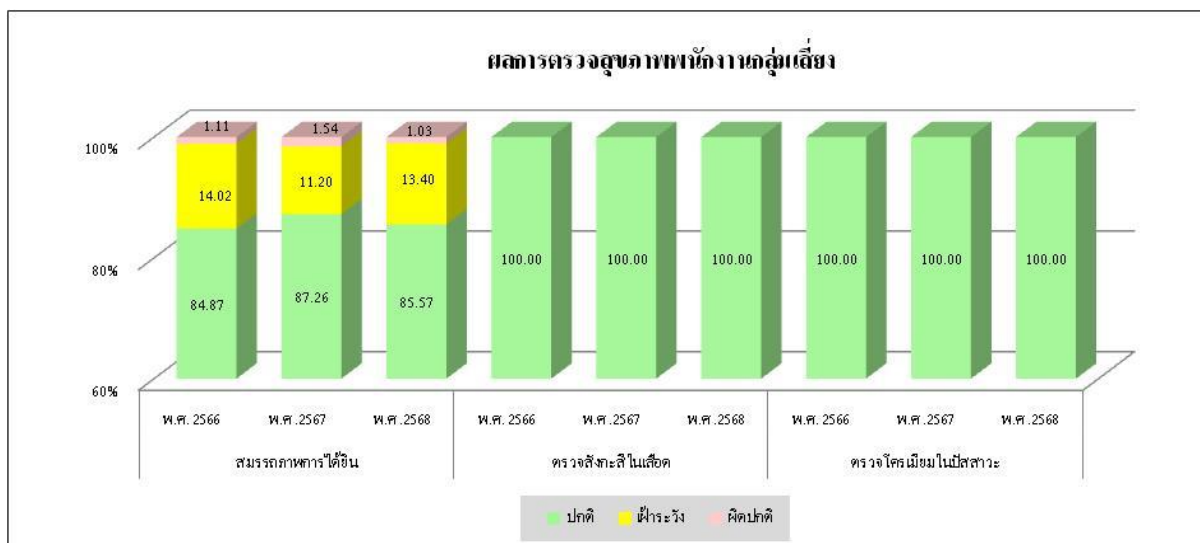
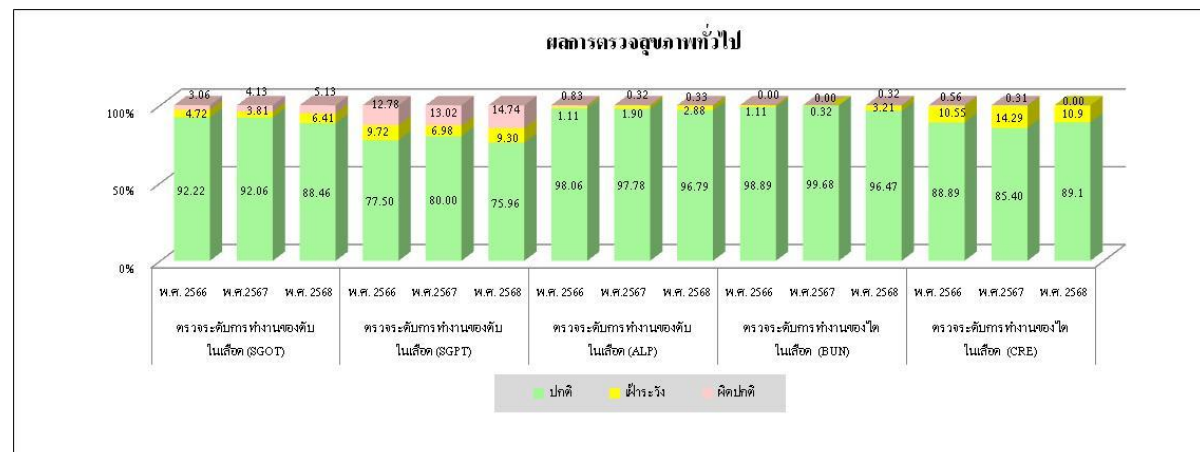
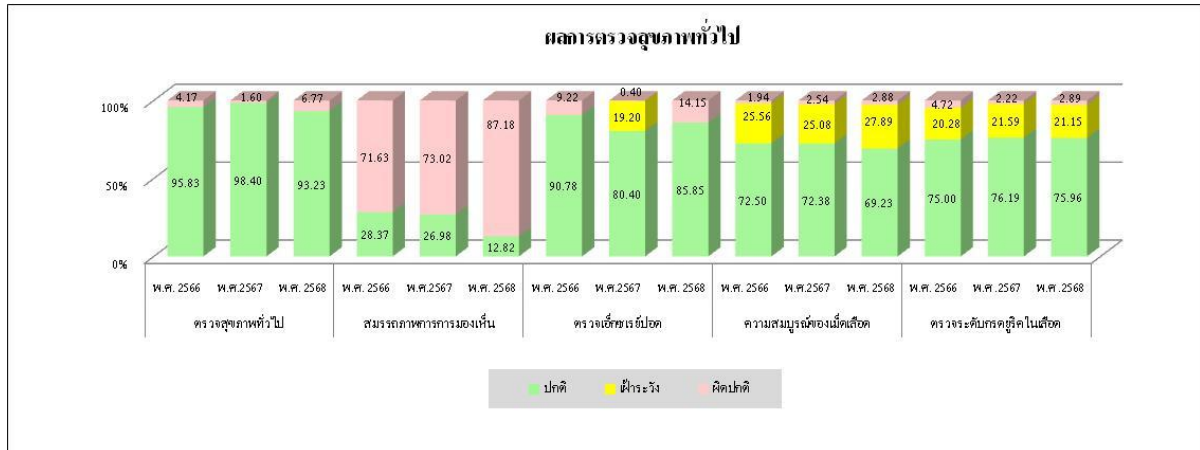
ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน (ต่อ)

ลักษณะการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ (ร้อยละ)								
	ปี พ.ศ. 2566			ปี พ.ศ. 2567			ปี พ.ศ. 2568		
	ปกติ	ผู้ระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ผู้ระวัง	ผิดปกติ	ปกติ	ผู้ระวัง	ผิดปกติ
พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง									
- ตรวจสอบสภาพการได้ยิน	84.87	14.02	1.11	87.26	11.20	1.54	85.57	13.40	1.03
- ตรวจสอบทักษะในเลือด	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00
- ตรวจสอบโครเมียมในปัสสาวะ	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00	100.00	0.00	0.00

ที่มา : บริษัท โปสโก จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-15 กราฟสรุปผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



4.7.5 การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น เป็นเพียงอุบัติเหตุขั้นทรัพย์สินเสียหาย จำนวน 1 ครั้ง และขนาดเจ็บเล็กน้อย จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-14 และภาคผนวก ข.39

ตารางที่ 4.7-14 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	1	0
ขนาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	1	0
ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)	0	0

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.5.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

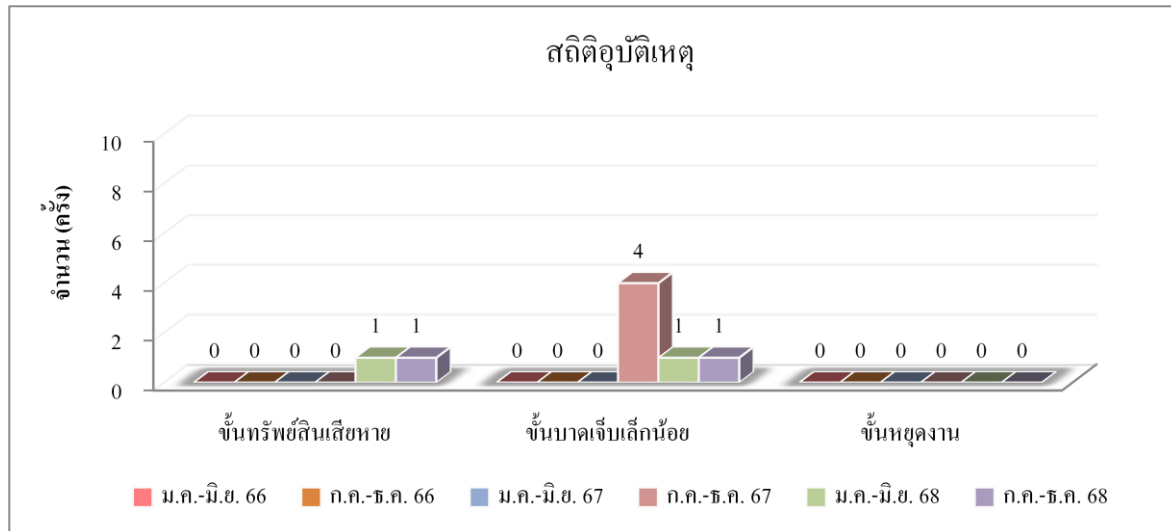
การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 พร้อมการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ การแก้ไขและวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-15 และรูปที่ 4.7-16

ตารางที่ 4.7-15 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

ช่วงเวลา	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		
	ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	ขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)
ม.ค.-มิ.ย. 66	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 66	0	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 67	0	0	0
ก.ค.-ธ.ค. 67	0	4	0
ม.ค.-มิ.ย. 68	1	1	0
ก.ค.-ธ.ค. 68	1	1	0

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-16 กราฟผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



4.7.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่ทำงานในโครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.6.1 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย จากข้อมูลการเข้ารับบริการบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพประจำปี ในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังภาคผนวก ข.38

ตารางที่ 4.7-16 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	322	20.32
ระบบทางเดินอาหาร	158	9.97
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	348	21.96
ระบบประสาท	169	10.66
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	68	4.29
โรคจากการทำงาน	0	0.00
อุบัติเหตุ	1	0.06
อื่นๆ	519	32.74

ที่มา: บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

4.7.6.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568 จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 และรูปที่ 4.7-17

ตารางที่ 4.7-17 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

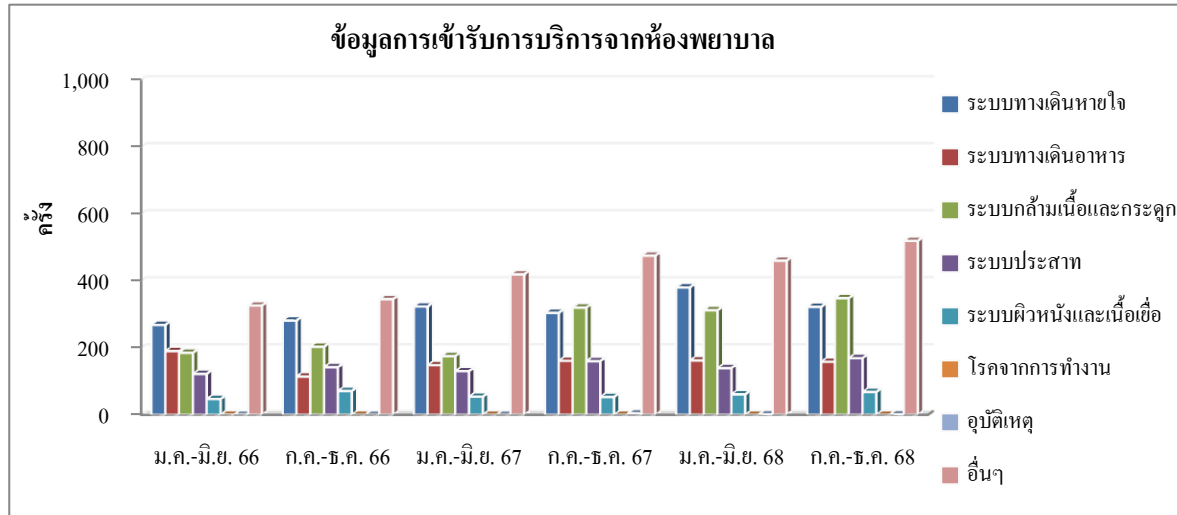
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568

กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)					
	ปี พ.ศ. 2566		ปี พ.ศ. 2567		ปี พ.ศ. 2568	
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.
ระบบทางเดินหายใจ	268	281	323	304	380	322
ระบบทางเดินอาหาร	190	114	148	161	162	158
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	185	203	175	320	312	348
ระบบประสาท	122	142	130	160	139	169
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	47	71	54	53	61	68
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	0	0	0	4	1	1
อื่นๆ	326	345	419	475	460	519

ที่มา: บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-17 กราฟสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568



4.7.7 การฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน
ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.7.1 ผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน สำหรับปี พ.ศ. 2568
โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ในวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และมีการ
ซ้อมแผนย่อยในแต่ละแผนก เช่น การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหลบริเวณจัดเก็บไนโตรเจน ในวันที่ 3 กรกฎาคม
พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.40

4.7.8 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.8.1 ผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) รวมถึงแนวทางการป้องกัน/แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนั้น โครงการฯ จะทำการรายงานผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-14 และภาคผนวก ข.39

4.7.9 การตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

และกระบวนการเคลือบผิว

มาตรการกำหนดให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยดำเนินการหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.7.9.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

และกระบวนการเคลือบผิว

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับการตรวจสอบประจำปี พ.ศ. 2568 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสภาพในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568

4.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 เดือน และมาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.52

4.8.2 ผลการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เมื่อวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และมีการซ้อมแผนย่อยในแต่ละแผนก เช่น การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหลบริเวณจัดเก็บในโตรเจน ในวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.40

4.9 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง และมาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ

พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

4.9.1 ผลการรวบรวมข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงานภายในโครงการ/โครงการข้างเคียงแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.27

4.9.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ประจำปี พ.ศ. 2568

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างเดือนกันยายน ถึงตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วยการสัมภาษณ์ประชาชน ในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการ ที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชน ที่เป็นสถานีวิจัยคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น โดยการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ มีประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ มีความเห็นว่าการดำเนินงานของโครงการ ที่ผ่านมามีประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชนในแต่ละด้านในระดับปานกลาง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1